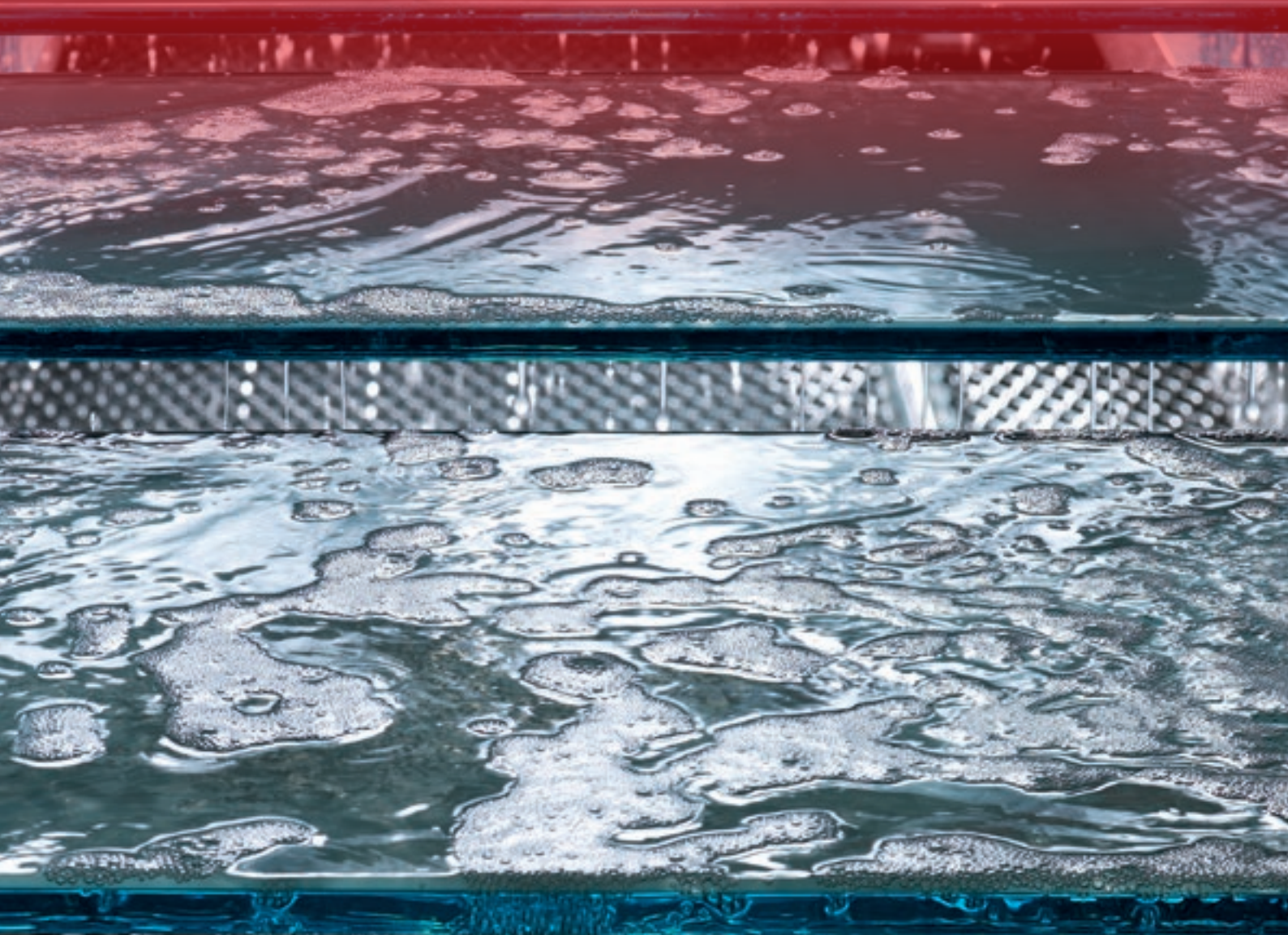


GLASS TOOLING

FERRAMENTAS
PARA O TRABALHO COM VIDRO



DIAMUT

UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA DE TRABALHO



O MERCADO EXIGE

soluções inovadoras para alcançar excelentes padrões de qualidade nos diferentes trabalhos com pedra e materiais sintéticos.

DIAMUT RESPONDE

com uma ampla gama de ferramentas, criada a partir de mais de 30 anos de experiência e profundo conhecimento do setor, dos diferentes tipos de material e máquinas. Desenvolvidas e testadas de acordo com rigorosos padrões de qualidade, garantem excelentes resultados em termos de qualidade dos trabalhos realizados e durabilidade.

- ▶ **AMPLA GAMA DE FERRAMENTAS PARA CADA TRABALHO**
- ▶ **ESPECIFICAÇÕES DISPONÍVEIS PARA AS MÁQUINAS MAIS POPULARES COMERCIALMENTE**
- ▶ **REDE DE DISTRIBUIÇÃO E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**
- ▶ **TESTE DE DESENVOLVIMENTO E FIABILIDADE DAS FERRAMENTAS REALIZADAS EM COLABORAÇÃO COM INTERMAC**
- ▶ **PROJETO E FABRICAÇÃO DE FERRAMENTAS SOB MEDIDA DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DO CLIENTE.**

QUEM SOMOS

A DIAMUT É PROTAGONISTA DO MERCADO HÁ MAIS DE 30 ANOS GRAÇAS A UMA GAMA COMPLETA DE FERRAMENTAS PARA O TRABALHO DE VIDRO, PEDRA E MATERIAIS SINTÉTICOS QUE PODEM SER UTILIZADOS NA MAIORIA DAS MÁQUINAS DE CONTROLE NUMÉRICO (CNC), AUTOMÁTICAS E SEMIAUTOMÁTICAS. GRAÇAS À QUALIDADE SUPERIOR DE NOSSAS FERRAMENTAS SOMOS UM PARCEIRO CONFIÁVEL DA REALIDADE DE SUCESSO QUE OPERAM DESDE A INDÚSTRIA DA AVIAÇÃO ATÉ OS APARELHOS ELETRODOMÉSTICOS, DA ELETRÔNICA DE CONSUMO AOS MÓVEIS E ARQUITETURA.

DIAMUT

ÍNDICE

INTRODUÇÃO	
BROCAS	11
HELIX	14
FRESAS	16
REBOLOS PERIFÉRICOS	18
REBOLOS PERIFÉRICOS DE PERFIL	22
REBOLOS DE POLIMENTO	23
REBOLOS PERIFÉRICOS CHEVRON	24
REBOLOS COPO	26
SWAVE	28
REBOLOS TIPO COPO PARA CNC INTERMAC	29
PONTAS PARA ESCRITURA	30
REBOLOS PARA BISEL	31
REBOLOS PARA REBAIXAMENTO	32
REBOLOS PARA INCISÃO	33
DISCOS DE CORTE	34
FERRAMENTAS PARA BOLHAS	36
FERRAMENTAS PARA VIDROS COM POUCA ESPESSURA	37
GRINDER / PRESETTER	38
CONES	39
EXCELÊNCIA DE QUALIDADE	40
SERVIÇOS	44
MADE WITH DIAMUT	46
O GRUPO	47

