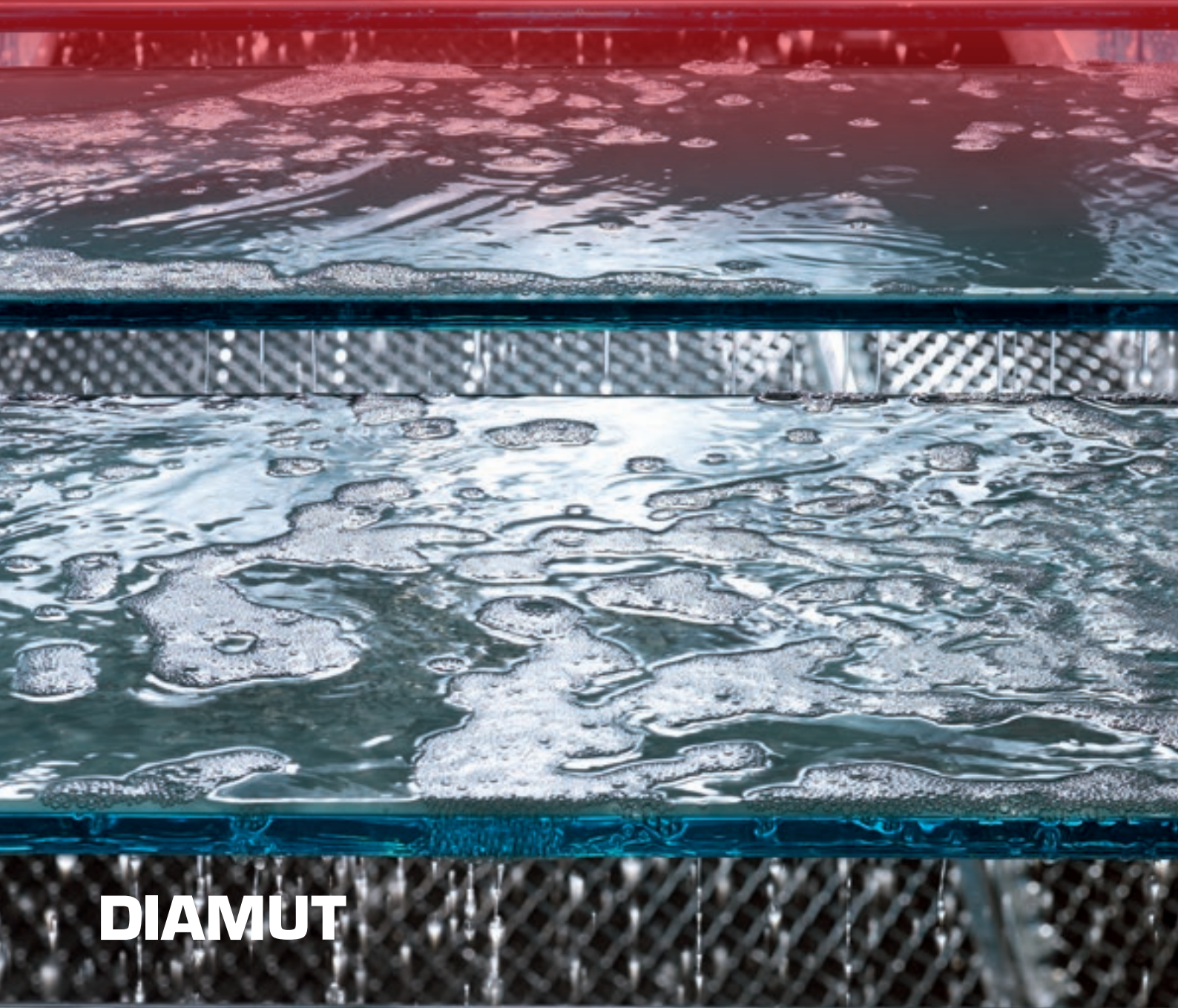


GLASS TOOLING

OUTILS POUR LE FAÇONNAGE
DU VERRE



DIAMUT

UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE DE FAÇONNAGE



LE MARCHÉ EXIGE

des solutions innovantes pour atteindre des standards qualitatifs d'excellence dans les différents façonnages de la pierre et des matériaux synthétiques.

DIAMUT RÉPOND

avec une large gamme d'outils, née grâce à plus de 30 ans d'expérience et de profonde connaissance du secteur, des différentes typologies de matériel et des machines. Développés et testés suivant de rigoureux standards qualitatifs, ils garantissent d'excellents résultats en termes de qualité des façonnages effectués et de durée d'utilisation.

- ▶ **UNE VASTE GAMME POUR TOUTES LES EXIGENCES DE FAÇONNAGE**
- ▶ **DES VARIANTES DISPONIBLES POUR LES MACHINES LES PLUS RÉPANDUES DU MARCHÉ**
- ▶ **UN RÉSEAU DE DISTRIBUTION ET D'ASSISTANCE**
- ▶ **DES TESTS DE DÉVELOPPEMENT ET DE FIABILITÉ DES OUTILS EFFECTUÉS EN COLLABORATION AVEC INTERMAC**
- ▶ **UNE CONCEPTION ET UNE PRODUCTION D'OUTILS PERSONNALISÉS EN FONCTION DES EXIGENCES DU CLIENT.**

QUI SOMMES-NOUS

DIAMUT PRODUIT DEPUIS PLUS DE 30 ANS UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS DIAMANTÉS POUR LE FAÇONNAGE DU VERRE, DE LA PIERRE ET DES MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES, UTILISABLES SUR LA PLUPART DES MACHINES À CONTRÔLE NUMÉRIQUE, AUTOMATIQUES ET SEMI-AUTOMATIQUES. GRÂCE À LA QUALITÉ SUPÉRIEURE DE NOS OUTILS, NOUS SOMMES DES PARTENAIRES DE CONFIANCE D'ENTREPRISES DE SUCCÈS QUI OPÈRENT DANS L'INDUSTRIE DE L'AMEUBLEMENT, DE L'ARCHITECTURE ET DU BÂTIMENT.

DIAMUT

INDEX

| | |
|---|----|
| INTRODUCTION | |
| FORETS | 11 |
| HELIX | 14 |
| FRAISE | 16 |
| MEULES PÉRIPHÉRIQUES | 18 |
| MEULES PÉRIPHÉRIQUES À PROFI | 22 |
| MEULES À POLIR | 23 |
| MEULES PÉRIPHÉRIQUES CHEVRON | 24 |
| MEULES BOISSEAUX | 26 |
| SWAVE | 28 |
| MEULES BOISSEAUX POUR CNC INTERMAC | 29 |
| POINTES D'ÉCRITURE | 30 |
| MEULES POUR BISEAU | 31 |
| MEULES POUR LES DÉCAISSÉS ET LES PLANS INCLINÉS | 32 |
| MOLE PER INCISIONE | 33 |
| DISQUES DE DÉCOUPE | 34 |
| OUTILS POUR BULLES | 36 |
| OUTILS POUR VERRES FINS | 37 |
| GRINDER / PRESETTER | 38 |
| CÔNES | 39 |
| EXCELLENCE QUALITATIVE | 40 |
| SERVICES | 44 |
| MADE WITH DIAMUT | 46 |
| LE GROUPE | 47 |

DIAMUT

PRÉSENCE MONDIALE



Italie

Lugo
Thiene

U.K.

Daventry

Allemagne

Elchingen

France

Lyon

Amérique du nord

Charlotte

Brésil

San Paolo

Asie

Shanghai
Kuala Lumpur
Jakarta

Océanie

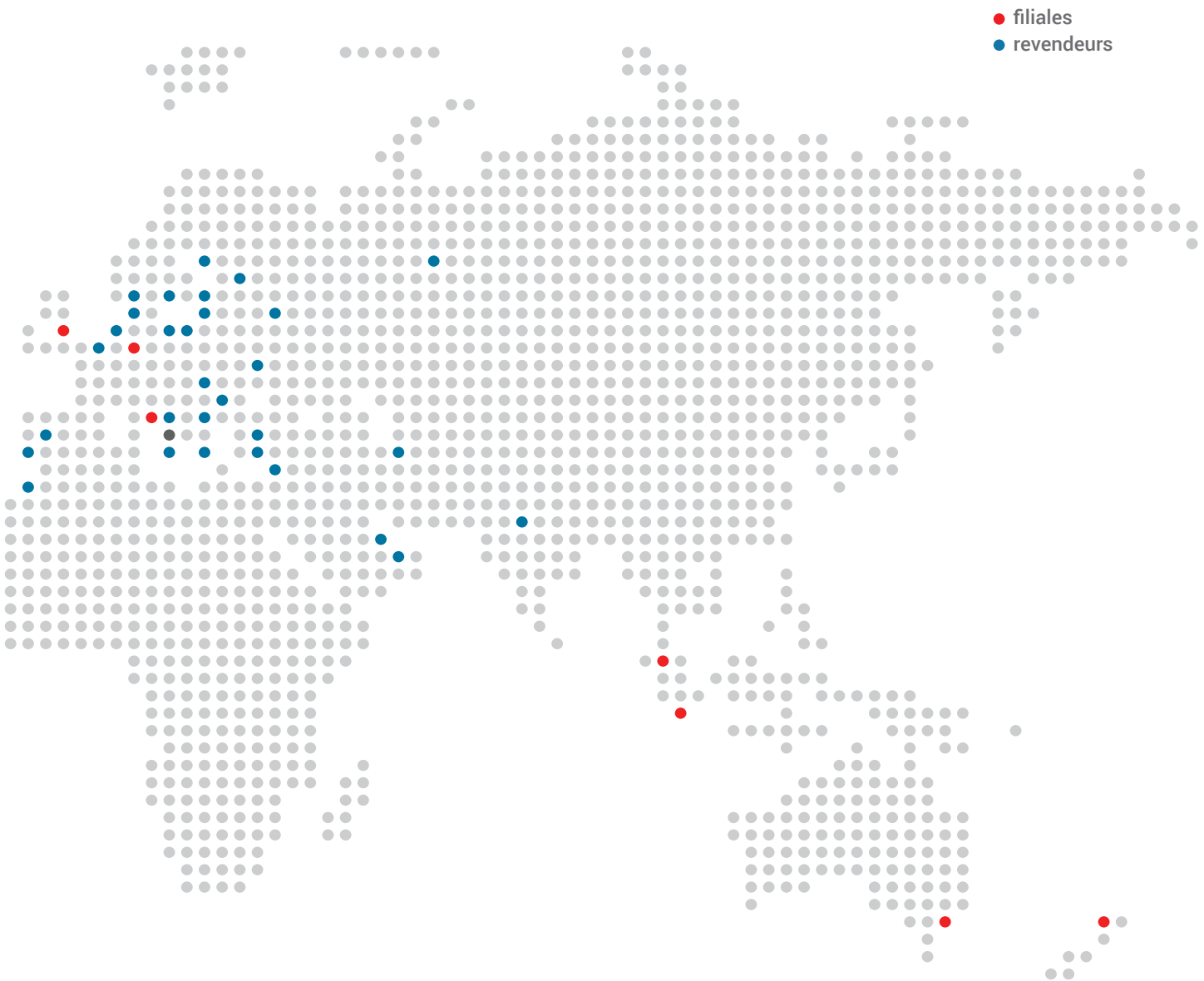
Auckland
Sydney

Revendeurs

Argentine
Équateur
Mexique
Bolivie
Colombie
Pérou
Vénézuéla
Panama
Paraguay
Portugal
Espagne
Danemark
Finlande
Suède

