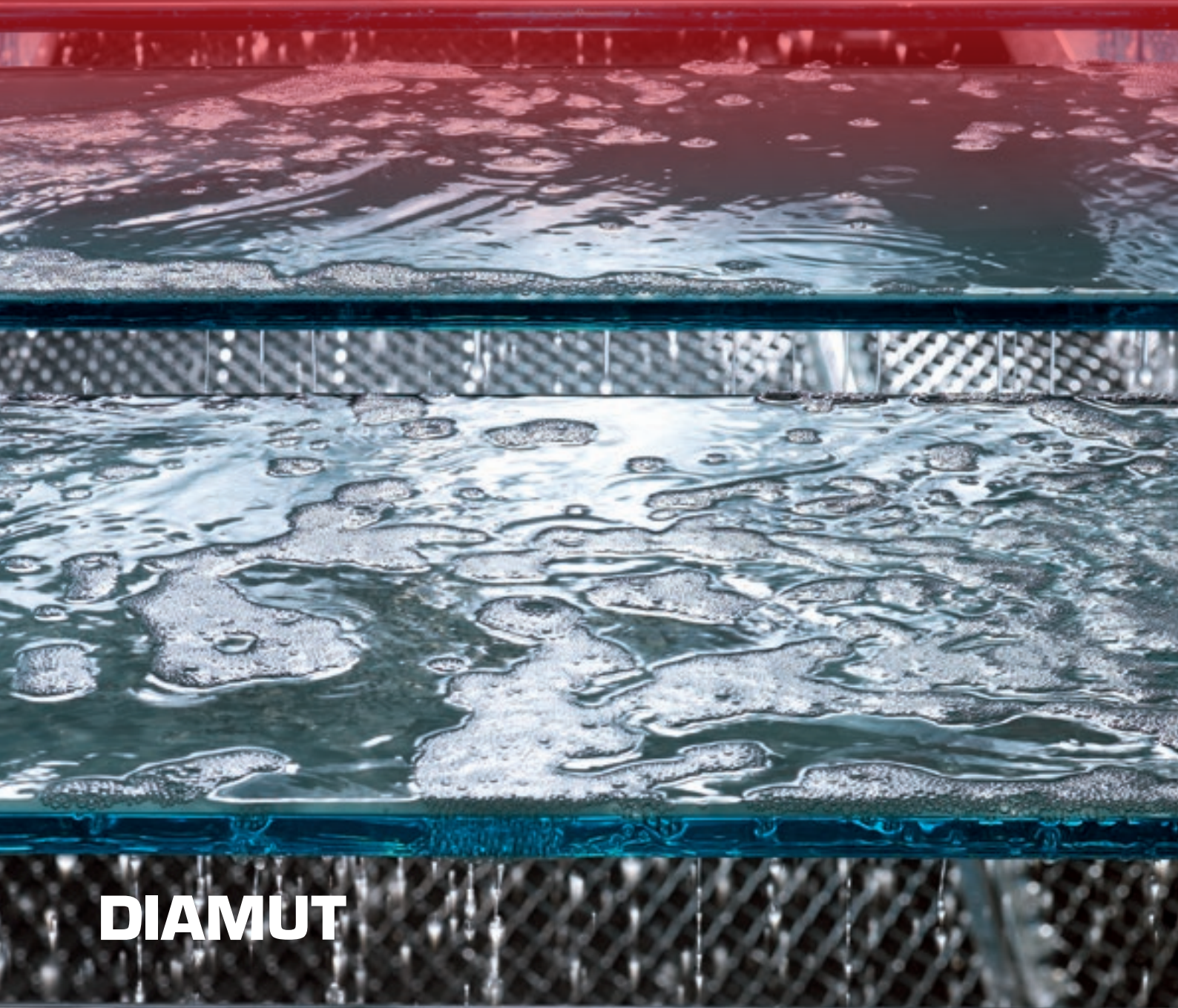


GLASS TOOLING

WERKZEUGE
FÜR DIE GLASBEARBEITUNG



DIAMUT

EINE LÖSUNG FÜR ALLE BEARBEITUNGSANFORDERUNGEN



DER MARKT VERLANGT

innovative Lösungen zum Erzielen hervorragender Qualitätsstandards bei den verschiedenen Bearbeitungen von Stein und synthetischen Materialien.

DIAMUT BIETET

ein umfangreiches Werkzeugsortiment, das aus mehr als 30-jähriger Erfahrung und einer eingehenden Kenntnis der Branche, der verschiedenen Material- und Maschinentypen entstanden ist. Diese Werkzeuge wurden nach strengen Qualitätsstandards entwickelt und getestet und garantieren exzellente Ergebnisse im Hinblick auf Bearbeitungsqualität und Lebensdauer

- ▶ UMFANGREICHES WERKZEUGSORTIMENT FÜR JEDE BEARBEITUNG
- ▶ VARIANTEN FÜR DIE MEISTEN HANDELSÜBLICHEN MASCHINEN ERHÄLTlich
- ▶ VERTRIEBS- UND KUNDENDIENSTNETZ
- ▶ ENTWICKLUNGS- UND ZUVERLÄSSIGKEITSTESTS DER WERKZEUGE IN ZUSAMMENARBEIT MIT INTERMAC
- ▶ PLANUNG UND HERSTELLUNG VON INDIVIDUELL GESTALTETEN WERKZEUGEN ENTSPRECHEND DEN KUNDENANFORDERUNGEN.

ÜBER UNS

DIAMUT IST DANK EINEM KOMPLETTEN WERKZEUGSORTIMENT FÜR DIE BEARBEITUNG VON GLAS, STEIN UND SYNTHETISCHEN MATERIALIEN SEIT MEHR ALS 30 JAHREN FÜHREND AM MARKT. DIESE KÖNNEN BEIM GROSSTEIL DER MASCHINEN MIT NUMERISCHER STEUERUNG SOWIE AUTOMATISCHEN UND HALBAUTOMATISCHEN MASCHINEN EINGESETZT WERDEN. DANK DER ÜBERLEGENEN QUALITÄT UNSERER WERKZEUGE SIND WIR EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR ERFOLGREICHE UNTERNEHMEN, DIE IN DEN BEREICHEN EINRICHTUNG, ARCHITEKTUR BIS ZU BAUWESEN TÄTIG SIND.