DIAMUT

PRESENÇA GLOBAL



Itália

Lugo
Thiene

Reino Unido

Daventry

Alemanha

Elchingen

França

Lyon

América do Norte

Charlotte

Brasil

San Paulo

Ásia

Shanghai
Kuala Lumpur
Jakarta

Oceania

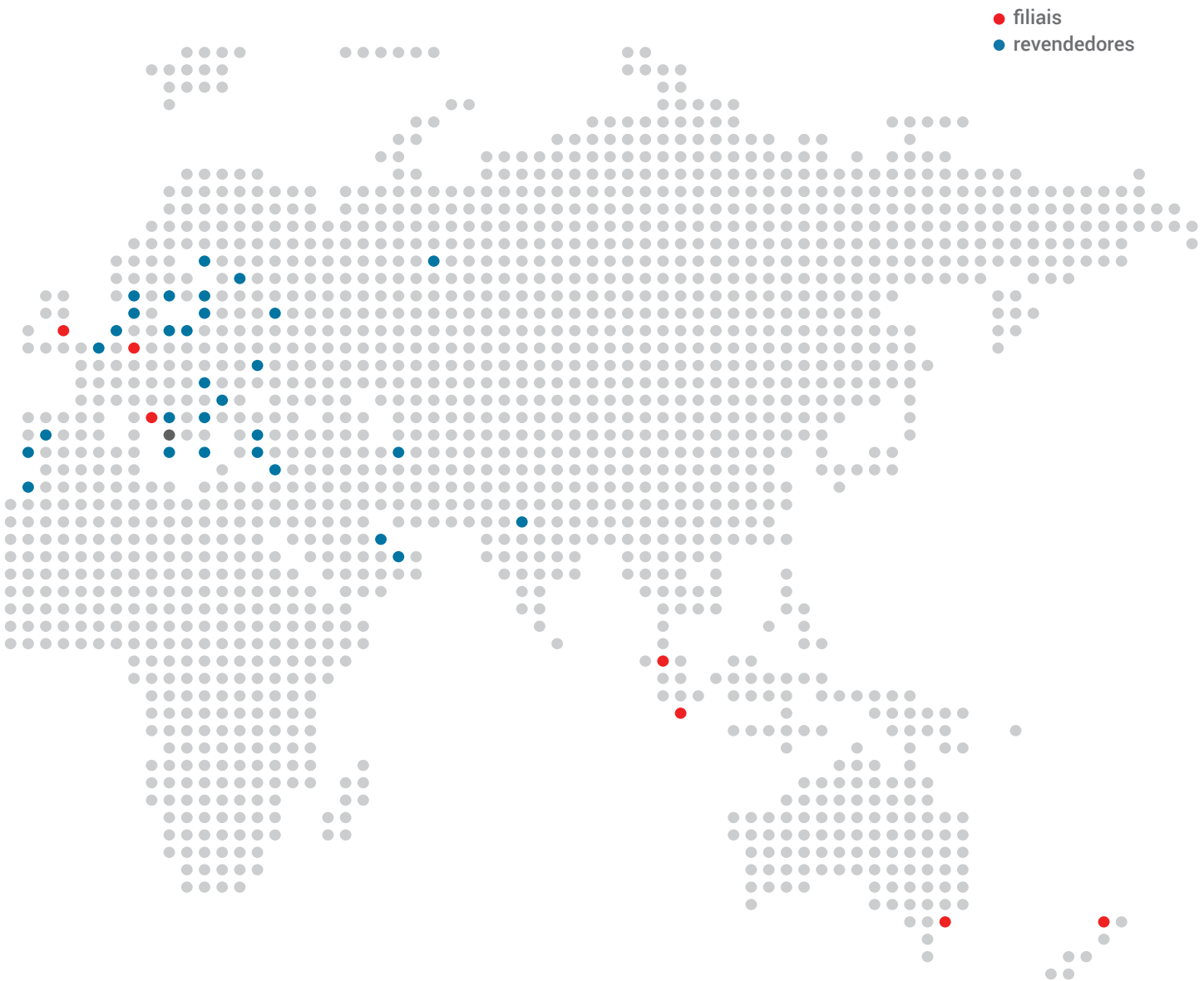
Auckland
Sydney

Revendedores

Argentina
Equador
México
Bolívia
Colômbia
Peru
Venezuela
Panamá
Paraguai
Portugal
Espanha
Dinamarca
Finlândia
Noruega

Suécia
Lituânia
Letônia
Estônia
República Checa
Ucrânia
Húngara
Polônia
Holanda
Romênia
Eslovênia
Bélgica
Sérvia
Malta

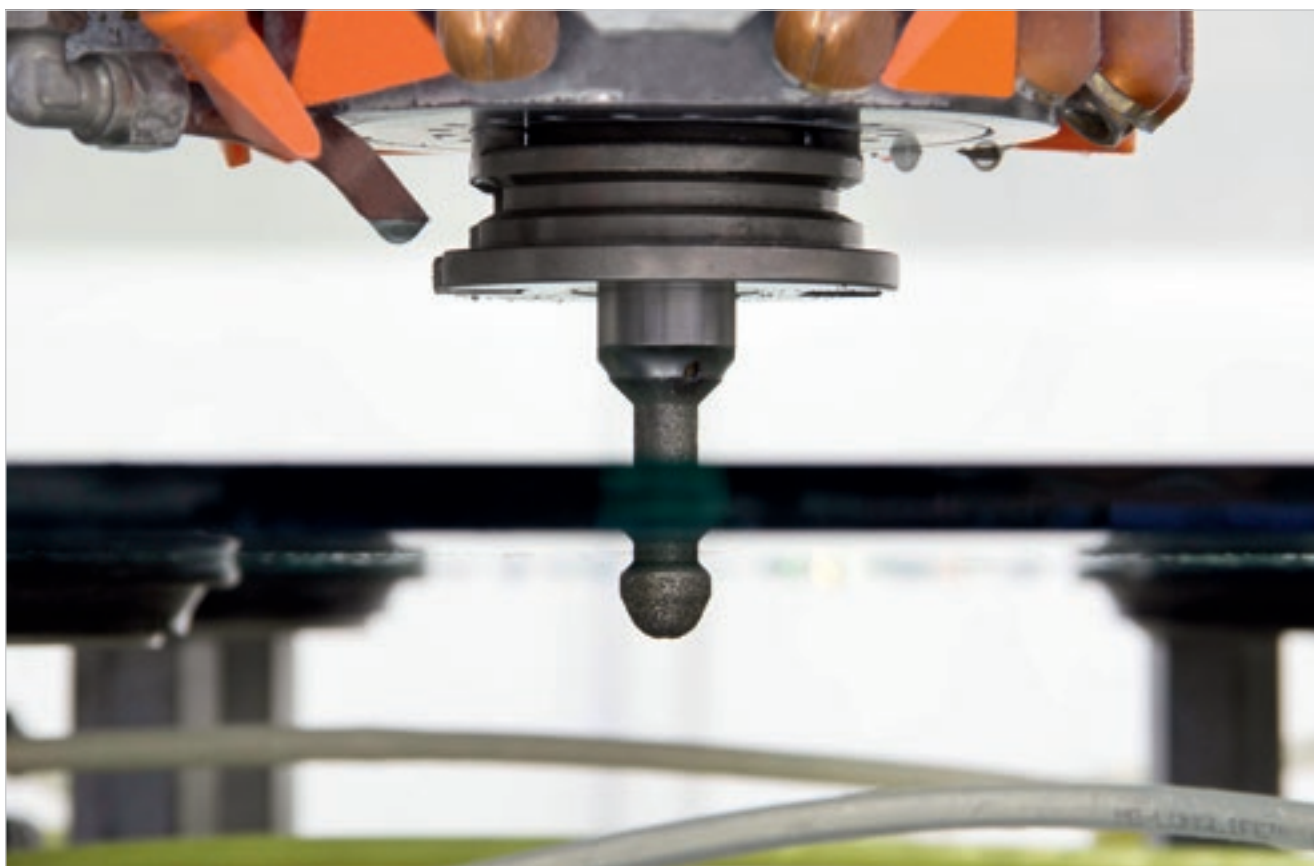
Grécia
Turquia
Chipre
Marrocos
África do Sul
Rússia
Bielorrússia
Índia
Emirados Árabes
Israel
Irã
Catar



Fazer parte do Grupo Biesse significa contar com uma rede de distribuição global. São 08 filiais em todo o mundo (Ásia, Brasil, EUA e Canadá, França, Alemanha, Reino Unido, Austrália e Nova Zelândia), 70 revendedores e 15 agentes distribuídos em outros países são a força de uma organização capaz de ouvir as necessidades de cada cliente e projetar não apenas ferramentas, mas soluções completas.

EXCELÊNCIA TECNOLÓGICA

A utilização das mais avançadas tecnologias no processo de produção de nossas ferramentas combinada com o extenso know-how da equipe Diamut é a nossa chave de sucesso na obtenção de excelentes padrões de qualidade na indústria. As constantes pesquisas e desenvolvimento tornam a Diamut uma realidade de ponta e em constante evolução para novos patamares tecnológicos de processo e de produto.



OBJETIVO INOVAÇÃO

Muitas soluções, um único objetivo constante: inovar. Tudo isso é para sempre ser capaz de garantir a melhor solução para o seu negócio, melhorar o desempenho dos nossos produtos e permitir que os nossos clientes alcancem seus objetivos de forma mais eficiente. Entre as soluções inovadoras Diamut destaca-se: Chevron, a linha de ferramentas para máquinas CNC específica para o trabalho do vidro laminado Helix System, a revolucionária ferramenta Diamut que combinada a um Centro de trabalho da gama Master de Intermac e a um software específico permite perfurar, escarear e biselar em uma única operação vidro até 19 mm.



QUALIDADE CONSTANTE

Mais de 34.000 controles de qualidade anualmente exprimem a nossa confiabilidade e precisão no fornecimento de ferramentas de alto nível. Podemos garantir a precisão e rigor de um excelente produto em cada detalhe.



IDÉIAS QUE SE TORNAM SUCESSO

Poucos fabricantes podem contar com um parceiro de tecnologia para o desenvolvimento de ferramentas de ponta. A Diamut desenvolve juntamente com Intermac, empresa líder no desenvolvimento e fabricação de máquinas e soluções tecnológicas para o trabalho de vidro, pedra e metal. Muitas horas de testes do produto por ano para desenvolver novos produtos e oferecer aos clientes finais ferramentas de excelente qualidade.