Lituanie
Lettonie
Estonie
République Tchèque
Ukraine
Hongrie
Pologne
Hollande
Roumanie
Slovénie
Belgique
Serbie
Malte
Grèce

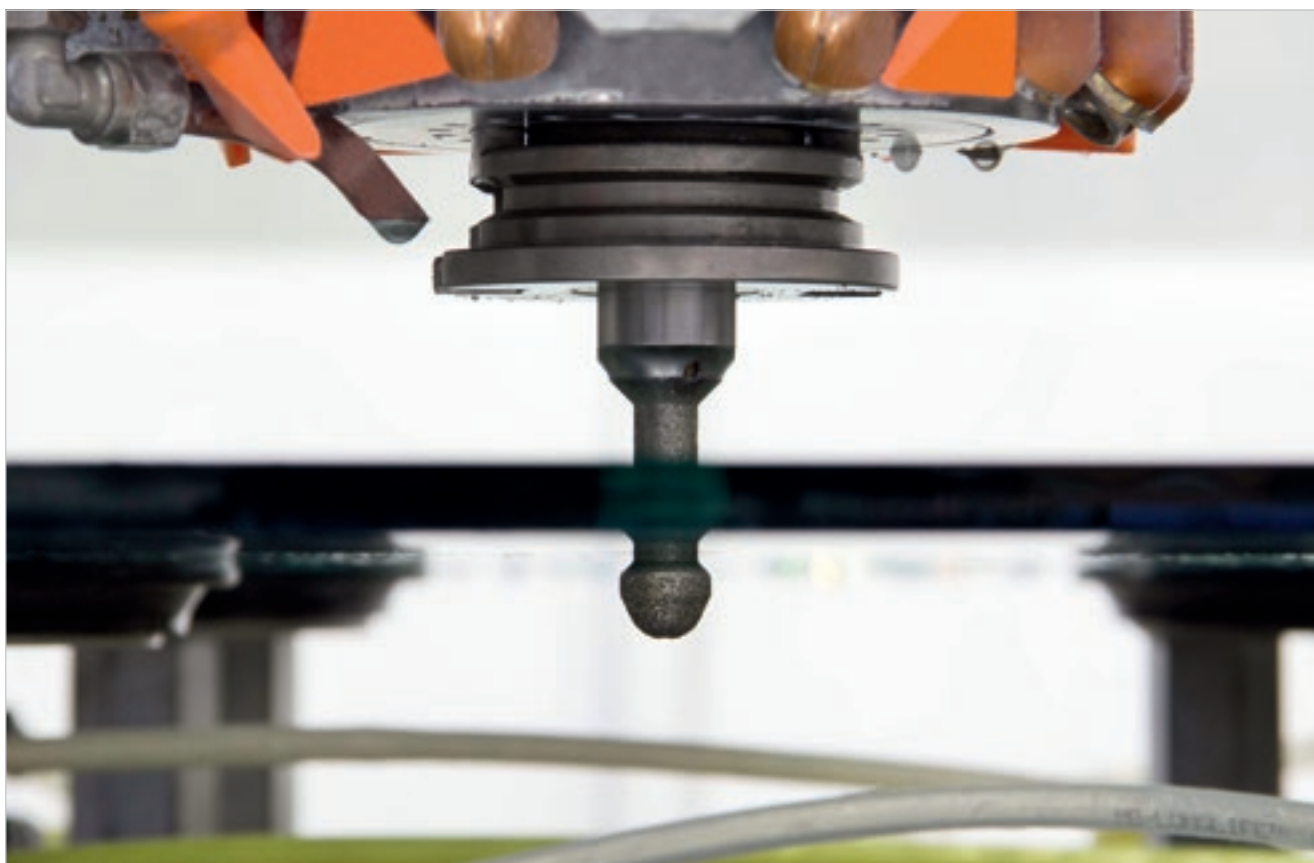
Turquie
Chypre
Maroc
Afrique du Sud
Russie
Biélorussie
Inde
Émirats arabes
Israël
Iran
Qatar



Faire partie du Groupe Biesse signifie pouvoir compter sur un réseau de distribution mondial. 8 filiales dans le monde entier (Asie, Brésil, États-Unis et Canada, France, Allemagne, Royaume-Uni, Australie et Nouvelle-Zélande), 70 revendeurs et 15 agents distribués dans les autres pays représentent le point fort d'une organisation en mesure d'écouter les besoins de chaque client et de concevoir non seulement des outils mais aussi des solutions complètes.

EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE

L'utilisation de technologies de pointe dans le processus de production de nos outils, unie au grand savoir-faire du personnel Diamut, représente la clé de notre succès dans la réalisation d'excellentes normes de qualité dans ce secteur. Les activités continues de recherche et de développement rendent Diamut une entreprise à l'avant-garde et en constante évolution vers de nouveaux objectifs technologiques de processus et de produit.



OBJECTIF INNOVATION

Beaucoup de solutions, un seul objectif constant: innover. Notre but est d'assurer la meilleure solution pour votre entreprise, d'augmenter la performance de nos produits et de permettre à nos clients d'atteindre leurs objectifs plus efficacement. Parmi les solutions innovantes Diamut, citons notamment:

Chevron, la ligne d'outils pour machines CNC, spécifique pour le façonnage du verre feuilleté.

Combiné avec un centre d'usinage de la gamme Master d'Intermac et avec un logiciel spécifique, Helix System, l'outil révolutionnaire Diamut, permet de percer, évaser et meuler en une seule opération des plaques de verre jusqu'à 19 mm.



QUALITÉ CONSTANTE

Plus de 34000 contrôles qualité par an confirment notre fiabilité et notre précision dans la fourniture d'outils haut de gamme. Nous sommes en mesure de garantir la précision et la rigueur d'un produit excellent dans les moindres détails.



Diamut
corporate film

DES IDÉES QUI SE TRANSFORMENT EN SUCCÈS

Peu de constructeurs peuvent compter sur un partenaire technologique pour le développement d'outils à l'avant-garde. Diamut consacre avec InterMac, entreprise leader dans la conception et la fabrication de machines et de solutions technologiques pour le façonnage du verre, de la pierre et du métal, des centaines d'heures par an aux tests de produit pour développer les nouveaux produits et fournir aux clients finaux une qualité excellente.



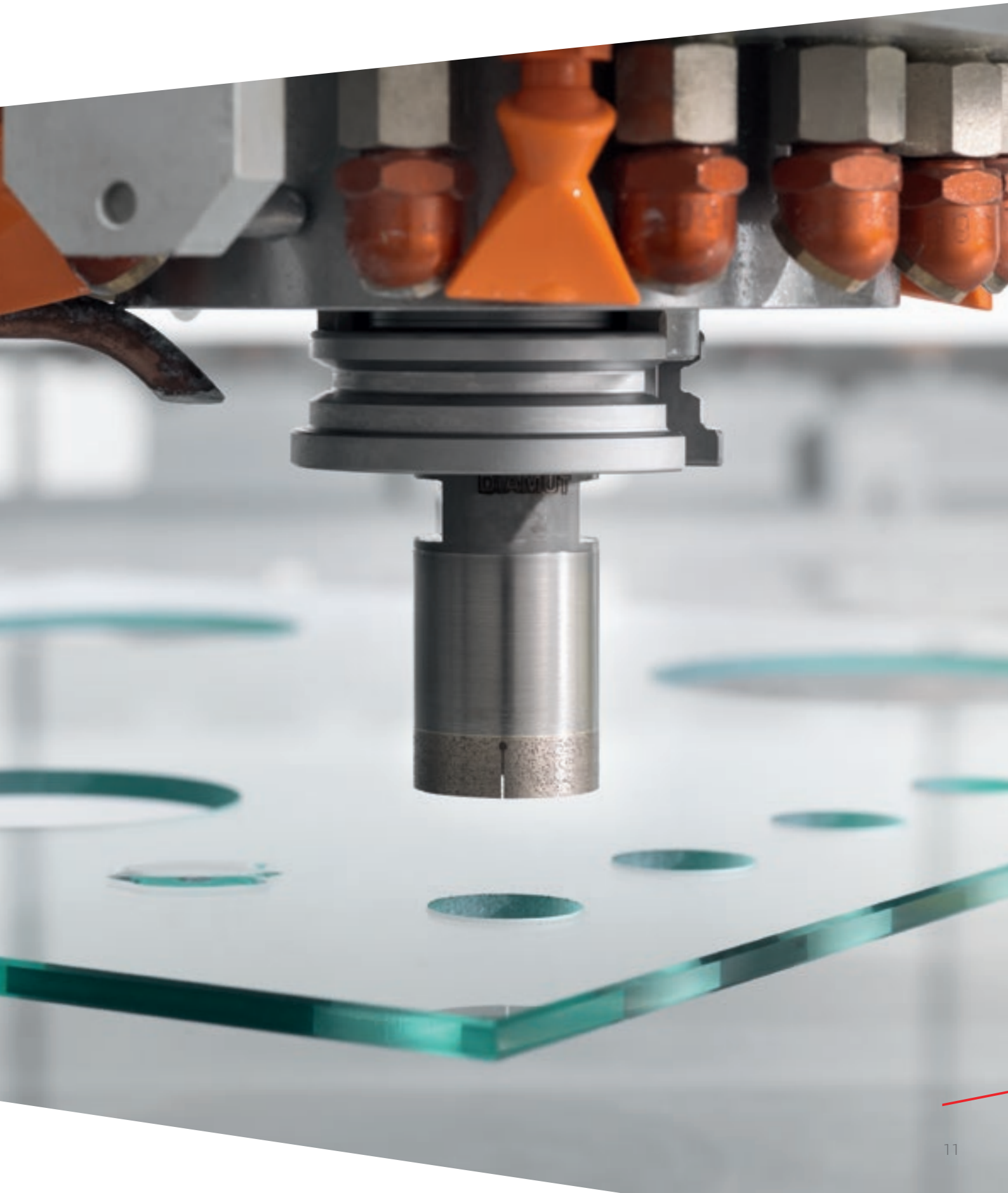
PARTENAIRE DE VOTRE BUSINESS

Nous ne nous arrêtons pas à la simple production d'outils mais nous sommes prêts à vous écouter pour vous fournir la meilleure solution en fonction de vos exigences de façonnage et des objectifs à atteindre. Une équipe de techniciens dédiés est à votre disposition pour étudier et définir avec vous l'outil idéal pour tout type de réalisation.