DIAMUT

INDICE

EINLEITUNG	
BOHRER	11
HELIX	14
FRÄSER	16
UMFANGSCHLEIFSCHEIBEN	18
PROFILSCHLEIFSCHEIBEN	22
POLIERSCHEIBEN	23
CHEVRON UMFANGSCHLEIFSCHEIBEN	24
TOPFSCHEIBEN	26
SWAVE	28
TOPFSCHLEIFSCHEIBEN FÜR CNC-INTERMAC	29
GRAVURSPITZEN	30
FACETTENSCHLEIFSCHEIBEN	31
SCHLEIFSCHEIBEN FÜR TROPFTASSEN	32
GRAVURSCHEIBEN	33
RILLENSCHLEIFSCHEIBEN	34
WERKZEUGE ZUM ANFERTIGEN VON DISPLAYS UND TOUCHPADS	36
WERKZEUGE FÜR DÜNNGLAS	37
GRINDER / PRESETTER	38
KEGEL	39
HERAUSRAGENDE QUALITÄT	40
DIENSTLEISTUNGEN	44
MADE WITH DIAMUT	46
DIE GRUPPE	47

DIAMUT

WELTWEITE NIEDERLASSUNGEN



Italien

Lugo
Thiene

Vereinigtes Königreich

Daventry

Deutschland

Elchingen

Frankreich

Lyon

Nordamerika

Charlotte

Brasilien

San Paolo

Asien

Shanghai
Kuala Lumpur
Jakarta

Ozeanien

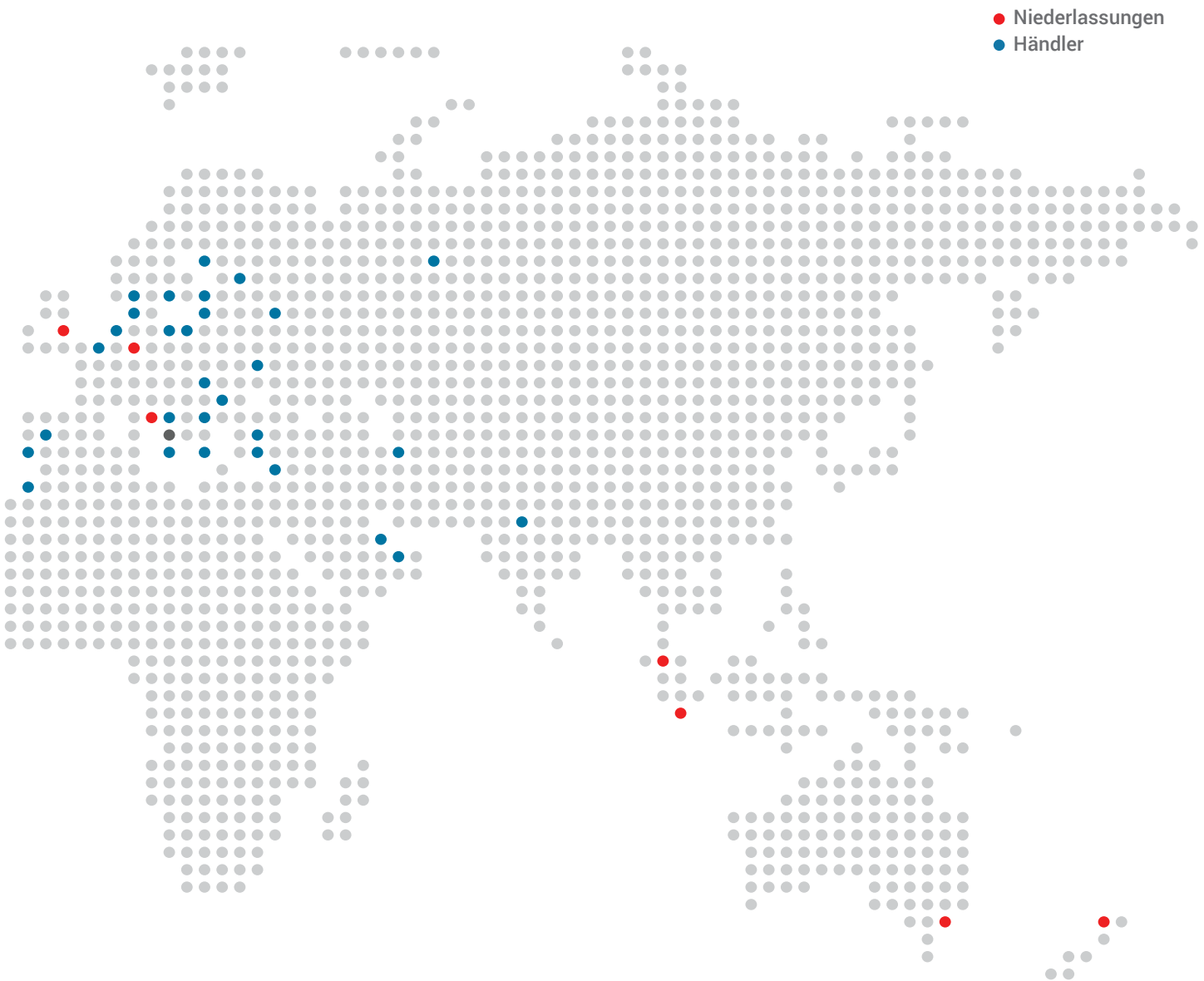
Auckland
Sydney

Händler

Argentinien
Ecuador
Mexiko
Bolivien
Kolumbien
Peru
Venezuela
Panama
Paraguay
Portugal
Spanien
Dänemark
Finnland
Norwegen

Schweden
Litauen
Lettland
Estland
Republik Tschechien
Ukraine
Ungarn
Polen
Niederlande
Rumänien
Slowenien
Belgien
Serbien
Malta

Griechenland
Türkei
Zypern
Marokko
Südafrika
Russen
Belarus
Indien
Vereinigte Arabische
Emirate
Israel
Iran
Katar



Teil der Biesse Gruppe zu sein, bedeutet, auf ein globales Vertriebsnetz zählen zu können. 8 Niederlassungen weltweit (Asien, Brasilien, USA und Kanada, Frankreich, Deutschland, Vereinigtes Königreich, Australien und Neuseeland), 70 Händler und 15 Agenten stellen die Stärke einer Organisation dar, die fähig ist, auf die Bedürfnisse der einzelnen Kunden einzugehen und nicht nur Werkzeuge plant, sondern Komplettlösungen bietet.