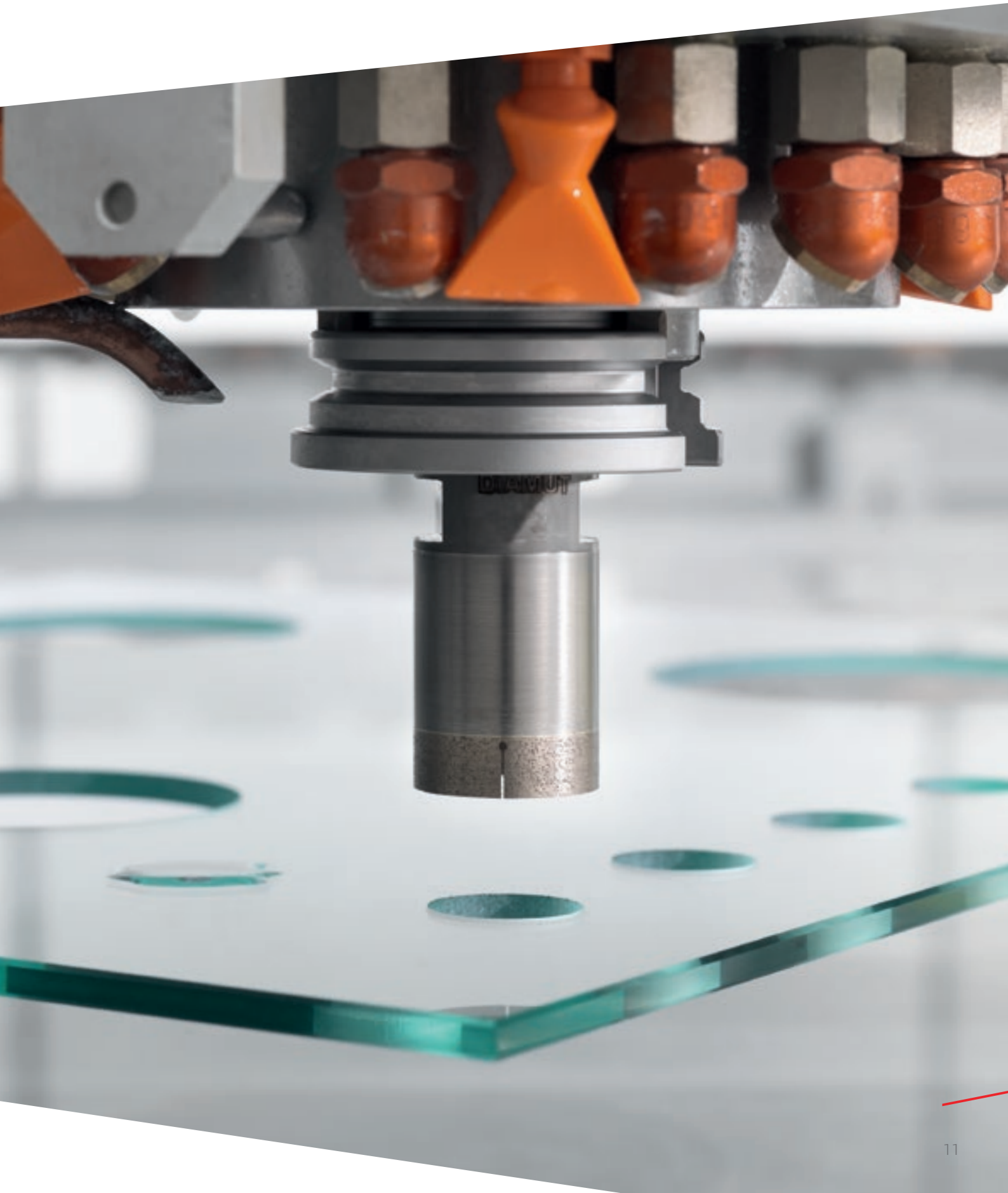
PARCEIRO DE SEUS NEGÓCIOS

Nós não paramos na simples produção de ferramentas, mas estamos prontos a ouvir para fornecer a melhor solução, para atender às suas exigências de trabalho e os objetivos a alcançar. Uma equipe de técnicos dedicados estão à sua disposição para estudar e definir em conjunto com você a ferramenta ideal para todos os tipos de aplicação.

BROCAS

Máquinas: **CNC, verticais, máquinas manuais.**

Aplicações: **moveleiro, eletrodomésticos, arquitetura.**



BROCAS

LINHA DRB

A broca DRB (Diamut Regular Bond) é caracterizada por um desempenho consistente e duradouro ao longo do tempo. Disponível para CNC, máquinas verticais e manuais, graças à sua coroa diamantada com espessura de 1,2 mm e um corte para refrigeração de água e resíduos de corte com 3 mm oferece uma qualidade de perfuração ideal para cada tipo de trabalho e representa o melhor equilíbrio entre qualidade e acessibilidade.

As brocas Diamut podem ser utilizadas indiferentemente em qualquer tipo de vidro, tanto monolítico quanto laminado.



LINHA KCX

Dedicado a quem busca desempenho superior, a broca KCX se posiciona em primeiro lugar pela capacidade de corte, qualidade do furo e duração da ferramenta. O corpo de aço inoxidável, permite minimizar o aparecimento de ferrugem na ferramenta, garante uma duração superior ao longo do tempo e uma maior resistência aos estresses de usinagem. Disponível para CNC e máquinas verticais, possui um design dedicado do corte para a descarga de água e pó de vidro.

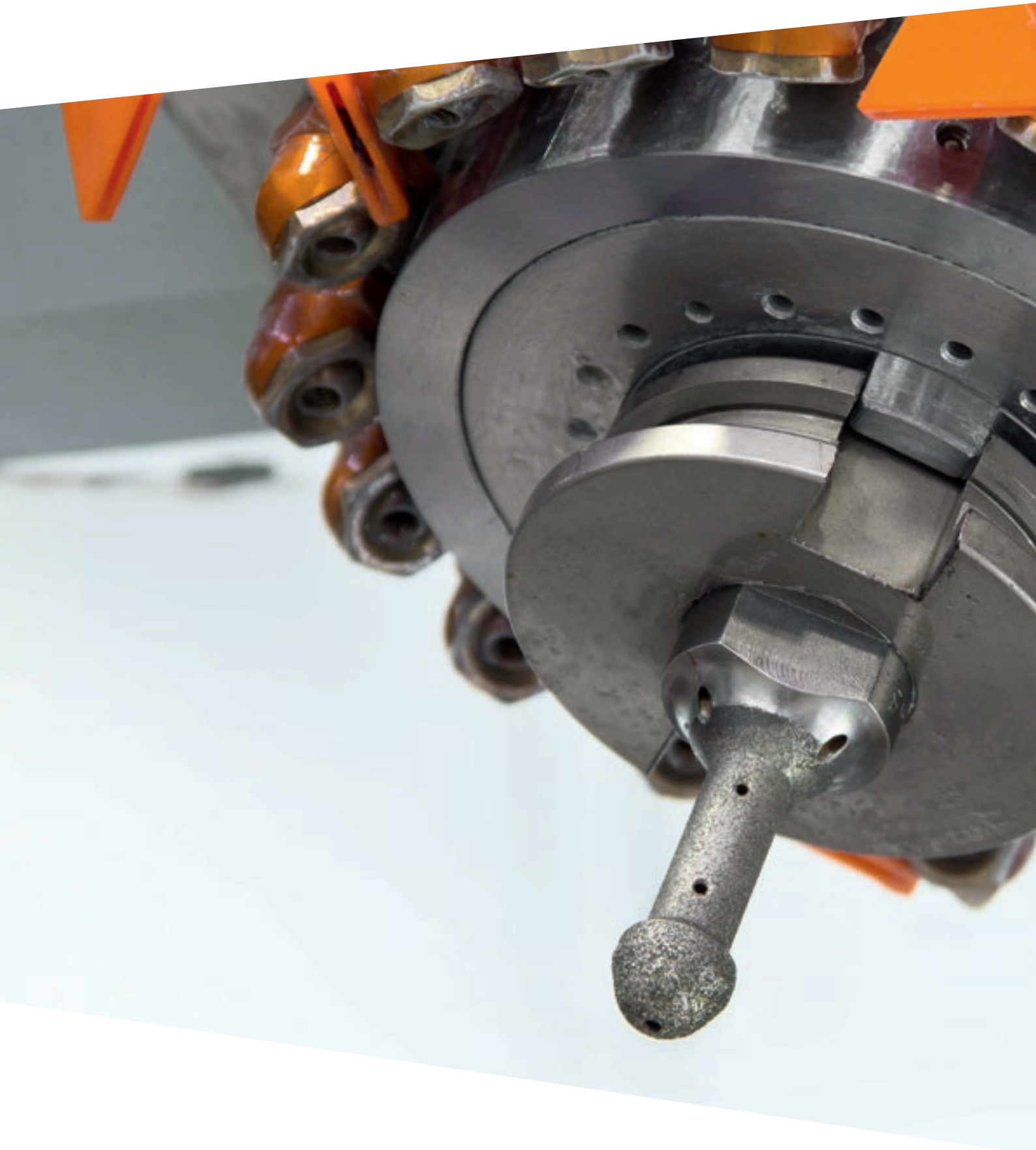
Graças à tecnologia de produção em particular garante velocidade de avanço superior e uma necessidade de reafiação menos frequente.



HELIX

Máquinas: **CNC com software específico.**

Aplicações: **moveleiro, eletrodomésticos, arquitetura.**



GLASS TOOLING



Helix System resulta do desejo da Diamut e Intermac em desenvolver um revolucionário sistema de perfuração até à data não presente no mercado, que é capaz de executar furos com escareamento superior e inferior integrado de vidro com espessura de até 19mm, utilizando uma única ferramenta em máquinas CNC.

A tecnologia de hoje força os operadores ao uso de duas ferramentas, não integra o escareamento da parte inferior e requer o uso de diversas brocas para furos de diâmetros diferentes. Com Helix a descida da ferramenta não é mais vertical, mas ocorre de forma helicoidal; a entrada é através da parte radiada da ferramenta e, em vez de ser perfurado, o vidro é biselado até a criação do furo. Uma vez concluída a operação de perfuração, ocorre o desbaste lateral, que amplia o furo até a dimensão nominal. Após esta fase, é iniciado o escareamento inferior e superior, eliminando qualquer defeito.