FORETS

Machines: **CNC, verticales, machines manuelles.**

Applications: **ameublement, électroménagers, architecture.**



FORETS

LIGNE DRB

Le foret DRB (Diamut Regular Bond) se caractérise par des performances constantes et durables dans le temps. Disponible pour CNC, machines verticales et manuelles, grâce à sa couronne diamantée de 1,2 mm et une découpe pour évacuation eau et résidus de découpe de 3 mm, il offre une qualité de perçage idéale pour chaque type de façonnage et représente le meilleur équilibre entre qualité et accessibilité.

Les forets Diamut peuvent être utilisés indifféremment sur tous les types de verre, aussi bien float que feuilleté.



LIGNE KCX

Dédié à ceux qui recherchent des performances supérieures, le foret KCX se place aux sommets de la capacité de coupe, qualité du trou et durée de l'outil. Le corps en acier inox permet de minimiser l'apparition de rouille sur l'outil et assure une longévité supérieure ainsi qu'une plus grande résistance aux contraintes du façonnage. Disponible pour CNC et machines verticales, il a un dessin dédié de la coupe pour l'évacuation eau et la poussière de verre.

Grâce à sa technologie de production particulière, il garantit une vitesse d'avancement supérieure et une nécessité de ravivage moins fréquente.



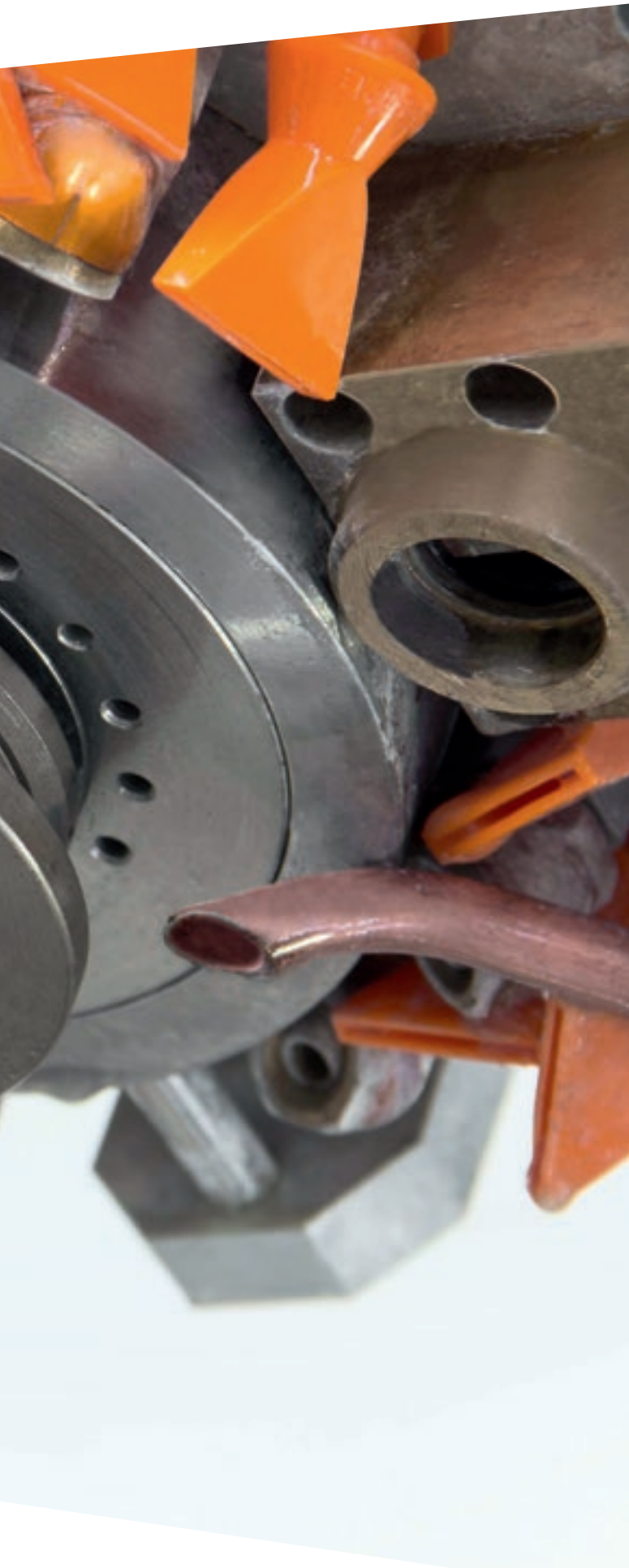
HELIX

Machines: **CNC avec logiciel dédié.**

Applications: **ameublement, électroménagers, architecture.**



GLASS TOOLING



Helix System est né de la volonté de Diamut et Intermac de développer un système révolutionnaire de perçage qui n'existe pas encore sur le marché, capable d'exécuter des trous avec un évasement supérieur et inférieur intégré sur des épaisseurs en verre allant jusqu'à 19 mm d'épaisseur, à l'aide d'un seul outil sur des machines CNC.

La technologie actuelle contraint les opérateurs à utiliser deux outils, n'intègre pas l'évasement de la partie inférieure et oblige à utiliser des forets différents pour des trous de diamètre différent. Avec Helix, la descente de l'outil n'est plus verticale mais est effectuée de façon hélicoïdale; l'entrée s'effectue à travers la partie rayonnée de l'outil et au lieu d'être percé, le verre est meulé jusqu'à créer le trou. Une fois l'opération de perçage terminée, le meulage latéral est effectué qui élargit le trou jusqu'à la dimension nominale. Au terme de cette phase, grâce à l'évasement inférieur et supérieur, tout défaut est éliminé.

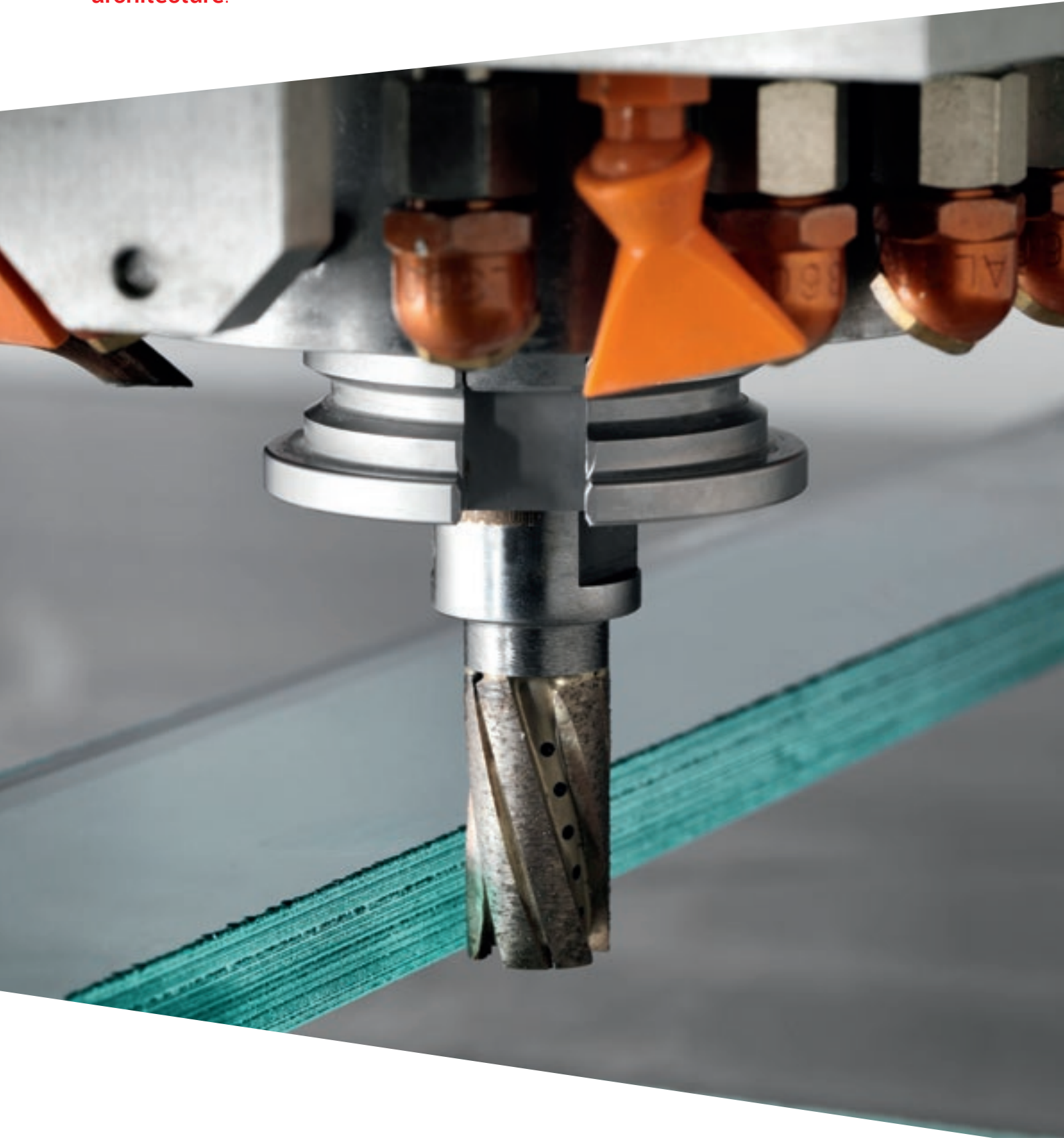
Helix est disponible, après mise à jour du logiciel, sur tous les CNC Master construits à partir de 2005. À partir d'avril 2017, outil et logiciel dédié sont de série sur toute la nouvelle gamme Master.