TECHNOLOGISCHE SPITZENLEISTUNGEN

Der Einsatz modernster Technologien im Herstellungsprozess unserer Werkzeuge kombiniert mit dem großen Know-how der Mitarbeiter von Diamut sind unser Schlüssel zum Erfolg beim Erreichen hervorragender Qualitätsstandards. Beständige Forschungs- und Entwicklungstätigkeit machen Diamut zu einem Vorreiterunternehmen, das sich ständig in Richtung neuer technologischer Errungenschaften bei Prozessen und Produkten weiterentwickelt.



UNSER ZIEL - INNOVATION

Viele Lösungen, ein einziges gleichbleibendes Ziel: Innovation. Damit wir immer im Stande sind, die beste Lösung für Ihr Business sicherzustellen, die Leistungen unserer Produkte zu steigern und unseren Kunden zu ermöglichen, ihre Ziele mit noch mehr Effizienz zu erreichen. Unter den innovativen Lösungen von Diamut stechen Folgende hervor:

Chevron, die Werkzeuglinie für CNC-Maschinen speziell für die Bearbeitung von Verbundglas. Helix System, das revolutionäre Werkzeug von Diamut, das in Kombination mit einem Arbeitszentrum der Serie Master von Intermac und einer Spezialsoftware das Bohren, Spitzsenken und Schleifen von Glasplatten bis zu 19 mm in einem einzigen Vorgang gestattet.



GLEICHBLEIBENDE QUALITÄT

Mehr als 34.000 Qualitätskontrollen pro Jahr zeugen von unserer Zuverlässigkeit und Präzision bei der Herstellung von überlegenen Werkzeugen für Sie. Wir können Ihnen die Präzision und Qualität eines Spitzenprodukts bis ins kleinste Detail garantieren.



Diamut
corporate film

IDEEN, DIE ZU ERFOLGEN WERDEN

Wenige Hersteller können auf einen Technologiepartner für die Entwicklung von technologisch fortschrittlichen Werkzeugen zählen. Diamut führt zusammen mit Intermac, dem führenden Unternehmen bei der Planung und Produktion von Maschinen und technologischen Lösungen für die Glas-, Stein- und Metallbearbeitung, jährlich hunderte Stunden von Produkttests durch, um neue Produkte zu entwickeln und dem Endkunden Werkzeuge mit Spitzenqualität zu liefern.