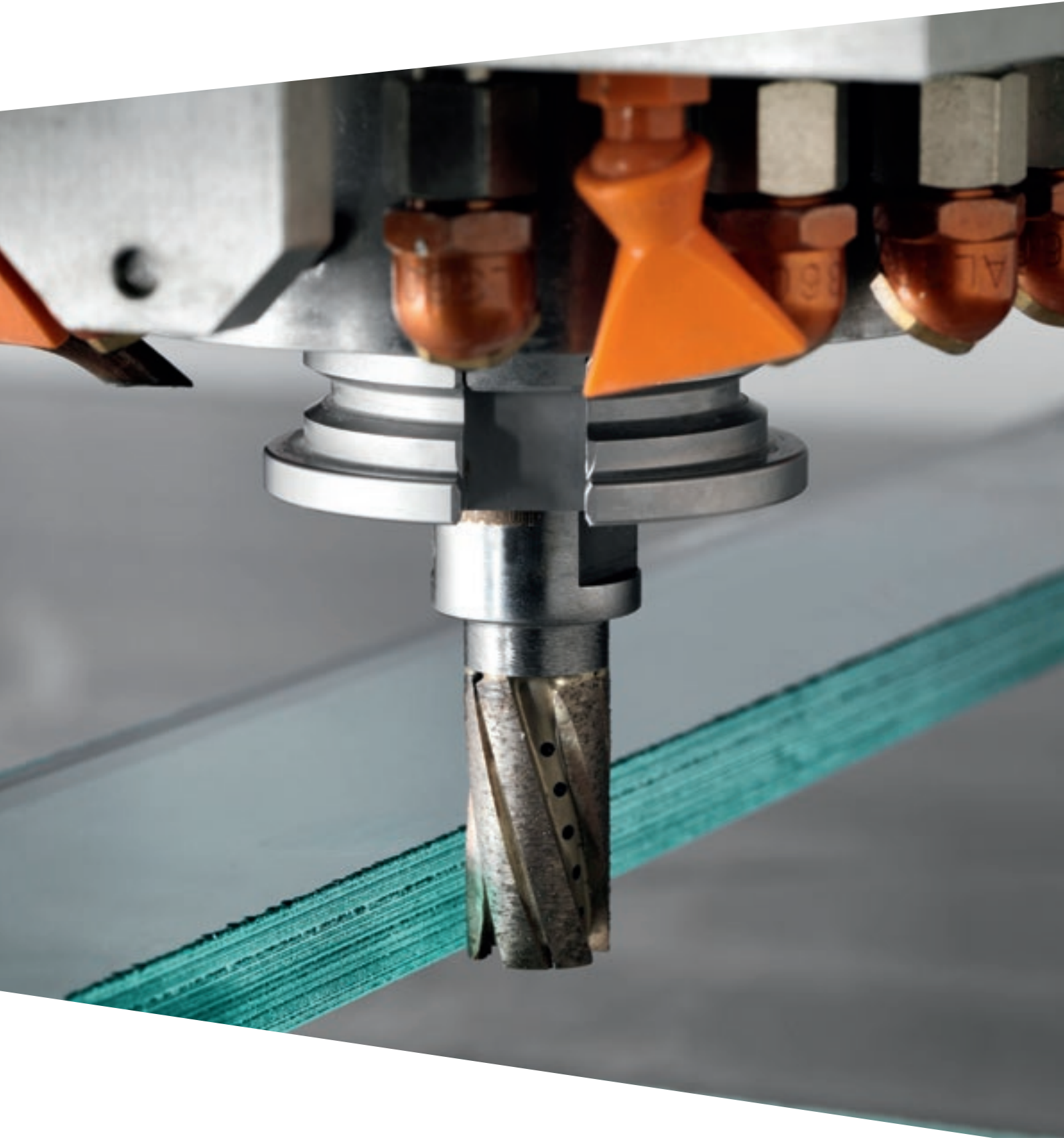
O Sistema Helix está disponível com prévia atualização do software em todos os CNC Master fabricados a partir de 2005. A partir de abril de 2017, ferramenta e software específico são fornecidos de fábrica em toda a nova gama Master.



FRESAS

Máquinas: **CNC e verticais.**

Aplicações: **aeronáutica, moveleiro, eletrodomésticos, eletrônica, arquitetura.**



FRESAS DE CORTE

As fresas de corte Diamut estão disponíveis em inúmeras versões que vão de um diâmetro mínimo de 6 mm até um máximo de 20 mm. A versão de 10 mm também está disponível na versão com corpo reforçado para resistir a qualquer tipo de estresse de trabalho. Cada versão está disponível com vários ligantes e grãos. Isso garante sempre o melhor compromisso entre a performance da ferramenta e a perfeita qualidade do acabamento. A Diamut coloca à disposição do mercado todo o know-how e a tecnologia para projetar e fabricar fresas personalizadas no número de segmentos, em ligantes e nos grãos para alcançar qualquer resultado desejado.



FRESAS DE PERFILAR (CARRETEL)

As fresas de perfilar (carretel) Diamut cobrem uma vasta gama de tamanhos que variam de 10 mm à 20 mm de diâmetro, disponíveis com perfil trapezoidal e com perfil 1/2 cana, com passagem de água interna estudada para a refrigeração ideal da ferramenta.

Para a versão com perfil trapezoidal a Diamut fornece dois grãos para cobrir otimamente as diversas utilizações e trabalhos. A variante no diâmetro de 14 mm também está disponível em versão combinada com perfil trapezoidal e altura dos setores de 20 mm ou 25 mm. Esta versão permite a realização de operações especiais em poucos segundos e sem a necessidade de troca de ferramenta. A qualidade dos perfis e a velocidade de corte são sempre garantidas.

FRESAS DE REBAIXAMENTO E FRESAS TIPO COPO

A vasta gama de fresas Diamut é completada com as fresas de rebaixamento disponíveis em diâmetros de 4 mm a 12 mm e de fresas tipo copo de 20 mm a 100 mm de diâmetro.

FRESAS DE CORTE E FRESAS DE PERFILAR (CARRETEL) PARA FORVET FRANCESCA

A Diamut também produz e comercializa fresas de corte e fresas de perfilar (carretel) para máquinas Forvet Francesca nos diâmetros de 10 mm à 25 mm.

REBOLOS PERIFÉRICOS

Máquinas: **CNC, verticais e bilaterais de bordo arredondado.**
Aplicações: **construção civil, eletrodomésticos, moveleiro.**





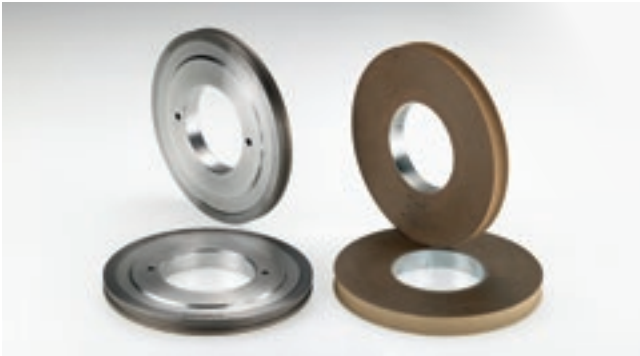
REBOLOS PERIFÉRICOS

A portfólio de rebolos Diamut caracteriza-se pela ampla disponibilidade de versões, compreendidas entre 25 à 200 mm de diâmetro, utilizáveis em vidros monolíticos, laminados e estratificados. Sob pedido, podemos projetar e produzir ferramentas de acordo com as especificações do cliente.



A partir de rebolos com alta produtividade e com alto rendimento. Diamut fornece o produto ideal para o tipo de trabalho e aplicação. A pesquisa constante no campo do produto leva ao desenvolvimento frequente de novas versões de ferramentas, para sempre oferecer uma gama completa de produtos para atender cada necessidade.





Para cada diâmetro disponível a Diamut oferece todas as posições, para qualquer exigência de trabalho e acabamento: borda polida, borda fosca, borda polida industrial, acabamento de óxido de cério. A partir do trabalho a realizar podemos combinar todas as posições, com ou sem rebolos de polimento. Para alcançar as metas recorde utilizamos os melhores componentes. O uso de diamante natural em combinação com diamante revestido permite alcançar performances de duração acima de todas as expectativas, mantendo uma qualidade impecável.



REBOLOS PERIFÉRICOS DE PERFIL

Máquinas: **CNC.**

Aplicações: **construção civil, eletrodomésticos, moveleiro.**



Bull Nose (BN), Triple Pencil (Tri-G), OG, Waterfall (WF), Waterfall Arris (WF+45°) e V45° são apenas algumas das dezenas de perfis que a Diamut pode oferecer na sua vasta gama de mós segmentadas. No caso em que o cliente tenha uma necessidade de desenvolver um novo perfil não presente no catálogo, a Diamut oferece todo o seu know-how e tecnologia para atender a qualquer exigência de trabalho.

REBOLOS DE POLIMENTO

Macchine: **CNC, Verticali, Bilaterali filo tondo.**

Applicazioni: **edilizia, elettrodomestici, arredamento.**



Standard e Blu EFX compõem a gama completa de rebolos de polimento Diamut desenvolvidos para garantir resultados perfeitos em cada aplicação. Qualidade acessível com a gama standard; acabamento excelente com Blu EFX, o rebolo com óxido de cerio que dá um brilho único para o vidro trabalhado.