FRAISE

Machines: **CNC et verticales.**

Applications: **aéronautique, ameublement, électroménagers, électronique, architecture.**



FRAISES DÉCOUPE

Les fraises découpe Diamut sont disponibles en nombreuses variantes qui vont d'un diamètre minimal de 6 mm à un maximum de 20 mm. La version de 10 mm est également disponible dans la variante avec corps renforcé pour résister à tout type de stress de façonnage. Chaque version est disponible avec différents liants et goujons; ceci garantit toujours le meilleur compromis entre durée de l'outillage et qualité parfaite de la finition.

Diamut met à disposition du marché tout son savoir-faire et la technologie pour concevoir et produire des fraises personnalisées dans le nombre de secteurs, les liants et les goujons pour atteindre tous les résultats souhaités.



FRAISES PROFILÉES

Les fraises profilées Diamut couvrent une large gamme de tailles qui vont de 10 mm à 20 mm de diamètre, disponibles aussi bien avec profil trapézoïdal qu'avec profil joint rond, avec passage eau interne étudié pour le refroidissement optimal de l'outil.

Pour la variante avec profil trapézoïdal, Diamut met à disposition deux goujons pour couvrir de manière optimale les différentes utilisations et les façonnages.

La variante de diamètre 14 mm est également disponible en version combinée avec profil trapézoïdal et hauteur des secteurs de 20 mm ou 25 mm. Cette version permet la réalisation d'opérations spéciales en quelques secondes et sans changement d'outil. Qualité des chants et vitesse de découpe sont toujours garanties.

FRAISES À DÉFONCER ET FRAISES À GODETS

La large gamme de fraises Diamut est complétée par les fraises à défonceur disponibles en diamètre 4 mm à 12 mm et de fraises à godets de diamètre de 20 mm à 100 mm.

FRAISE À DÉCOUPE ET FRAISES PROFILÉES POUR FORVET FRANCESCA

Diamut produit et commercialise aussi des fraises de découpe et des fraises profilées pour machines Forvet Francesca en diamètre de 12 mm à 25 mm.

MEULES PÉRIPHÉRIQUES

Machines: **CNC, verticaux, bilatéraux joint rond.**

Applications: **bâtiment, électroménagers, ameublement.**





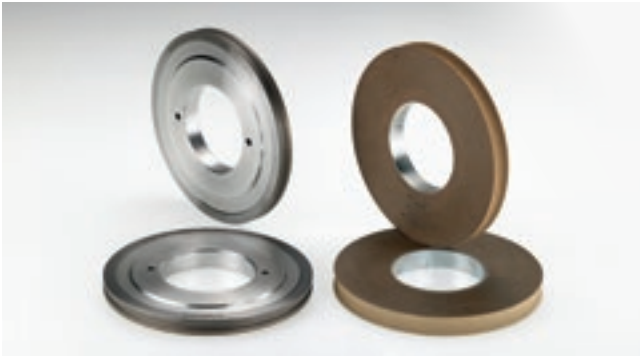
MEULES PÉRIPHÉRIQUES

La gamme de meules Diamut se caractérise par la large disponibilité de versions, comprises entre 25 et 200 mm de diamètre, utilisables sur des verres float, feuilletés et stratifiés. Sur demande, nous pouvons développer et produire des outils d'après les spécifications du client.

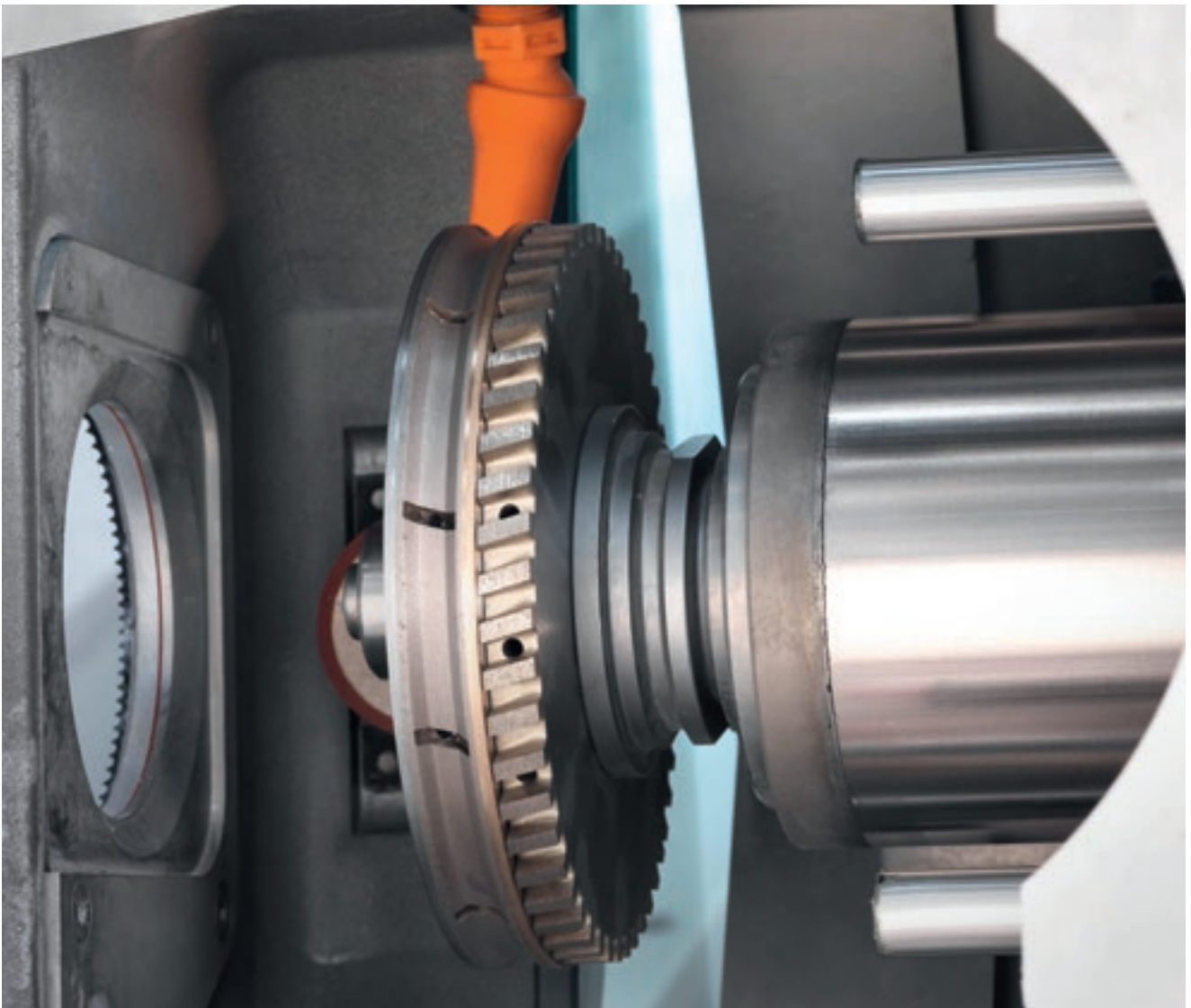


Des meules à haute productivité à celles à longue durée, Diamut offre le produit idéal par type de façonnage et d'application. La recherche constante en environnement produit porte au développement fréquent de nouvelles variantes d'outils pour offrir toujours une gamme complète de produits adaptés à chaque exigence.





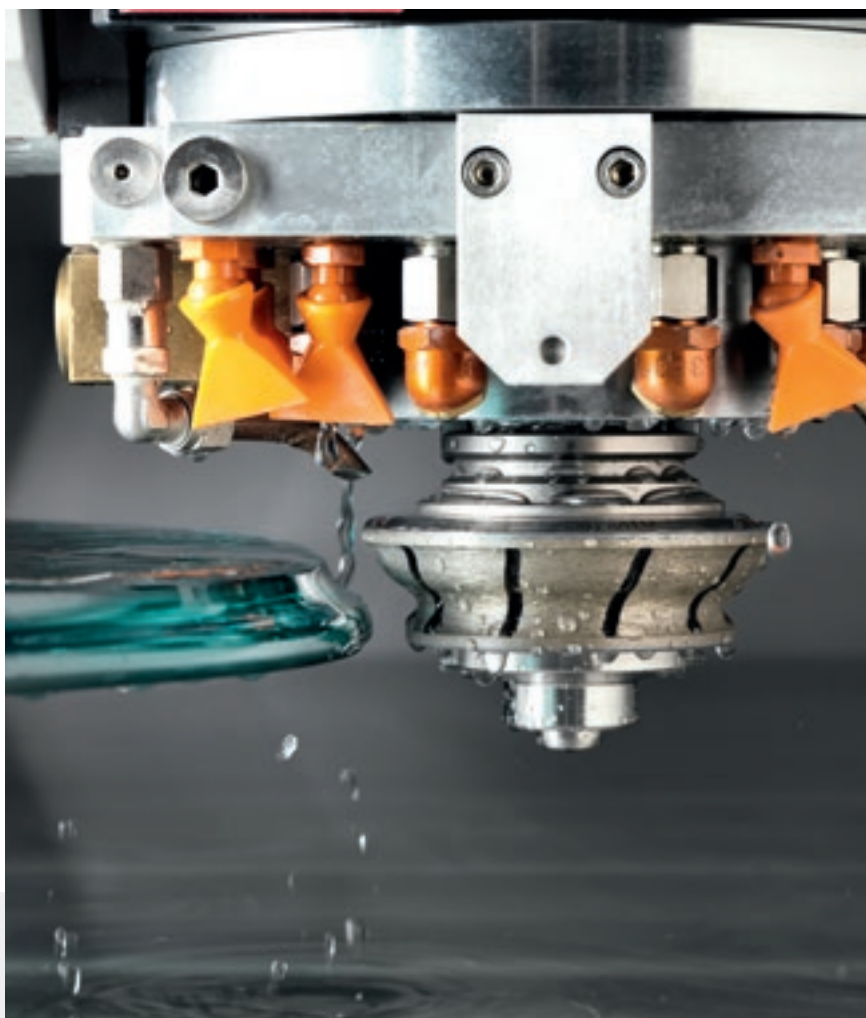
Pour chaque diamètre disponible, Diamut offre toutes les séquences pour toutes les exigences de façonnage et de finition: joint brillant, joint brut, joint brillant industriel, finition à l'oxyde de cérium. En fonction du façonnage à effectuer, nous pouvons combiner toutes les séquences, avec ou sans meules polissantes. Pour atteindre des objectifs exceptionnels, nous utilisons les meilleurs composants. L'utilisation de diamant naturel en combinaison avec un diamant recouvert permet d'atteindre des performances de durée au-dessus de toute attente, en maintenant une qualité parfaite.