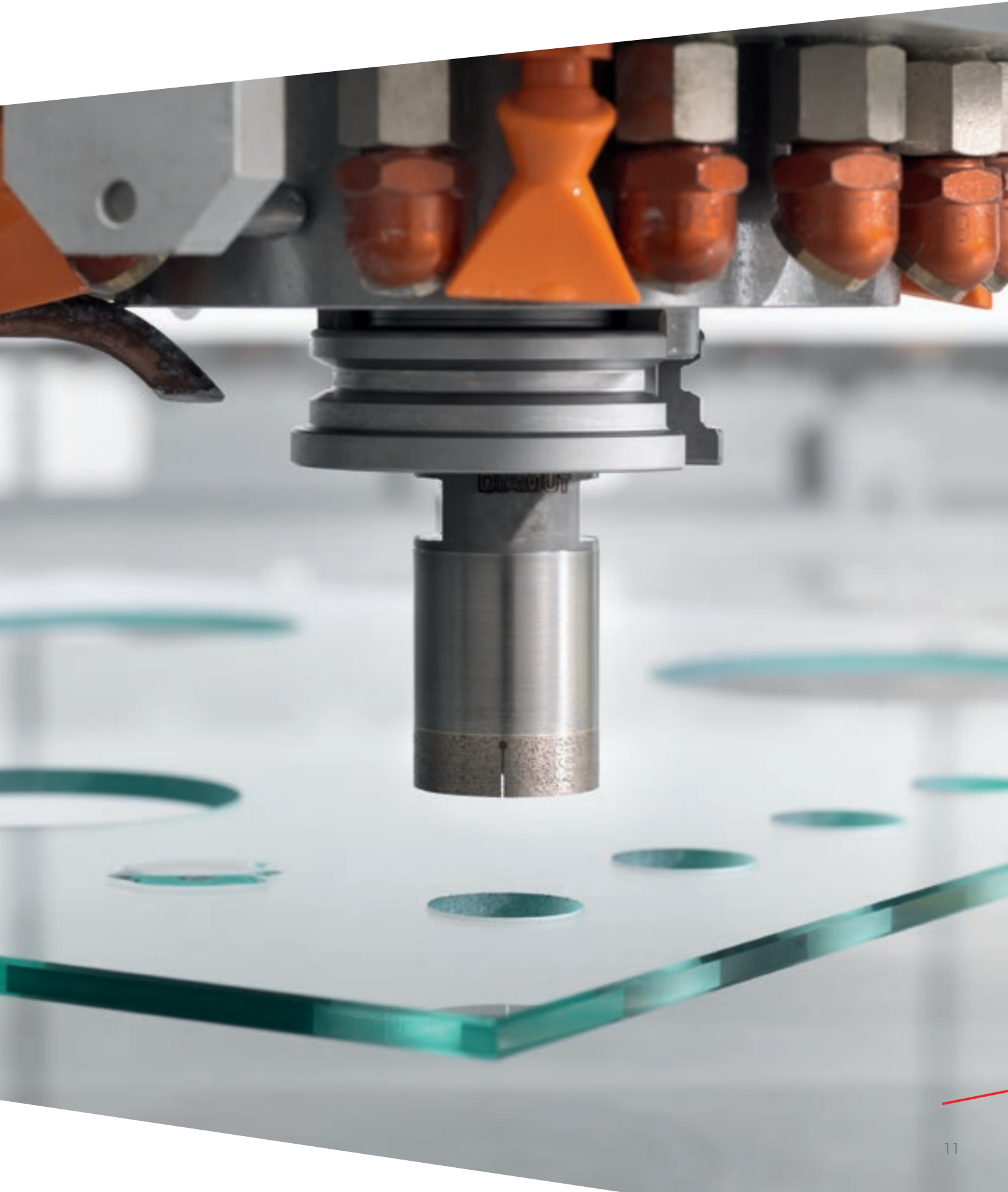
PARTNER FÜR IHR GESCHÄFT

Wir beschränken uns nicht auf die einfache Herstellung von Werkzeugen. Wir hören Ihnen zu, um Ihnen die für Ihre Bearbeitungsbedürfnisse und Ihre angestrebten Ziele beste Lösung zu liefern. Ein eigenes Techniker-Team steht für Sie bereit, um gemeinsam mit Ihnen das ideale Werkzeug für jede Art der Bearbeitung zu entwickeln und festzulegen.

BOHRER

Maschinen: **CNC, Vertikalmaschinen, Handmaschinen.**

Anwendungen: **Einrichtung, Haushaltsgeräte, Architektur.**



BOHRER

DRB-LINIE

Der DRB-Bohrer (Diamut Regular Bond) zeichnet sich durch gleichbleibende und dauerhafte Leistungen aus. Erhältlich für CNC, Vertikal- und Handmaschinen. Dank seiner Diamantkrone mit 1,2 mm Wandstärke und einem Schlitz von 3 mm für den Ablauf von Wasser und Bohrschlamm bietet er ideale Bohrqualität für jede Bearbeitungsart und stellt das beste Preis- Leistungsverhältnis dar.

Die Bohrer von Diamut können ohne Unterschied bei jeder Glasart, sowohl bei Float- als auch bei Verbundglas eingesetzt werden.



LINIE KCX

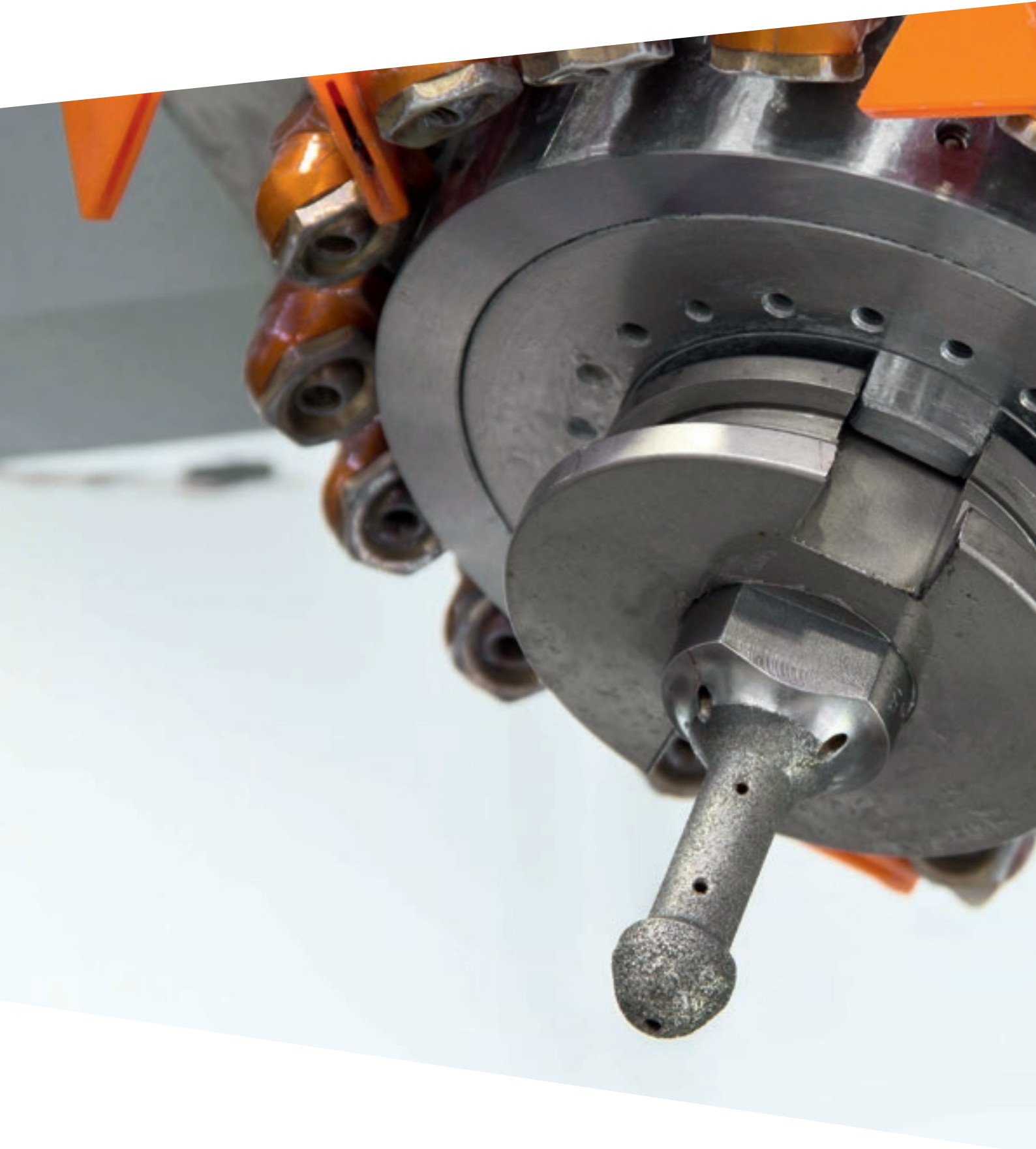
Für alle, die noch mehr Leistung wollen: Mit seiner Schnittleistung, Bohrqualität und Lebensdauer stellt der KCX die Spitze der Entwicklung dar. Der Edelstahl- Trägerkörper verhindert Korrosion und erhöht damit die Lebensdauer, und Beständigkeit gegenüber äusseren Einflüssen.