REBOLOS PERIFÉRICOS CHEVRON

Máquinas: **CNC, verticais.**

Aplicações: **construção civil, eletrodomésticos, moveleiro.**



Chevron é a solução Diamut para o vidro laminado; o novo perfil V foi especificamente desenhado para otimizar a remoção da película de plástico (PVB) e garantir uma capacidade de remoção nunca alcançada com as ferramentas convencionais. O novo design em V também limita e atrasa, em comparação com uma ferramenta padrão, a geração do clássico corte (deformação) para o centro da perfil causado pela película de plástico que afeta o rendimento da ferramenta.

GLASS TOOLING



A linha Chevron está disponível em uma ampla gama de diferentes versões, dependendo do trabalho a realizar e do tipo de máquinas. Os diâmetros disponíveis são 100, 150 e 200 mm e podem ser montadas em máquinas CNC e verticais, realizando tanto perfis trapezoidais quanto perfis de 1/2 cana.



REBOLOS TIPO COPO

Máquinas: **CNC, retilíneas com filete, retilíneas biseladoras e bilaterais com filete.**
Aplicação: **moveleiro, arquitetura, eletrodomésticos.**



Os rebolos tipo copo desenvolvidos por Diamut estão disponíveis para máquinas retilíneas com filete e biseladoras dos principais fabricantes como Bottero, Glaston, Lattuada, Neptun e Schiatti. Também os principais fabricantes de máquinas bilaterais com filete podem ser equipados com rebolos tipo copo Diamut: Bottero, Intermac-Buseti, Glaston. Finalmente estão disponíveis os rebolos para corte em bisel e desbaste tipo copo para centros de trabalho CNC Intermac, desenvolvidas em colaboração com um dos protagonistas dos centros de trabalho por controle numérico.



A grande experiência Diamut traduz-se numa vasta gama de soluções para o desbaste de qualquer tipo de vidro. Os rebolos tipo copo estão disponíveis para as máquinas dos maiores fabricantes e nos diferentes tipos; diamantados, resinóides e de polimento. Caracterizadas pela alta velocidade de utilização, durabilidade e excelente acabamento nas bordas, são a solução ideal para todas as empresas caracterizadas por uma elevada capacidade de produção.



SWAVE

Máquinas: **bilaterais e retilíneas.**

Aplicações: **móveis, construção civil, eletrodomésticos.**



A Diamut revolucionou o corte dos rebolos tipo copo montados nas máquinas bilaterais e retilíneas com o SWave, o rebole que permite alcançar novos padrões de eficiência nas operações de debaste.

DESBASTE REVOLUCIONÁRIO

O SWave, a primeira geração de rebolos tipo copo realizados com um corte contínuo sinusoidal, não passa no interior da coroa diamantada, que permite a passagem da água durante a usinagem. Isto permite um desbaste superior e uma redução drástica das lascas. O rebole de resina também foi modificado, utilizando uma dupla granulação diamantada em um único rebole. O sentido de rotação dos rebolos é específico dependendo do sentido de rotação do mandril, para que seja obtida uma maior eficiência de usinagem.

O SWave é disponível nos diâmetros 150, 175 e 200 mm para máquinas bilaterais e retilíneas de qualquer fabricante.

REBOLOS TIPO COPO PARA CNC INTERMAC



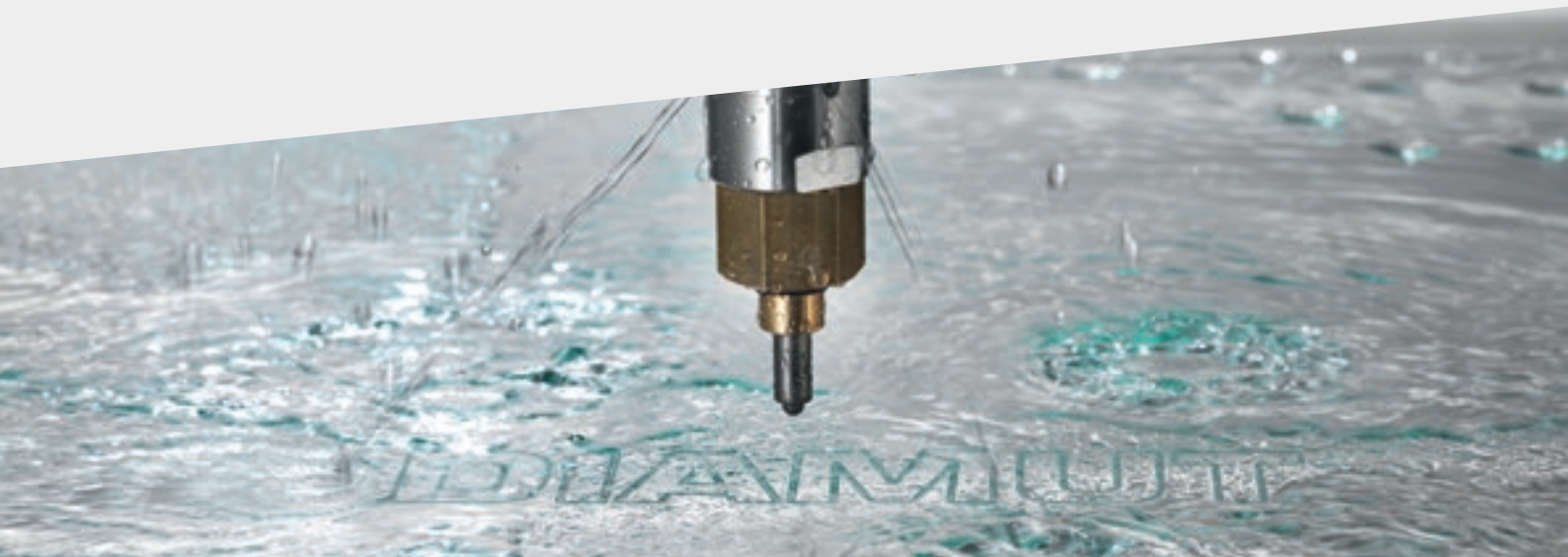
Além de máquinas bilaterais e retilneas, os rebolos tipo taça Diamut também estão disponíveis para centros de trabalho Intermac com 3 e 5 eixos, para garantir a realização de uma qualidade excelente de acabamento.



PONTAS PARA ESCRITURA

Máquinas: **CNC.**

Aplicações: **moveleiro.**



Na grande oferta Diamut também estão incluídas as pontas para escritura de 2 mm à 10 mm de diâmetro, também com o suporte de 1/2" GÁS.

REBOLOS PARA BISEL

O amplo know-how no trabalho do bisel levou Diamut ao desenvolvimento e melhoria contínua de uma gama completa de rebolos diamantados, resinóides, de polimento e rebolos de cério para o trabalho do bisel, cuja disponibilidade varia em diâmetros de 100 mm e 150 mm.



Para garantir os padrões de qualidade recorde no trabalho do bisel, a Diamut realizou inúmeros testes para oferecer sempre a melhor sequência de rebolos disponíveis.

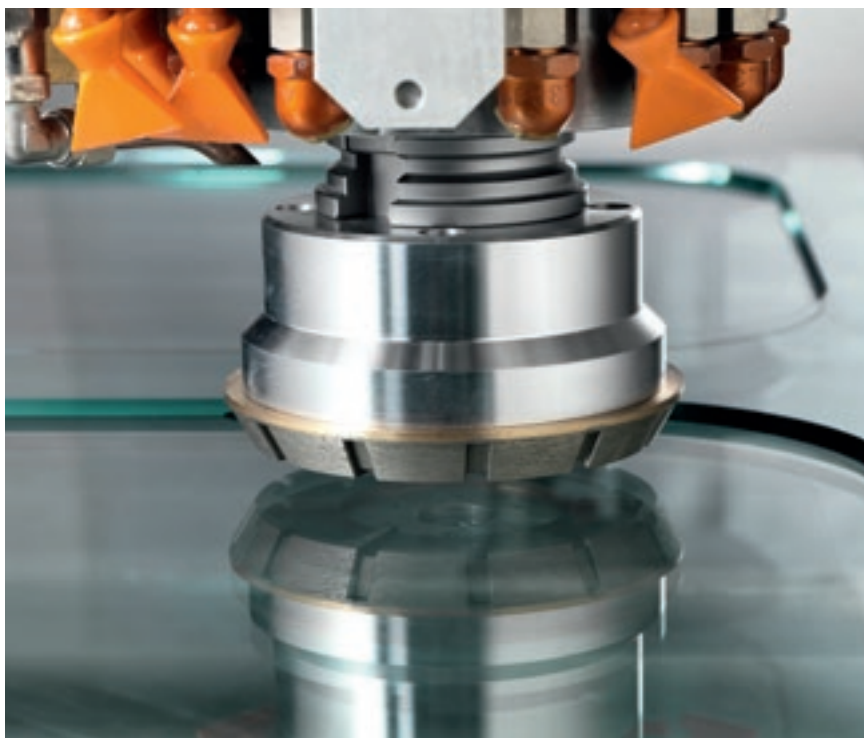
A Diamut tem desenvolvido ao longo do tempo uma grande disponibilidade de ângulos de trabalho para realizar biselos disponíveis para os rebolos, de forma a ser capaz de realizar biselos internos e moldados em vidro monolítico, estratificado e laminado. Para



Para o polimento com cério a Diamut oferece a possibilidade de escolher entre rebolos de cério ou de velcro, utilizadas nas máquinas predispostas para a utilização de cério líquido.