MEULES PÉRIPHÉRIQUES À PROFI

Machines: **CNC.**

Applications: **bâtiment, électroménagers, ameublement.**



Bull nose, triple pencil, og, waterfall, waterfall arête et V45 ne sont que quelques dizaines de profils que Diamut peut offrir dans sa large gamme de meules profilées. Si le client a besoin de développer un nouveau profil non présent au catalogue, Diamut met à disposition tout son savoir-faire et sa technologie pour satisfaire toute exigence de façonnage.

MEULES À POLIR

Machines: **CNC, verticaux, bilatéraux joint rond.**

Applications: **bâtiment, électroménagers, ameublement.**



Standard et Blu EFX composent la gamme complète de produits de polissage Diamut conçus pour garantir un résultat parfait dans toute application. Qualité accessible avec la gamme standard; finition superlative avec Blu EFX, la meule avec adjonction de cérium qui confère une brillance unique au verre façonné.



MEULES PÉRIPHÉRIQUES CHEVRON

Machines: **CNC, verticales.**

Applications: **bâtiment, électroménagers, ameublement.**



Chevron solution Diamut pour le verre feuilleté; le nouveau profil en chevron a été spécialement conçu pour optimiser l'élimination du film plastique et garantir une capacité d'enlèvement jamais atteinte auparavant avec des outils traditionnels. Par ailleurs, le nouveau dessin en V limite et retarde, par rapport à un outil standard, la création de la coupure classique au centre de la gorge causée par le film plastique qui conditionne le rendement de l'outil.



La ligne Chevron est disponible dans une vaste gamme de variantes en fonction du façonnage à effectuer et du type de machine. Les diamètres disponibles sont 100, 150 et 200 mm et les meules peuvent être montées sur des machines CNC ou verticales, réalisant des profils trapézoïdaux et joints rond.



MEULES BOISSEAUX

Machines: **CNC, rectilignes joint plat, rectilignes biseauteuses et bilatérales joint plat.**

Application: **ameublement, électroménagers, architecture.**



Les les meules boisseaux signées Diamut sont disponibles pour machines rectilignes à joint plat et biseauteuses des plus grands producteurs comme Bottero, Glaston, Lattuada, Neptun et Schiatti. Même les producteurs principaux de machines bilatérales à joint plat peuvent être équipés avec des meules à boisseaux Diamut: Bottero, Intermac-Busetto, Glaston. Enfin, sont disponibles les meules à biseau et boisseaux pour centre d'usinage CNC Intermac, développées en collaboration avec avec les experts des centres d'usinages à contrôle numérique.



La grande expérience Diamut se traduit en une large gamme de solutions pour le meulage de tout type de verre. Les meules boisseaux sont disponibles pour les outillages des plus grands producteurs de machines dans les différentes typologies; diamantées, résines et polissantes. Caractérisées par une vitesse d'utilisation élevée, une durée importante et une excellente finition des chants, elles sont la solution idéale pour toutes les entreprises caractérisées par une grande capacité de production.



SWAVE

Machines: **bilatérales et rectilignes.**

Applications: **ameublement, bâtiment, électroménagers.**



Diamut a révolutionné le tranchant des meules à godet montées sur les machines bilatérales et rectilignes avec SWave, la meule qui permet d'atteindre de nouveaux standards d'efficacité dans les opérations de meulage.

MEULAGE RÉVOLUTIONNAIRE

SWave, la première génération de meules à godet réalisées avec une coupe continue sinusoïdale non passante à l'intérieur de la couronne diamantée, qui permet le passage de l'eau durant l'usinage. Cela permet un enlèvement supérieur et une réduction drastique des éclats. La meule résinoïde a également été modifiée en utilisant un double grain diamanté sur une seule meule. Le sens de rotation des meules est spécifique en fonction du sens de rotation de la broche, afin d'obtenir une plus grande efficacité de façonnage.

SWave est disponible en diamètres de 150, 175 et 200 mm pour les machines bilatérales et rectilignes de tous les fabricants.

MEULES BOISSEAUX POUR CNC INTERMAC



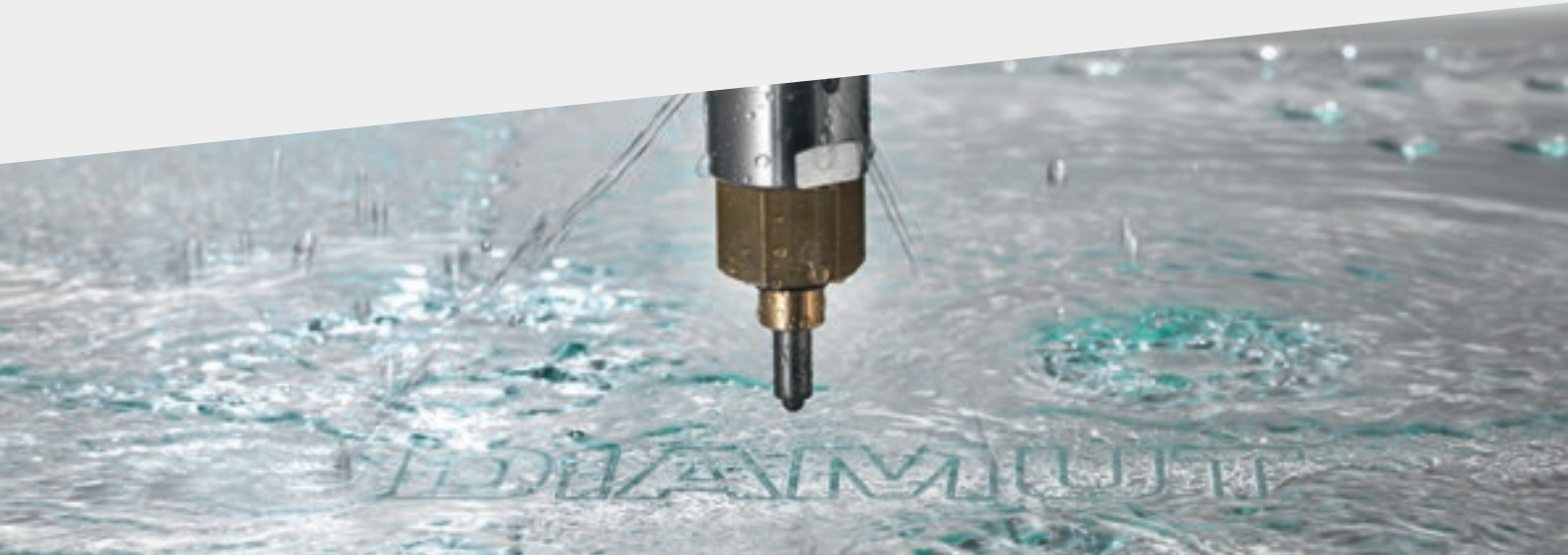
En plus des machines bilatérales et rectilignes, les meules boisseaux Diamut sont disponibles aussi pour des centres d'usinage Intermac à 3 et 5 axes, pour garantir l'atteinte d'une qualité de finition excellente.



POINTES D'ÉCRITURE

Machines: **CNC.**

Applications: **ameublement.**



Dans la large offre Diamut sont incluses les pointes d'écriture d'un diamètre 2 mm à 10 mm, également avec support 1/2" GAS.

MEULES POUR BISEAU

Le profond savoir-faire dans le façonnage du biseau a conduit Diamut au développement et au perfectionnement continu d'une gamme complète de meules diamantées, résines, polissantes et de meules au cérium pour le façonnage du biseau, dont les diamètres varient de 100 mm et 150 mm.



Pour garantir l'atteinte de standards qualitatifs exceptionnels dans le façonnage du biseau, Diamut a effectué de nombreux tests pour offrir toujours la meilleure séquence de meules disponibles. Diamut a développé dans le temps une large disponibilité d'angles de talonnement disponibles pour les meules de manière à pouvoir effectuer aussi bien des biseaux internes que profilés sur verre float, stratifié et feuilleté.



Pour le polissage au cérium, Diamut offre la possibilité de choisir entre les meules au cérium ou les meules en velcro, utilisables sur des machines qui emploient du cérium liquide.

MEULES POUR LES DÉCAISSÉS ET LES PLANS INCLINÉS

Machines: **CNC Intermac et logiciel dédié.**
Applications: **ameublement.**



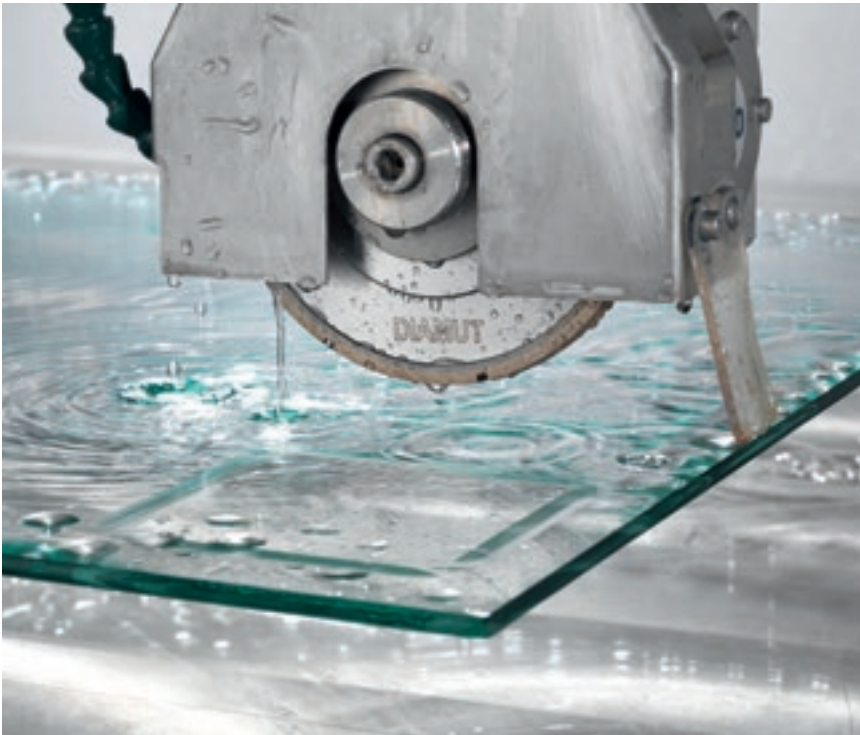
Diamut est la seule entreprise productrice d'outils au monde à offrir un kit pour les plans inclinés sur verre. Associé aux centres d'usinage Intermac Master avec système pour cérium liquide et à l'innovant logiciel iCam 3D, il permet d'effectuer cet usinage avec le maximum de précision et une qualité finale. Une autre démonstration parfaite de synergie entre outil, machine et intelligence artificielle.