Erhältlich für CNC- und Vertikalmaschinen. Die Linie KCX hat ein eigenes Belagdesign für eine optimierte Wasserführung und Abführung des Bohrschlammes. Die besondere Technologie gewährleistet hohe Vorschübe und längere Schärfintervalle.



HELIX

Maschinen: **CNC-Maschinen mit Spezialsoftware.**
Anwendungen: **Einrichtung, Haushaltsgeräte, Architektur.**



GLASS TOOLING

Das Helix System entsteht aus dem Wunsch von Diamut und InterMac, ein revolutionäres Bohrsystem zu entwickeln, das es bisher noch nicht auf dem Markt gibt und das Bohrungen mit integrierter oberer und unterer Senkung an bis zu 19 mm dicken Glasplatten durchführen kann, und zwar mit nur einem einzigen Werkzeug auf CNC-Maschinen.

Die derzeitige Technologie zwingt die Bediener dazu, zwei Werkzeuge zu benutzen. Die Ansenkung des unteren Teils ist nicht integriert und es müssen unterschiedliche Bohrer für Bohrungen mit verschiedenen Durchmessern verwendet werden. Mit Helix erfolgt das Absenken des Werkzeugs nicht mehr vertikal sondern spiralförmig; der Eintritt erfolgt über den abgerundeten Teil des Werkzeugs und anstatt gebohrt zu werden, wird das Glas geschliffen, bis eine Bohrung geschaffen wird. Nach dem Abschluss des Bohrvorgangs erfolgt das seitliche Schleifen und die Bohrung wird bis auf die Sollgröße erweitert. Nach Abschluss dieser Phase beginnt die obere und untere Senkung und alle Ausmuschelungen werden beseitigt.

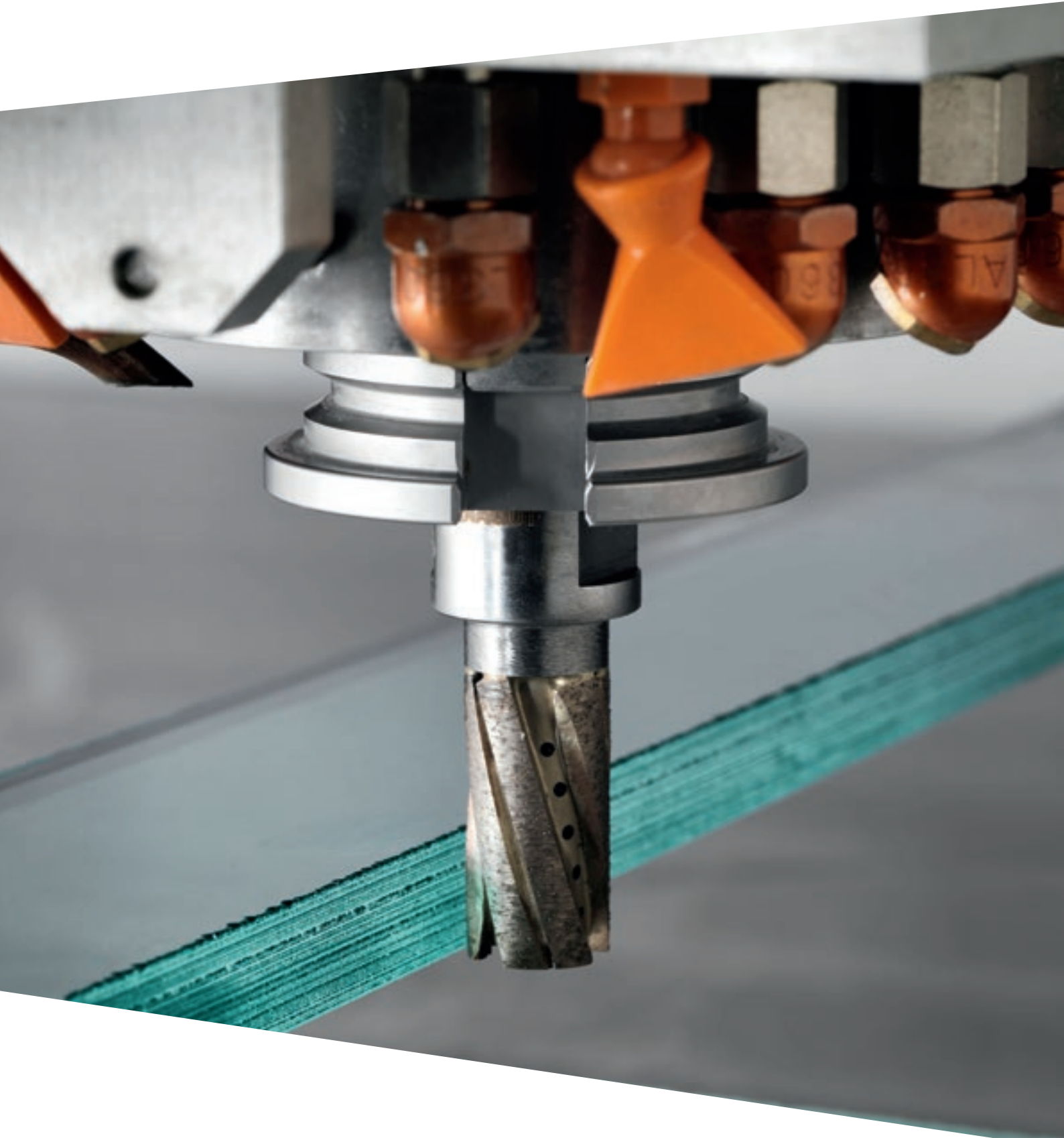
Helix ist nach der Software-Aktualisierung auf allen CNC-Master-Arbeitszentren, die ab 2005 gebaut wurden, verwendbar. Ab April 2017 ist die gesamte neue Master-Baureihe serienmäßig mit Werkzeug und spezifischer Software ausgestattet.