REBOLOS PARA REBAIXAMENTO

Máquinas: **CNC Intermac e software específico.**
Aplicações: **moveleiro.**



A Diamut é a única empresa fabricante de ferramentas no mundo a oferecer um kit para o rebaixamento de vidro. Combinado aos centros de trabalho Intermac Master com sistema para cério líquido e ao inovador software iCam 3D, permite efetuar este trabalho com a máxima precisão e qualidade final. Outra demonstração perfeita de sinergia entre ferramenta, máquina e inteligência artificial.



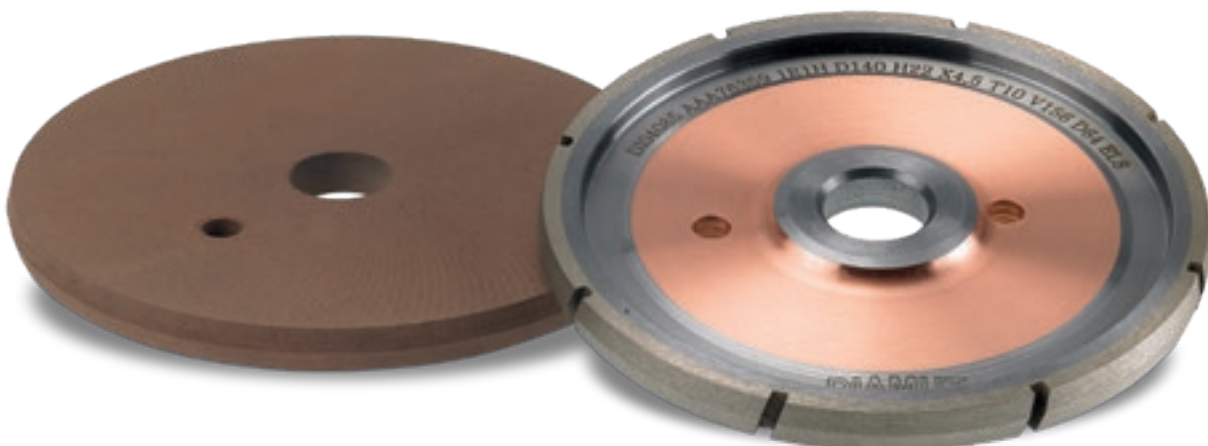
REBOLOS PARA INCISÃO

Máquinas: **CNC.**

Aplicações: **moveleiro.**



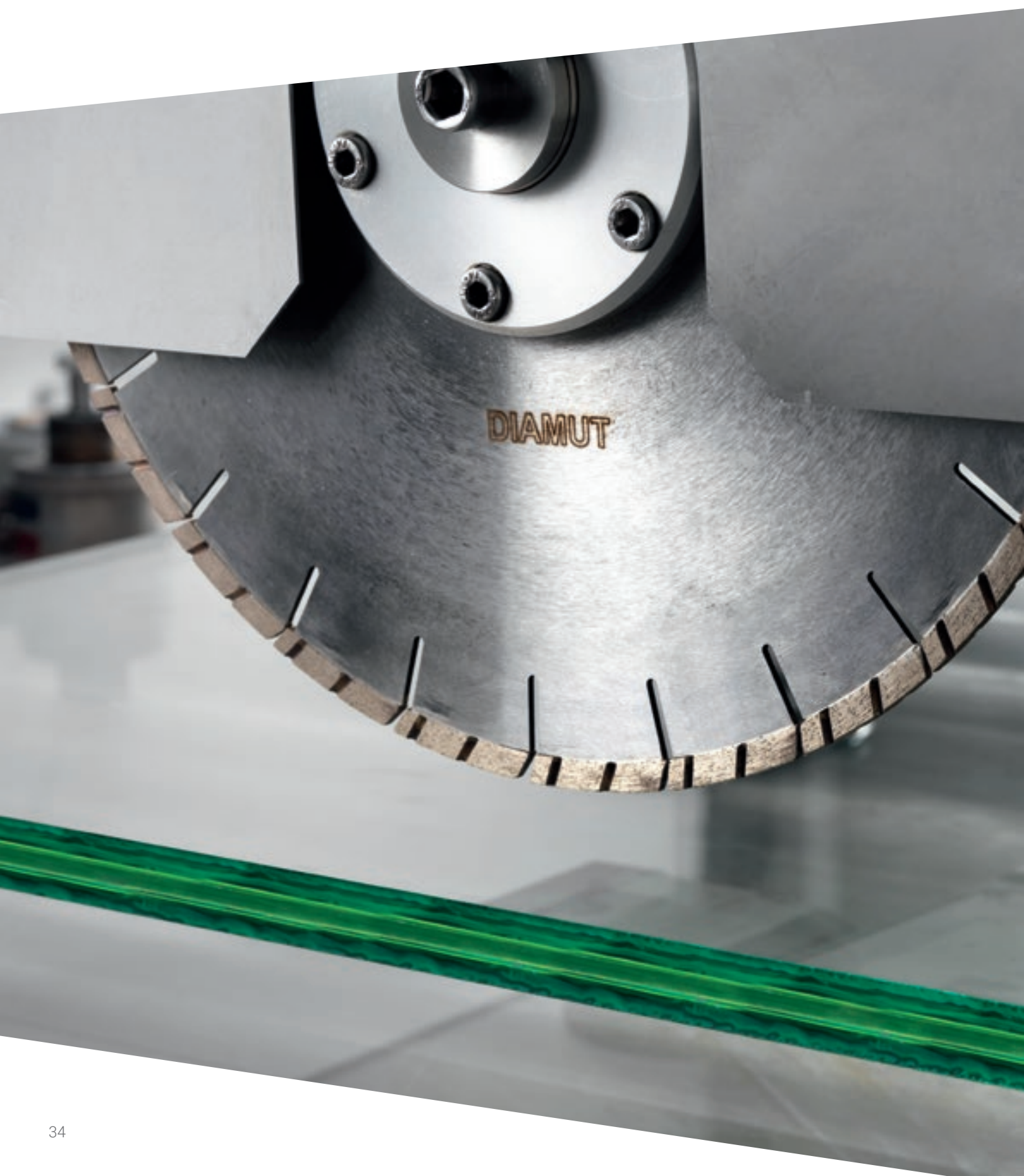
Disponíveis a partir de uma largura de 3 mm à 50 mm, os rebolos para incisão Diamut estão disponíveis nos perfis em V e C, bem como outras versões com base em especificações do cliente. Além dos diâmetros padrão 140-150-160, o cliente pode solicitar o diâmetro que melhor se adapte às suas necessidades.

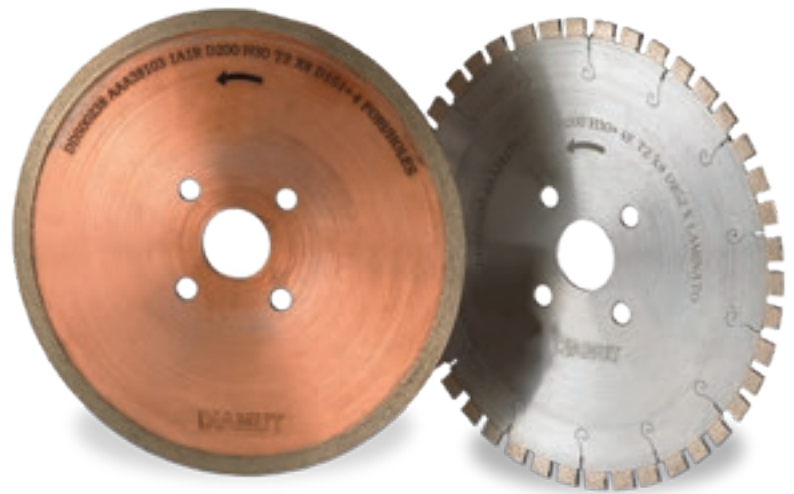


DISCOS DE CORTE

Máquinas: **CNC**.

Aplicações: **aeronáutica, moveleiro, eletrodomésticos, eletrônica, arquitetura.**





A gama de discos de corte refrigerado Diamut está disponível para CNC de 3 e 5 eixos Intermac e à pedido para CNC de outros fabricantes. Podem ser utilizados tanto em vidro monolítico quanto laminado. Os discos de corte refrigerado Diamut estão disponíveis na versão reta e abaulada; estes últimos garantem um resultado de trabalho ideal para os cortes de perfis. Diamut coloca à disposição tanto a versão de faixa contínua quanto a de setores.



FERRAMENTAS PARA BOLHAS

Máquinas: **CNC.**

Aplicações: **móveis, eletrodomésticos.**



As ferramentas para bolhas permitem realizar bolhas (incisões semiesféricas) na placa de vidro. Disponíveis a pedido em diversos diâmetros.

FERRAMENTAS PARA VIDROS COM POUCA ESPESSURA

Máquinas: **CNC.**

Aplicações: **eletrodoméstico, setor aeroespacial.**



Na ampla gama das ferramentas Diamut, estão disponíveis também as ferramentas para efetuar usinagens em vidros com pouca espessura (alguns exemplos de espessuras entre 0,4 a 1,5 mm trabalhadas). Disponíveis nos diâmetros 7, 15, 60 mm e outros diâmetros a pedido.

GRINDER

O profundo conhecimento do mundo das ferramentas para o trabalho da pedra e dos materiais sintéticos tem impulsionado Diamut a projetar, construir e oferecer o novo Grinder para todas as empresas que pretendem realizar internamente a retificação das ferramentas.

Totalmente redesenhado, o Grinder Diamut é facilmente utilizável mesmo em ferramentas de outros fabricantes; em poucos minutos e sem profundo conhecimento técnico a ferramenta volta à sua plena eficiência.