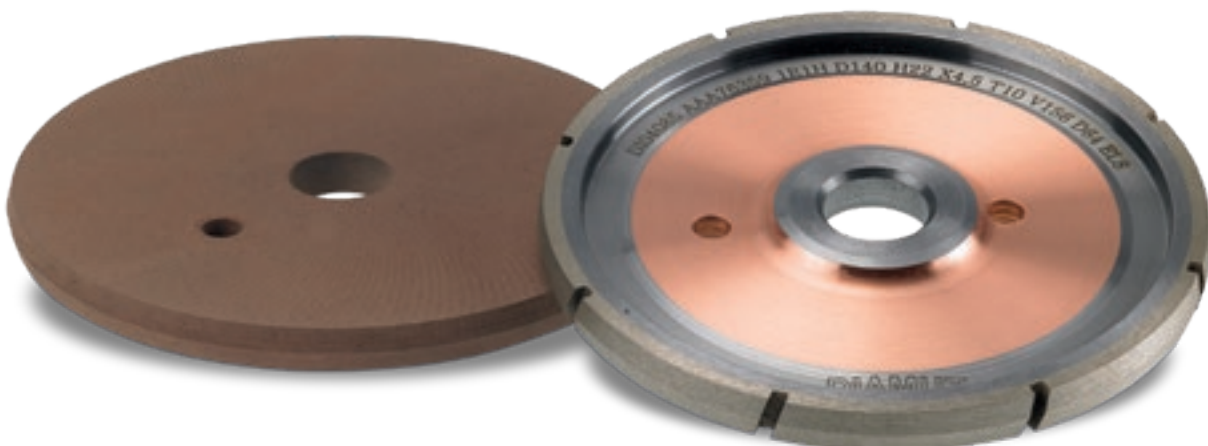
MEULE POUR GRAVURE

Machines: **CNC.**

Applications: ameublement.



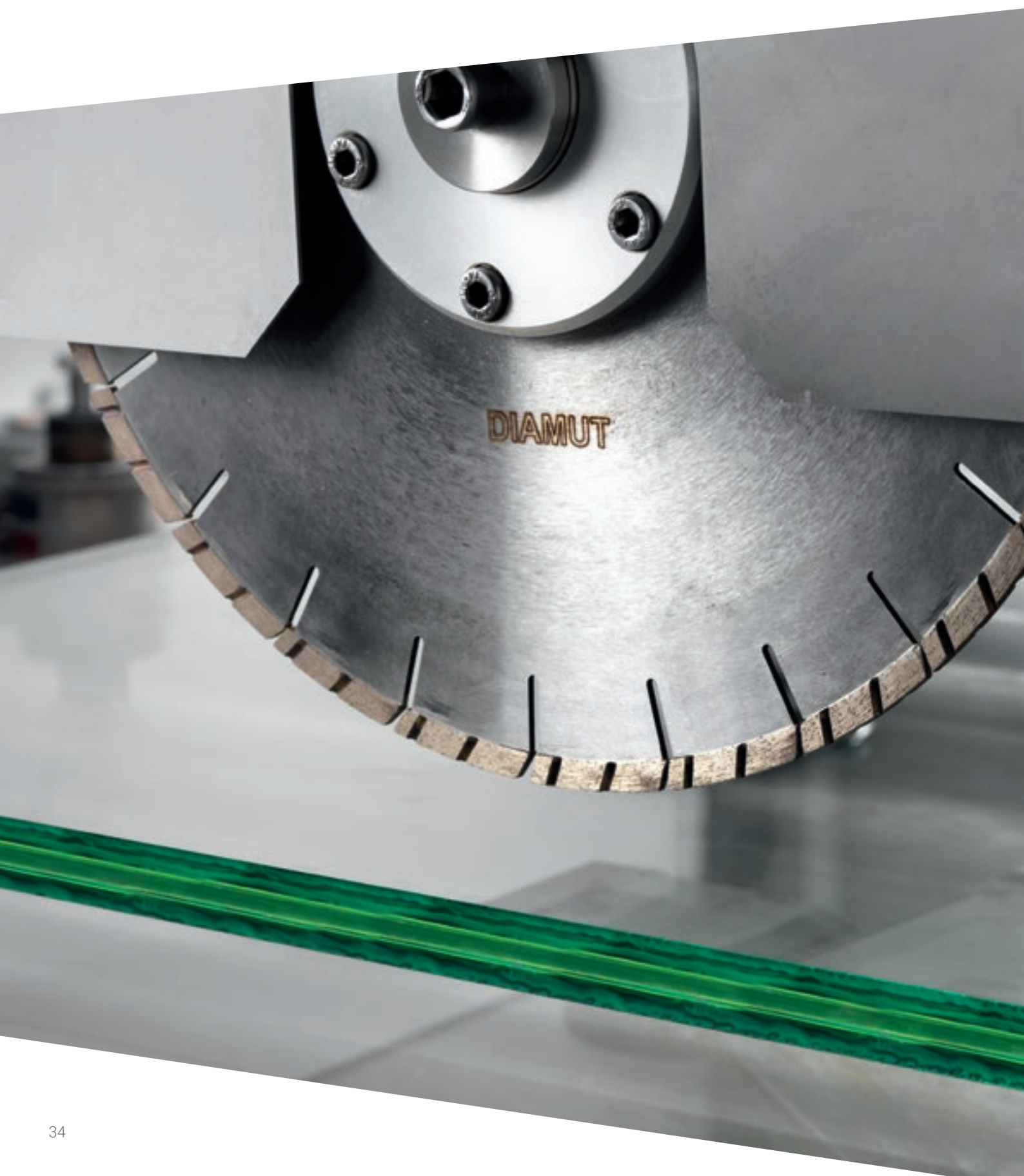
Disponibles avec une largeur de 3 mm jusqu'à 50 mm, les meules de gravure Diamut sont disponibles dans les profils V et C, en plus des autres versions sur spécifications du client. En plus des diamètres standard 140-150-160, le client peut demander le diamètre le plus adapté à ses exigences.

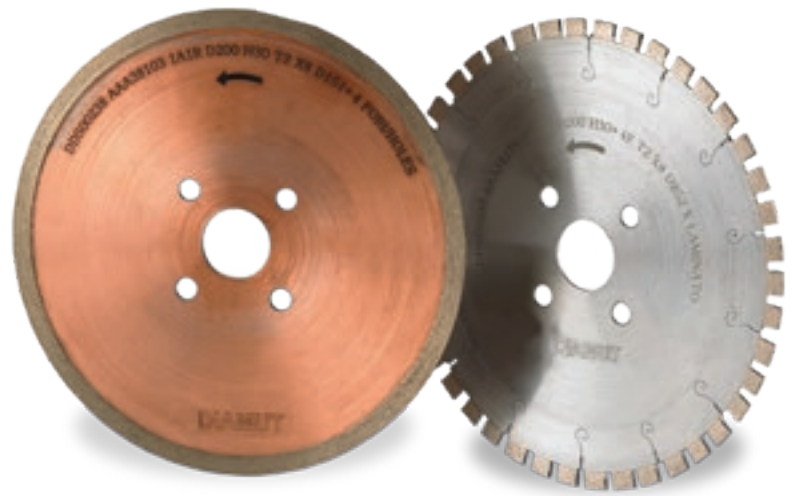


DISQUES DE DÉCOUPE

Machines: **CNC**.

Applications: **aéronautique, ameublement, électroménagers, électronique, architecture.**





La gamme de scies à trancher à eau Diamut est disponible pour CNC à 3 et 5 axes Intermac et sur demande pour CNC d'autres producteurs. Elles peuvent être utilisées aussi bien sur verre float que feuilleté. Les scies à trancher à eau Diamut sont disponibles en version droite et bombée; ces dernières garantissent un résultat de façonnage optimal pour les découpes profilées. Diamut met à disposition aussi bien la version à jante continue que celle à secteurs.