FRÄSER

Maschinen: **CNC- und Vertikalmaschinen.**

Anwendungen: **Luftfahrt, Einrichtung, Haushaltsgeräte, Elektronik, Architektur.**



FINGERFRÄSER

Die Fingerfräser von Diamut sind in zahlreichen Varianten mit einem Mindestdurchmesser von 6 mm bis zu einem Höchstdurchmesser von 20 mm erhältlich. Die Version mit 10 mm ist auch in der Ausführung mit verstärktem Trägerkörper erhältlich, um jeder Bearbeitungsbeanspruchung standzuhalten. Jede einzelne Version ist mit verschiedenen Bindungen und Körnungen erhältlich; dadurch wird immer das beste Verhältnis zwischen Werkzeugstandzeit und perfekter Oberflächenqualität gewährleistet. Diamut stellt dem Markt sein gesamtes Know-how und die Technologie zur Verfügung, um individuell gestaltete Fräser im Hinblick auf Segmentzahl, Bindungen und Körnungen herzustellen und jedes gewünschte Ergebnis zu erhalten.



PROFILFRÄSER

Die Profilfräser von Diamut decken einen breiten Maßbereich ab und reichen von 6 mm bis 20 mm Durchmesser. Sie sind sowohl mit Trapezprofil als auch mit C-Kanten-Profil sowie mit internen Wasserbohrungen für eine optimale Kühlung des Werkzeugs erhältlich.

Für die Variante mit Trapezprofil stellt Diamut zwei Körnungen zur Verfügung, um den verschiedenen Verwendungen und Bearbeitungen optimal gerecht zu werden. Die Durchmesservariante 14 mm ist auch in kombinierter Ausführung mit Trapezprofil und Segmenthöhen von 20 mm oder 25 mm erhältlich. Mit dieser Version können Spezialbearbeitungen in wenigen Sekunden und ohne Werkzeugwechsel ausgeführt werden. Kantenqualität und Schnittgeschwindigkeit werden stets garantiert.

VORFRÄSER UND TOPFRÄSER

Die breite Palette an Diamut-Fräsern wird durch die Vorfräser mit Durchmessern von 4 mm bis 12 mm und Topfräser mit Durchmessern von 20 mm bis 100 mm vervollständigt. Damit ist auch die Anfertigung von Stufenfalzen z.B. für Herdplatten mit Standardwerkzeugen möglich.

FINGER- UND PROFILFRÄSER FÜR FORVET FRANCESCA

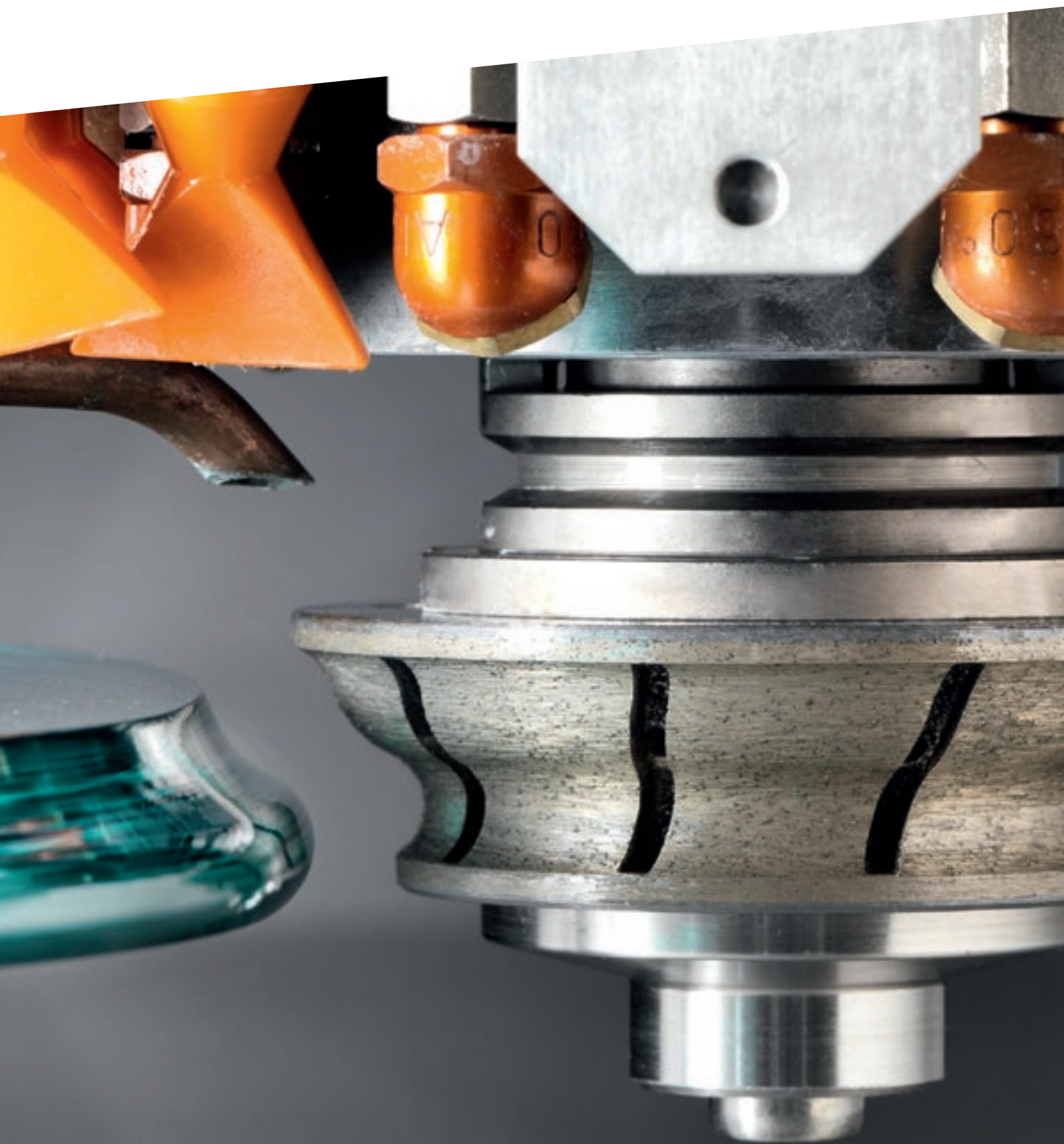
Diamut erzeugt und vertreibt auch Finger- und Profilfräser für Forvet Francesca Maschinen mit den Durchmessern von 12 mm bis 25 mm.