Grinder pode ser equipado com o novo sistema de visão para a verificação em tempo real do perfil da ferramenta.



PRESETTER



O novo Presetter Diamut é um equipamento que realiza a leitura do perfil da ferramenta através de um software totalmente realizado pela Diamut e transfere com extrema simplicidade para todo hardware externo a informação paramétrica necessária para usar a ferramenta na máquina e prepará-lo para moldar os vários materiais.

Portanto, chegamos a uma simplificação clara de todas as ações de configurações geralmente executadas manualmente pelo operador, reduzindo os erros ao mínimo.

PORTA FERRAMENTAS

A oferta da Diamut também inclui uma ampla seleção de porta ferramentas disponível para todas as máquinas mais populares no mercado.

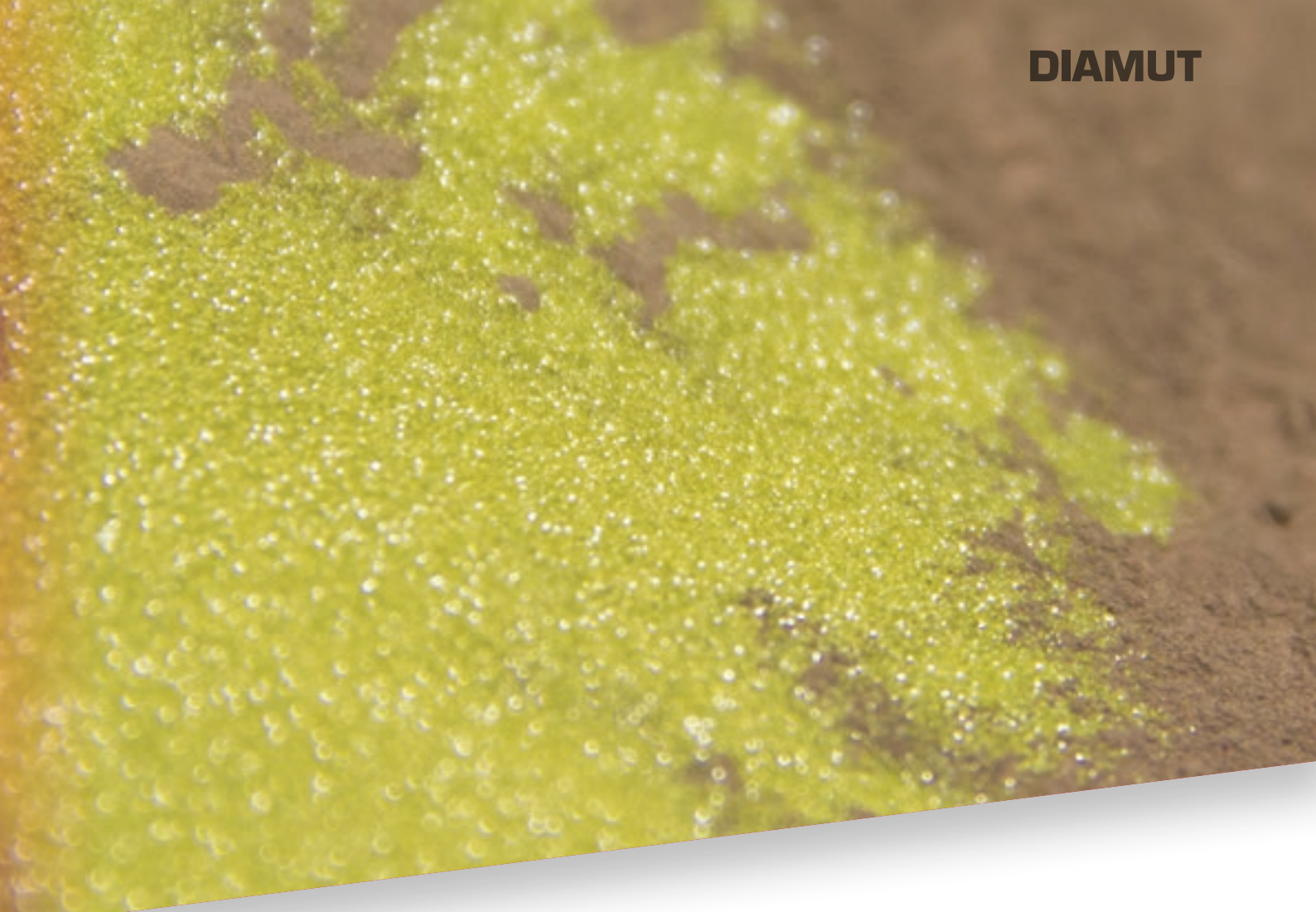
Além das versões para rodas com furo \varnothing 22, 35, 45 e 50, para cortadores e brocas é possível solicitar cones para outras ferramentas e máquinas.



EXCEL ÊNCIA DE QUA LIDADE

AS DIFERENTES TECNOLOGIAS UTILIZADAS AO LONGO DE TODO O PROCESSO DE PRODUÇÃO DAS NOSSAS FERRAMENTAS GARANTEM ALCANÇAR NÍVEIS DE QUALIDADE DE EXCELÊNCIA ABSOLUTA. CADA ETAPA DE TRABALHO, DESDE O CONTROLE DE QUALIDADE NA ENTRADA ATÉ A LOGÍSTICA NA SAÍDA, É SEGUIDA DE PERTO E MONITORADA POR OPERADORES MEDIANTE UM SOFTWARE DEDICADO CRIADO EM EMPRESAS ESPECÍFICAS E UMA LISTA DE VERIFICAÇÃO RIGOROSA PARA CONTROLE DE FASES.

- ▣ Controle de qualidade na entrada
- ▣ Preparação das misturas
- ▣ Sinterização e soldagem
- ▣ Torneamento
- ▣ Retificação
- ▣ Balanceamento dinâmico
- ▣ Controle na saída da peça acabada.



A implementação difundida do método japonês Kaizen em todas as empresas do Grupo Biesse resultou na aplicação de controles de qualidade sobre cada produto e fases de produção em uma ótica de melhoria contínua.

A análise dos insucessos prevê com antecedência os possíveis defeitos que poderiam ocorrer tanto nas ferramentas de lista quanto nas personalizadas solicitadas pelos clientes. A análise prévia é complementada pelos controles de qualidade sobre as ferramentas que incluem a mistura da liga, distribuição do diamante, dureza e dimensões.

No caso de identificação de defeitos detectados, por meio do número de série da ferramenta é possível retornar em poucos passos para todas as informações relativas à cada uma das fases do processo de produção que representam cerca de 70% das informações. Paralelamente é criada uma identificação de não conformidade interna para tomar de imediato todas as medidas corretivas necessárias.

Em 2016 à Diamut encontrou 0,07% de não conformidade interna e externa.