OUTILS POUR BULLES

Machines: **CNC.**

Applications: **ameublement, électroménagers.**

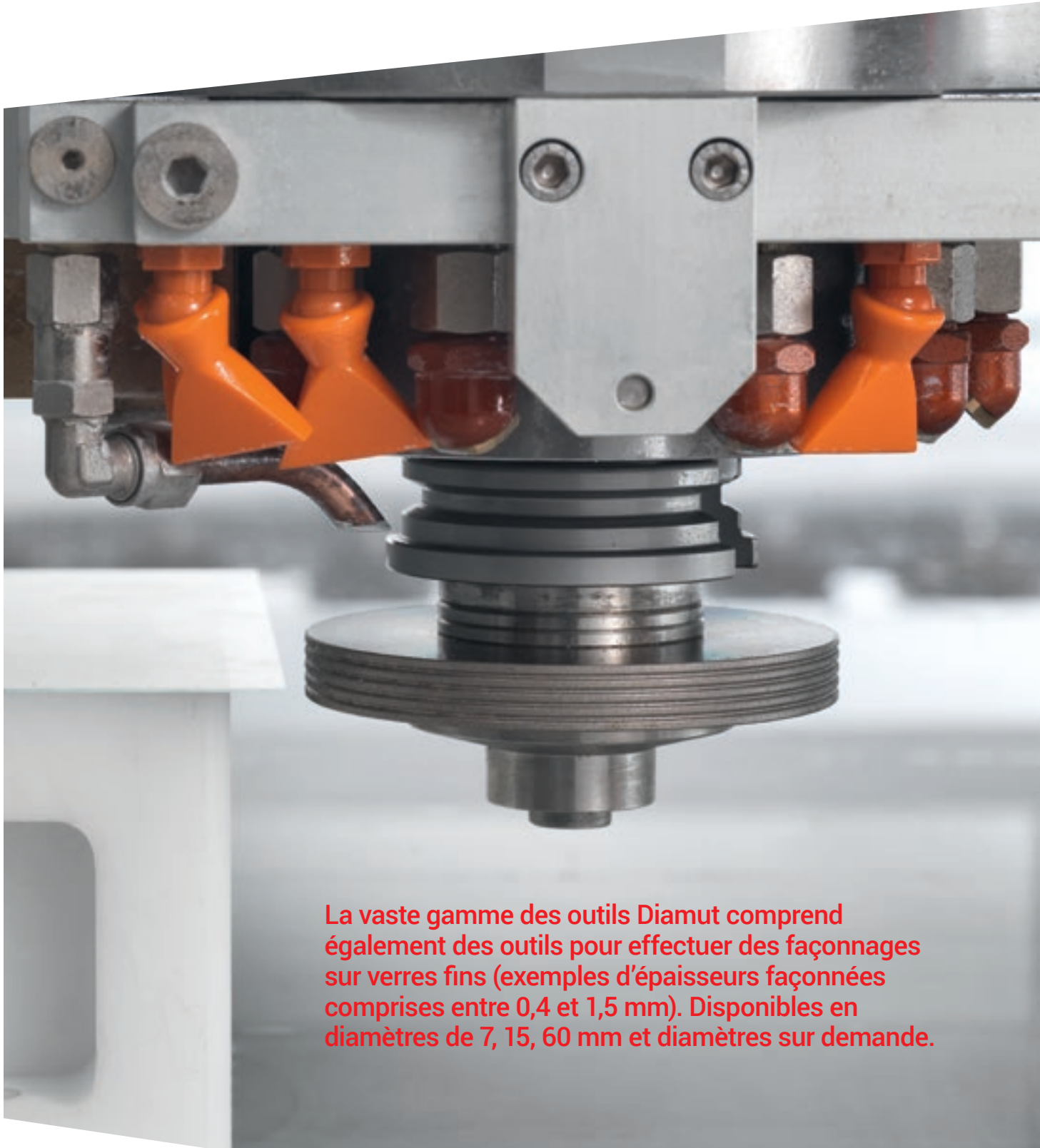


Les outils pour bulles permettent de réaliser des bulles (gravures semi-sphériques) sur la plaque de verre. Disponibles sur demande en différents diamètres.

OUTILS POUR VERRES FINS

Machines: **CNC.**

Applications: **électroménagers, aérospatial.**



La vaste gamme des outils Diamut comprend également des outils pour effectuer des façonnages sur verres fins (exemples d'épaisseurs façonnées comprises entre 0,4 et 1,5 mm). Disponibles en diamètres de 7, 15, 60 mm et diamètres sur demande.

GRINDER

La profonde connaissance du monde des outils pour le façonnage de la pierre et des matériaux synthétiques a poussé Diamut à développer, réaliser et offrir le nouveau Grinder à toutes les entreprises qui entendent effectuer en usine la rectification des outils.

Grâce à sa toute nouvelle conception, la meuleuse d'angle Grinder Diamut est facile à utiliser même sur les outils d'autres fabricants; l'outil acquiert à nouveau son efficacité optimale en quelques minutes et sans connaissances techniques approfondies.

Grinder peut être équipé avec le nouveau système de vision pour la vérification en temps réel du profil outil.



PRESETTER



Le nouveau Diamut Presetter est une pièce d'équipement qui lit le profil de l'outil à travers un logiciel entièrement réalisé par Diamut et transférant avec une extrême simplicité au matériel externe toutes les informations paramétriques nécessaires pour utiliser l'outil dans la machine et le préparer à la mise en forme des différents matériaux.

Par conséquent, nous arrivons à une simplification claire de toutes les actions de réglage qui sont généralement effectuées manuellement par l'opérateur en réduisant les erreurs au minimum.

CONES

L'offre Diamut comprend également une large sélection de cones disponible pour toutes les machines les plus populaires sur le marché.

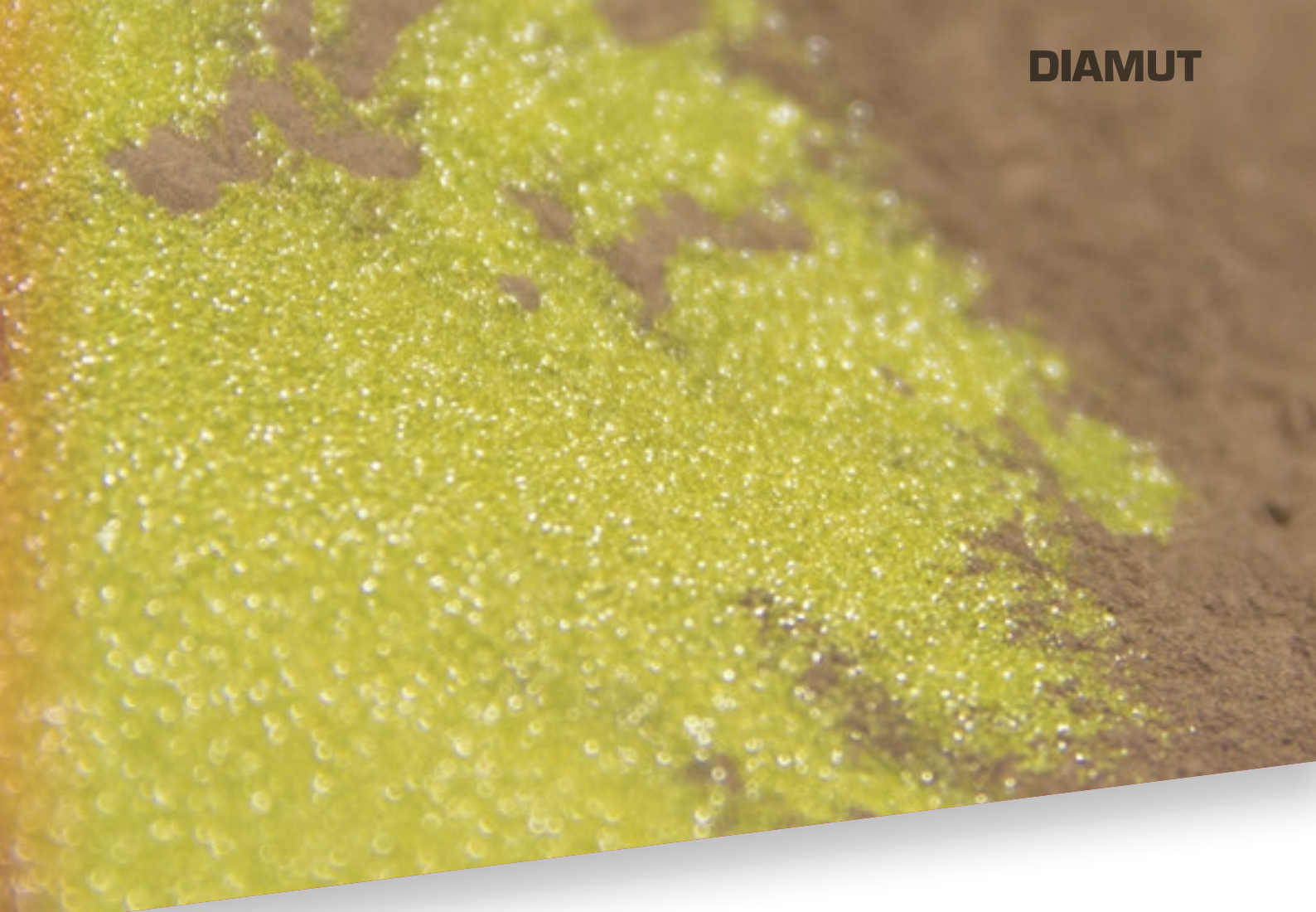
En plus des versions pour roues avec trous \varnothing 22, 35, 45 et 50, pour les fraises et les forets, il est possible de demander des cones pour d'autres outils et machines.



QUA LITE D'EX CELL ENCE

LES DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES UTILISÉES LE LONG DU PROCESSUS DE PRODUCTION DE NOS OUTILS GARANTISSENT L'ATTEINTE DE NIVEAUX DE QUALITÉ D'EXCELLENCE ABSOLUE. CHAQUE ÉTAPE DE FAÇONNAGE, DU CONTRÔLE QUALITÉ EN ENTRÉE JUSQU'À LA LOGISTIQUE EN SORTIE, EST SUIVIE ATTENTIVEMENT ET PAR CHAQUE OPÉRATEUR À TRAVERS UN LOGICIEL SPÉCIFIQUE CRÉÉ SUR DES SPÉCIFICATIONS D'ENTREPRISE ET UNE RIGOUREUSE CHECKLIST DE CONTRÔLE DES PHASES.

- ▣ Contrôle qualité en entrée
- ▣ Préparation des mélanges
- ▣ Frittage et brasage
- ▣ Chariotage
- ▣ Rectification
- ▣ Équilibrage
- ▣ Contrôle en sortie de la pièce finie.



La mise en place répandue de la méthode Kaizen dans toutes les entreprises du groupe Biesse a comporté l'application des contrôles qualité sur chaque produit et phase de production dans une optique d'amélioration continue.

L'analyse des pannes prévoit à l'avance les défauts potentiels qui pourraient se produire aussi bien sur les outils du listing que sur les outils personnalisés demandés par les clients. Les analyses préventives accompagnent les contrôles qualité sur les outils qui comprennent la fermeture de la meule, la distribution du diamant, la dureté et la taille.

En cas de signalisation de défectuosité présumée, à travers la matricule de l'outil il est possible de remonter en quelques passages à toutes les informations relatives à chaque phase du processus de production qui représentent environ 70% des informations. Parallèlement, une signalisation de non-conformité interne est créée pour entreprendre immédiatement toutes les actions correctives nécessaires.

En 2014, Diamut a identifié 0,06% de non-conformités internes et externes. Si l'on considère uniquement les non-conformités identifiées par les clients, les défectuosités atteignent 0,01% de l'ensemble de la production.