UMFANGSCHLEIFSCHEIBEN

Maschinen: **CNC-, Vertikal-, doppelseitige Maschinen für C Kanten.**

Anwendungen: **Architektur, Haushaltsgeräte, Einrichtung.**





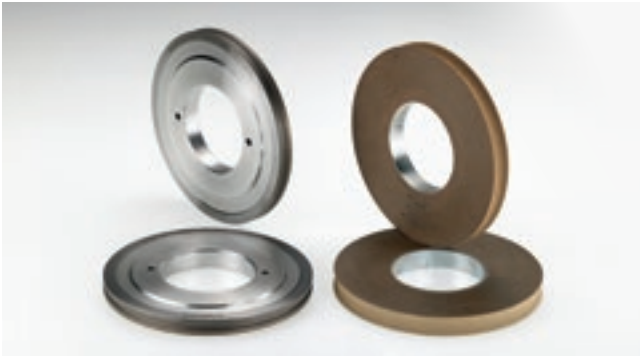
UMFANGSCHLEIFSCHEIBEN

Das Sortiment an Diamut-Schleifscheiben zeichnet sich durch die Vielzahl an Versionen zwischen 25 und 200 mm Durchmesser aus, die bei Float- und Verbundgläsern eingesetzt werden können. Auf Anfrage können wir Werkzeuge nach Kundenangaben planen und herstellen.



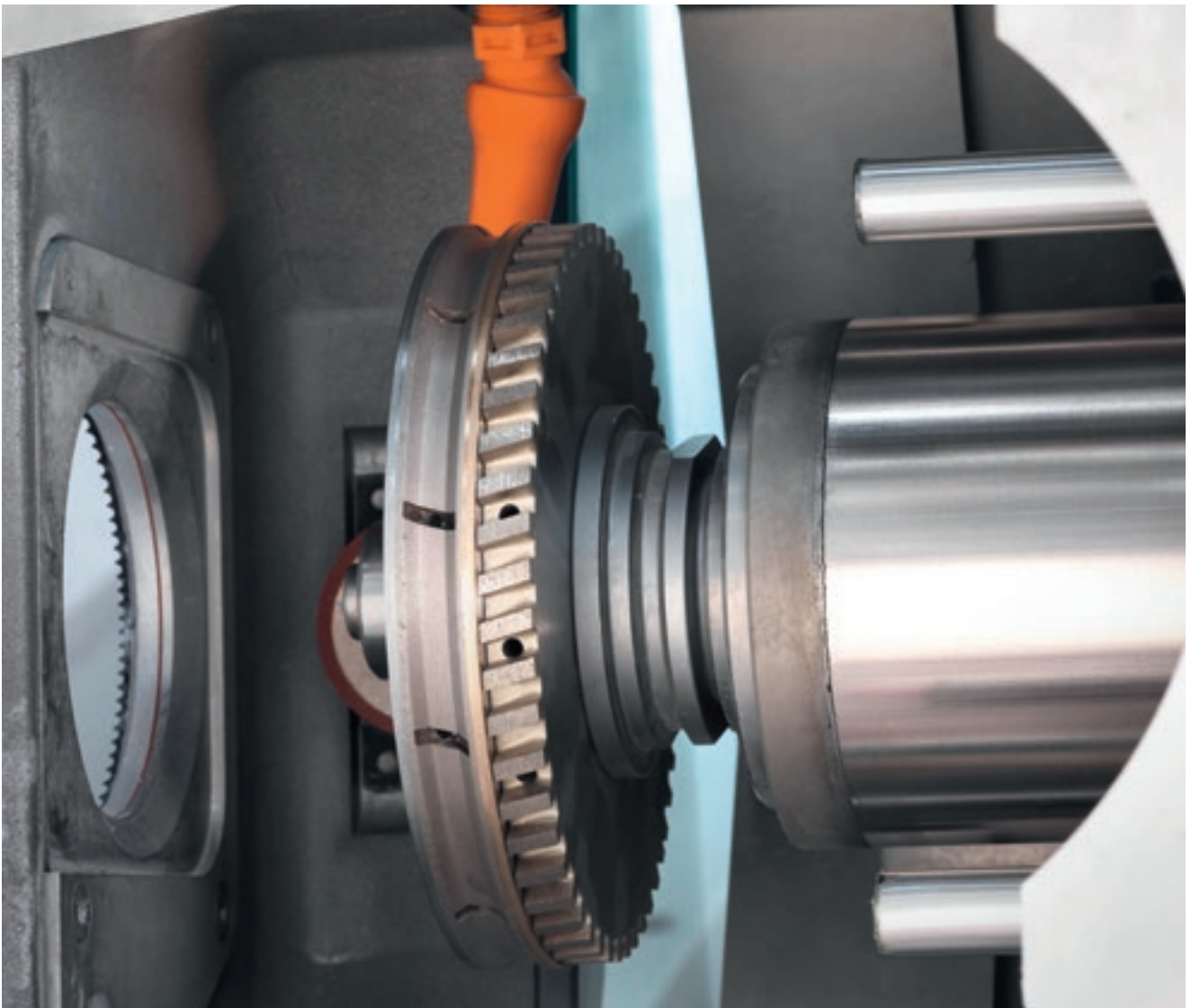
Von Schleifscheiben mit hoher Produktivität bis zu denen mit langer Standzeit - Diamut bietet das ideale Produkt für alle Bearbeitungs- und Anwendungstypen. Durch die konstante Forschung im Produktbereich werden laufend neue Werkzeugvarianten entwickelt, damit immer eine komplette Produktpalette angeboten werden kann, die für alle Anforderungen geeignet ist.