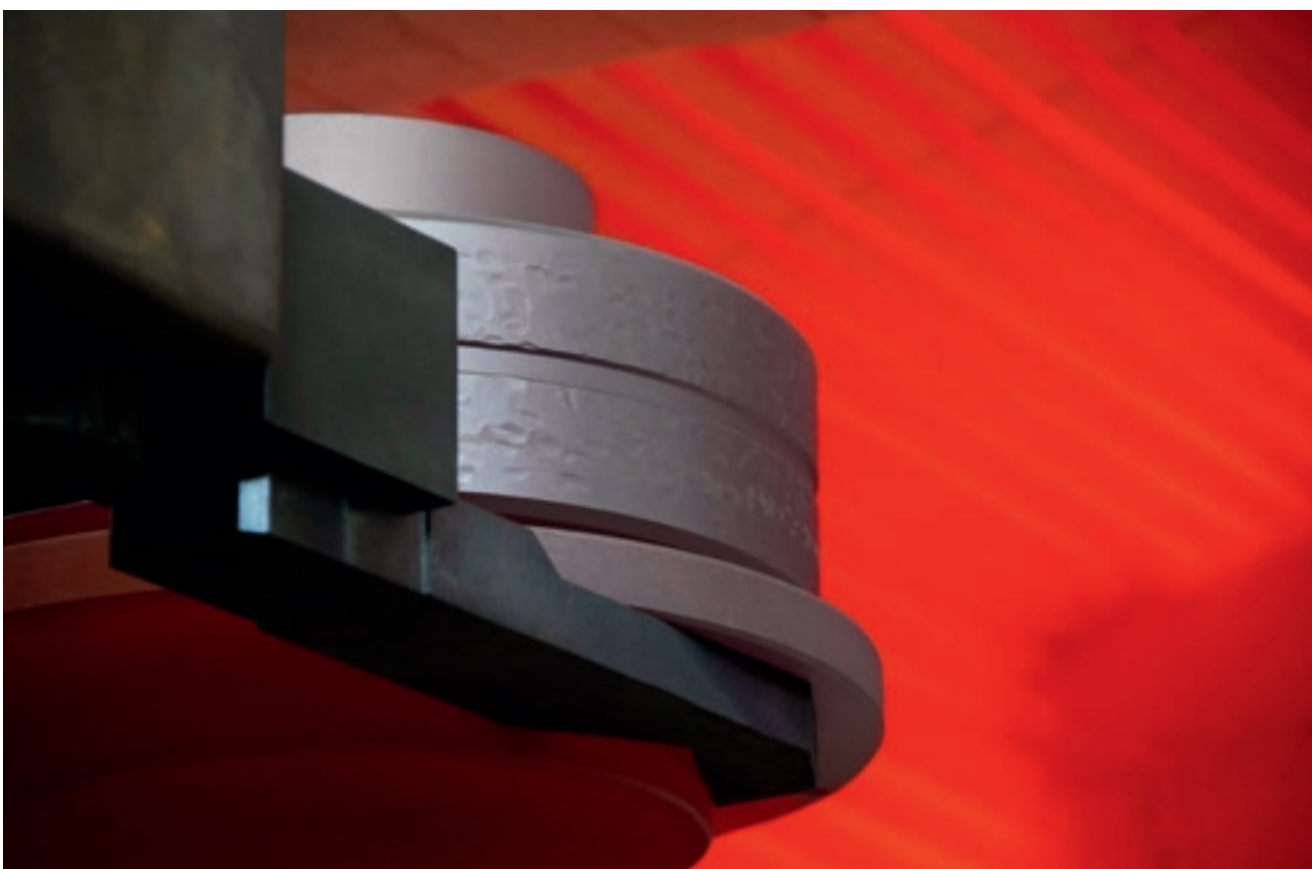
FORNECEDORES DE DIAMANTES E MATÉRIAS-PRIMAS CERTIFICADAS

Diamut seleciona apenas os melhores fornecedores de diamantes e ligas metálicas. Somente mediante uma certificação rigorosa e após um cuidadoso controle de qualidade as melhores matérias-primas são então utilizadas na produção das ferramentas. Resultado: Qualidade total ao longo de todo o processo de produção.

EXCELÊNCIA DE QUALIDADE

SINTERIZAÇÃO E SOLDATE

Temperatura e pressão do processo de sinterização estão constantemente sob controle para assegurar a repetibilidade constante do produto.



ELETROEROSÃO

O processo de eletroerosão ao qual cada ferramenta é submetida aumenta drasticamente a precisão do perfil em comparação com uma tradicional retificação manual. Resultado: precisão absoluta nos perfis de cada ferramenta.

AFIAÇÃO DO DIAMANTE

Cada ferramenta é submetida ao processo de afiação do diamante que mediante uma tecnologia específica proporciona à ferramenta uma eficácia imediata a partir dos primeiros metros de trabalho. Resultado: a ferramenta garante um resultado excelente de trabalho após a primeira utilização.



BALANCEAMENTO DOS REBOLOS

Antes da entrega cada rebolo é submetido ao controle de balanceamento. O grau de equilíbrio necessário é G=6, normalmente utilizado para componentes de alta rotação e amplamente superior ao regime de rotação necessário para os rebolos nos vários trabalhos. Resultado: qualquer desbalanceamento potencial das ferramentas é eliminado em qualquer regime de utilização.

GRAVAÇÃO DE CADA FERRAMENTA

Cada ferramenta produzida em Diamut é gravada individualmente com um número de série para permitir a rastreabilidade do produto, mesmo depois de anos, permitindo retornar ao dia exato da fabricação e às informações relevantes a cada fase de trabalho. Resultado: rastreabilidade total de cada ferramenta e intervenção rápida em caso de assistência.

SERVIÇOS



PRODUÇÃO DE FERRAMENTAS PERSONALIZADAS

Diante de uma demanda de mercado cada vez mais variada e voltada para as exigências de personalização de design e dos materiais, a Diamut responde com uma equipe de especialistas capazes de compreender e antecipar as necessidades dos clientes, projetando e produzindo até mesmo ferramentas personalizadas sob medida tanto no perfil quanto na mistura de diamante e ligante, para qualquer tipo de equipamento no mercado. A mesma ferramenta personalizada pode ser novamente encomendada a qualquer momento, já que, uma vez entregue, o perfil exigido pelo cliente permanece na base de dados interna durante os anos subsequentes, mesmo se a máquina para a qual foi projetada já tenha saído de produção.

RETIFICAÇÃO DAS FERRAMENTAS

A Diamut presta total suporte aos seus clientes, oferecendo nas principais filiais, um serviço de retificação das ferramentas adquiridas. Graças ao inovador Grinder, os nossos especialistas são capazes de colocar as ferramentas na sua eficácia inicial e em pouco tempo.

CONSULTORIA EM PROJETOS

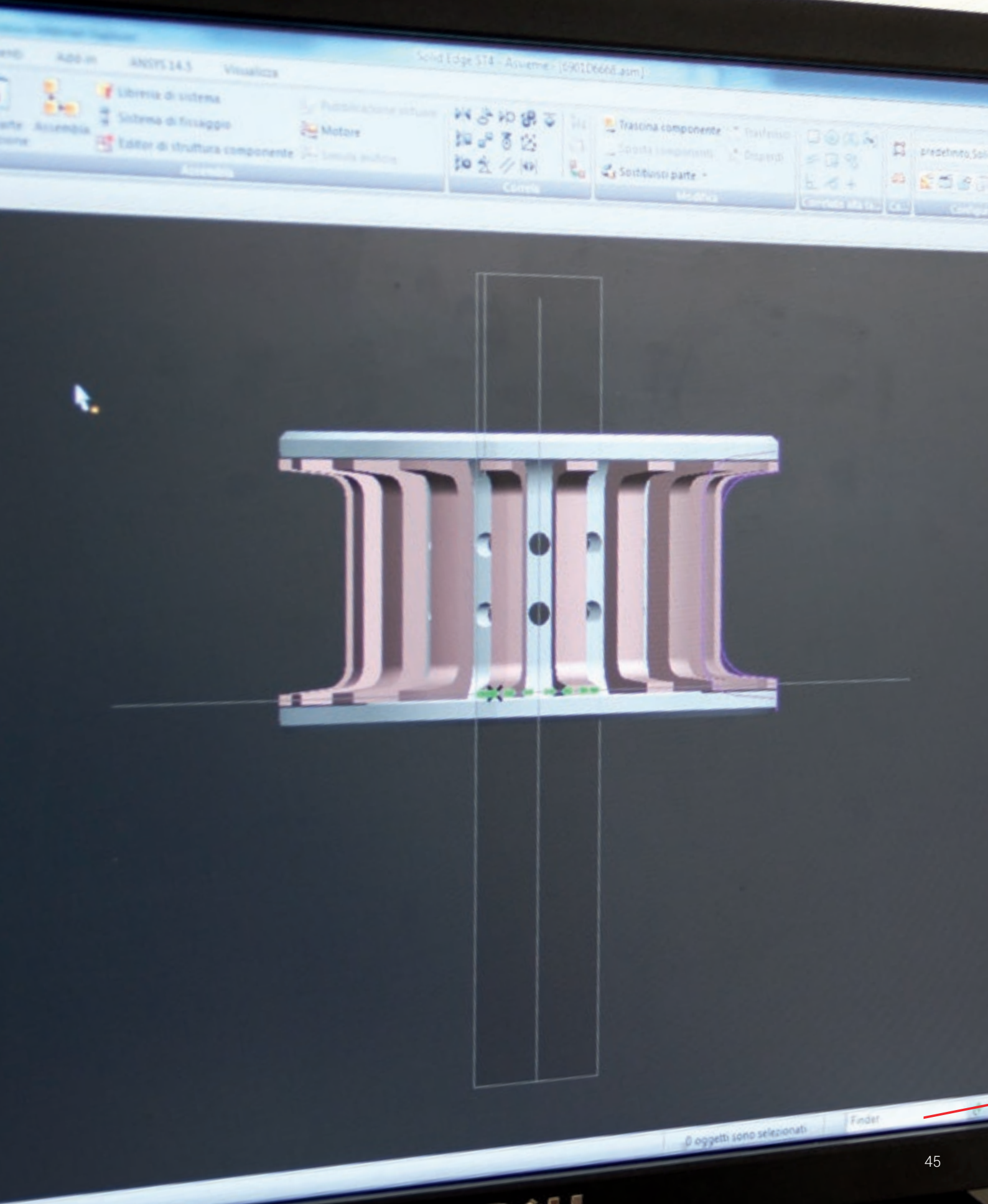
Sempre com o objetivo de manter elevados padrões de qualidade e personalização completa dos produtos acabados, os técnicos da Diamut oferecem consultoria completa e soluções tecnológicas que valorizam e apoiam a habilidade técnica e o conhecimento de processos e materiais.



TECNOLOGIA EM AÇÃO

Para aqueles que desejam experimentar em primeira mão as tecnologias do Grupo Biesse, o showroom remodelado Interamac de Pesaro oferece a possibilidade de assistir demonstrações ao vivo específicas e dedicadas aos principais trabalhos, tecnologias e ferramentas.

GLASS TOOLING



MADE WITH DIAMUT

DEKTON®

**A COOPERAÇÃO TÉCNICA COM DIAMUT
LEVOU AO DESENVOLVIMENTO DE UMA
VARIEDADE DE FERRAMENTAS COM UMA
LIGA DEDICADA AO DEKTON QUE GARANTE
A OBTENÇÃO DE UM RESULTADO DA MAIS
ALTA QUALIDADE.**



Cosentino Group

Dekton® é uma mistura sofisticada de matérias-primas utilizadas na construção civil, vidro, materiais porcelanatos de última geração e superfícies de quartzo. É um material com desempenho excepcional. A combinação inteligente de matérias-primas e os processos tecnológicos de última geração empregados para a sua produção fazem de Dekton® um produto muito especial.



COSENTINO.COM

LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências a serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA BIESSE
GROUP NOS NOSSOS CAMPUS
NO MUNDO**