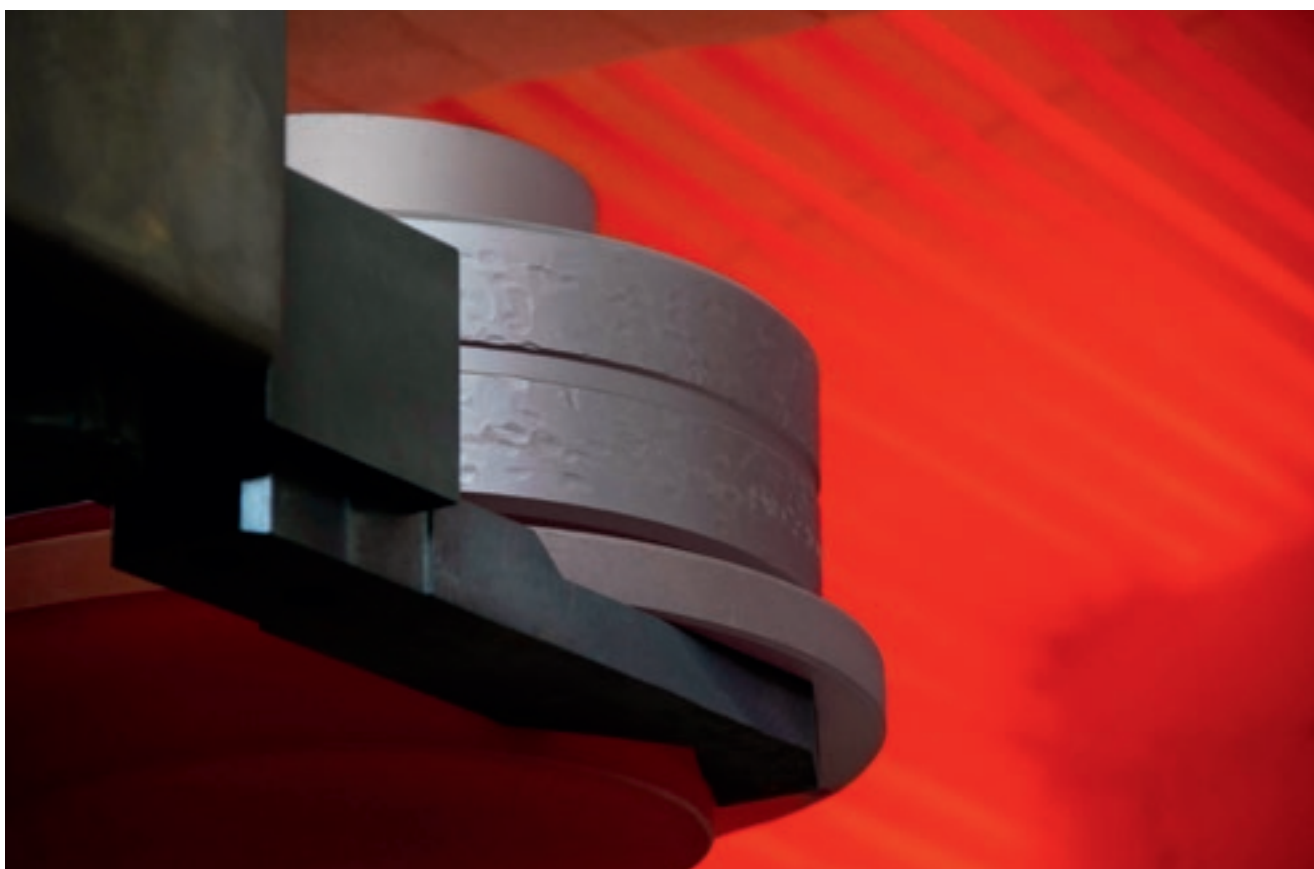
FOURNISSEURS DE DIAMANT ET MATIÈRES PREMIÈRES CERTIFIÉES

Diamut sélectionne uniquement les meilleurs fournisseurs de diamant et poussières métalliques. Uniquement à travers une rigoureuse certification et après un contrôle qualité attentif les meilleures matières premières sont employées dans la production des outils. Résultat: qualité totale le long de tout le processus de production.

QUALITÉ D'EXCELLENCE

FRITTAGE ET BRASAGE

Température et pression du processus de frittage sont constamment sous contrôle de manière à garantir la constance du produit.



ELECTROEROSION

Le processus electroerosion auquel chaque outil est soumis augmente drastiquement la précision du profil par rapport à une traditionnelle rectification manuelle. Résultat: précision absolue dans les profils de chaque outil.

RAVIVAGE DU DIAMANT

Chaque outil est soumis au processus de ravivage du diamant qui, à travers une technologie spécifique, donne à l'outil une efficacité immédiate dès les premiers mètres de façonnage. Résultat: l'outil garantit un résultat de façonnage excellent dès la première utilisation.



ÉQUILIBRAGE DES MEULES

Avant la livraison, chaque meule est soumise au contrôle de l'équilibrage. Le degré d'équilibrage demandé est le G=6, utilisé généralement pour des composants à haute rotation est amplement supérieur au régime de rotation demandé aux meules dans les différents usinages. Résultat: chaque déséquilibre potentiel des outils est éliminé à tout régime d'utilisation.

MARQUAGE DE CHAQUE OUTIL

Chaque outil produit chez Diamut est marqué avec un numéro de matricule pour permettre la traçabilité du produit même après plusieurs années permettant de remonter au jour exact de la production et aux informations relatives à chaque phase d'usinage. Résultat: traçabilité totale de chaque outil et rapidité d'intervention en cas d'assistance.

SERVICES



CONCEPTION OUTILS PERSONNALISÉS

À la demande du marché toujours plus variée et orientée vers des exigences de personnalisation du design et des matériaux, Diamut répond avec une équipe d'experts capable d'interpréter et d'anticiper les exigences du client en concevant et produisant aussi des outils personnalisés sur mesure aussi bien dans le profil que dans le mélange de diamant et liant, pour toute machine présente sur le marché. Le même outil personnalisé peut être recommandé à tout moment puisqu'une fois livré, le profil demandé par le client reste dans notre base de données interne pendant plusieurs années même si la machine concernée est sortie de la production.

RECTIFICATION DES OUTILS

Diamut accompagne ses clients en offrant dans les filiales principales un service de rectification des outils achetés. Grâce à l'innovant Grinder, nos spécialistes sont en mesure de redonner aux outils leur efficacité initiale.

CONSEIL SUR LES PROJETS

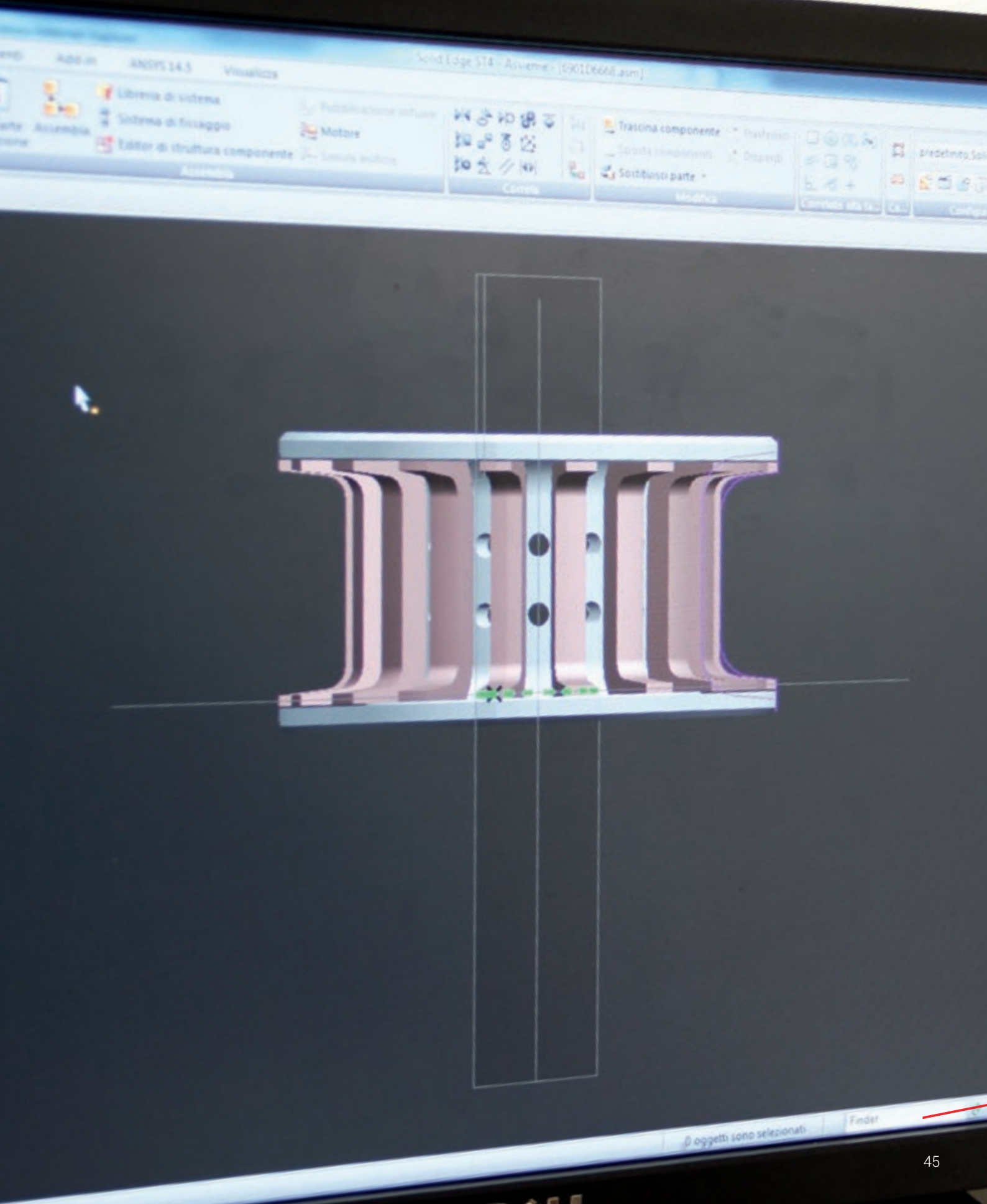
Avec l'objectif constant de maintenir des standards de qualité élevés et la complète personnalisation des produits finis, les techniciens Diamut fournissent un conseil complet et des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.



TECHNOLOGIE EN ACTION

Pour ceux qui souhaitent voir en vrai les technologies du groupe Biesse, le showroom Intermac repensé de Pesaro offre la possibilité d'assister en direct à des démonstrations spécifiques dédiées aux principaux façonnages, technologies et outils.

GLASS TOOLING



MADE WITH DIAMUT

DEKTON®

**LA COLLABORATION TECHNIQUE AVEC
DIAMUT A CONDUIT AU DÉVELOPPEMENT
D'UNE GAMME D'OUTILS AVEC UN
MÉLANGE DÉDIÉ AU DEKTON QUI GARANTIT
L'OBTENTION D'UN RÉSULTAT DE LA PLUS
HAUTE QUALITÉ.**



Cosentino Group

Dekton® est un mélange sophistiqué de matières premières utilisées dans le bâtiment, le verre, les matériaux porcelainés de dernière génération et les surfaces en quartz. Ce matériau offre des performances exceptionnelles. La combinaison intelligente des matières premières et les procédés technologiques ultramodernes employés pour sa production font de Dekton® un produit très spécial.



COSENTINO.COM

LIVE THE EXPE RIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE GROUP DANS NOS CAMPUS DU MONDE ENTIER