Für jeden erhältlichen Durchmesser bietet Diamut alle Sequenzen für jede beliebige Bearbeitungs- und Feinbearbeitungsanforderung: polierte Kante, Rohkante, Kante mit Industriepolitur und Veredelung mit Ceriumoxid. Je nach auszuführender Bearbeitung können wir alle Sequenzen kombinieren, und zwar mit oder ohne Polierscheiben.

Um Spitzenleistungen zu erreichen, verwenden wir nur die besten Komponenten. Durch die Verwendung optimierter Diamantqualitäten kombiniert mit speziellen Bindungen können Standzeitleistungen erzielt werden, die alle Erwartungen übertreffen und das bei höchster Qualität.



PROFILSCHLEIFSCHEIBEN

Maschinen: **CNC**.

Anwendungen: Architektur, Haushaltsgeräte, Einrichtung.



Bull Nose, Triple Pencil, OG, Waterfall, Waterfall Arris und V45 sind nur einige der zahlreichen Profile, die Diamut in seinem breiten Sortiment an Profilschleifscheiben bieten kann. Falls der Kunde ein neues Profil benötigen sollte, das nicht im Katalog zu finden ist, stellt Diamut sein gesamtes Know-how und seine Technologie zur Verfügung, um jegliche Bearbeitungsanforderung zu erfüllen.

POLIERSCHEIBEN

Maschinen: **CNC-, Vertikal-, beidseitige Maschinen für stabrunde Kanten.**

Anwendungen: **Architektur, Haushaltsgeräte, Einrichtung.**



Standard und Blu EFX bilden das umfassende Sortiment von Diamut für Polierscheiben. Sie wurden so entwickelt, dass bei jeder Anwendung ein perfektes Ergebnis gewährleistet wird. Erschwingliche Qualität mit dem Standardsortiment; Feinbearbeitung der Superlative mit Blu EFX, der Schleifscheibe mit Cerium, die dem bearbeiteten Glas einzigartige Brillanz verleiht.



CHEVRON UMFANGSCHLEIFSCHEIBEN

Maschinen: **CNC-, Vertikal-Maschinen.**

Anwendungen: **Architektur, Haushaltsgeräte, Einrichtung.**



Chevron ist die Lösung von Diamut für Verbundglas. Das neue Pfeilprofil wurde eigens entwickelt, um die Entfernung der Kunststoffolie zu optimieren und eine mit herkömmlichen Werkzeugen nie zuvor erreichte Abtragleistung zu gewährleisten. Das neue V-Design begrenzt und verzögert im Vergleich zu einem Standardwerkzeug das Entstehen des klassischen Einschnitts in der Profilmitte, der durch die Kunststoffolie verursacht wird und die Leistung des Werkzeugs entscheidend beeinflusst.



Die Linie Chevron ist in einer breiten Palette von Ausführungen erhältlich, die sich je nach auszuführender Bearbeitung und Maschinentyp unterscheiden. Es sind Durchmesser von 100, 120, 150 und 200 mm erhältlich und sie können sowohl auf CNC-Maschinen als auch auf Vertikalmaschinen montiert werden und sowohl Trapezprofile als auch C-Kantenprofile erstellen.



TOPFSCHLEIFEN

Maschinen: **CNC, lineare Flachkantenmaschinen, lineare Facettenmaschinen und doppelseitige Flachkantenmaschinen.**

Anwendung: **Einrichtung, Architektur, Haushaltsgeräte.**



Topfschleifscheiben aus dem Hause Diamut sind für lineare Flachkanten- und Facettiermaschinen der wichtigsten Hersteller wie Bottero, Glaston, Lattuada, Neptun und Schiatti erhältlich. Auch die Maschinen der wichtigsten Hersteller von doppelseitigen Anlagen können mit den Diamut-Topfschleiben ausgerüstet werden: Bottero, Intermac-Busetti und Glaston. Schließlich sind Facetten- und Topfschleifscheiben für CNC-Arbeitszentren von Intermac erhältlich, die in Zusammenarbeit mit einem der Haupthersteller von numerisch gesteuerten Arbeitszentren entwickelt wurden.



Die große Erfahrung von Diamut kommt in einer breiten Palette an Lösungen zum Schleifen aller Glastypen zum Ausdruck. Die Topfschleifen sind für die Maschinen der wichtigsten Hersteller in den verschiedenen Ausführungstypen verfügbar. Diamant-, Kunstharz- und Polierscheiben. Durch ihre hohe Einsatzgeschwindigkeit, überdurchschnittliche Standzeit und optimale Kantenbearbeitung stellen sie die ideale Lösung für alle Unternehmen mit hoher Produktionskapazität dar.



SWAVE

Maschinen: **Doppelseitige und einseitige Kantenautomaten.**
Anwendungen: **Einrichtung, Architektur, Haushaltsgeräte.**



Diamut hat die Schnittfreudigkeit der auf doppelseitigen und einseitigen Maschinen montierten Topfscheiben mit SWave revolutioniert. Mit dieser Schleifscheibe lassen sich neue Effizienzstandards bei Schleifarbeiten erzielen.

REVOLUTIONÄRES SCHLEIFEN

SWave ist die erste Topfscheibe mit einem kontinuierlich sinusförmigen aber nicht durchgängigen Schnitt im Diamantbelag, wodurch Wasser während der Bearbeitung durchfließen kann. Das ermöglicht eine erstklassige Abtragung und wesentlich weniger Ausmuschelungen. Auch die kunstharzgebundene Schleifscheibe wurde durch Verwendung eines doppelten Diamantkorns in einer einzigen Schleifscheibe verändert. Die Drehrichtung der Schleifscheiben ist auf die Drehrichtung der Spindel abgestimmt, sodass eine noch effizientere Bearbeitung erzielt wird.

SWave ist in den Durchmessern 150, 175 und 200 mm für doppelseitige und einseitige Maschinen jedes Herstellers erhältlich.

TOPFSCHLEIFSCHEIBEN FÜR CNC-INTERMAC



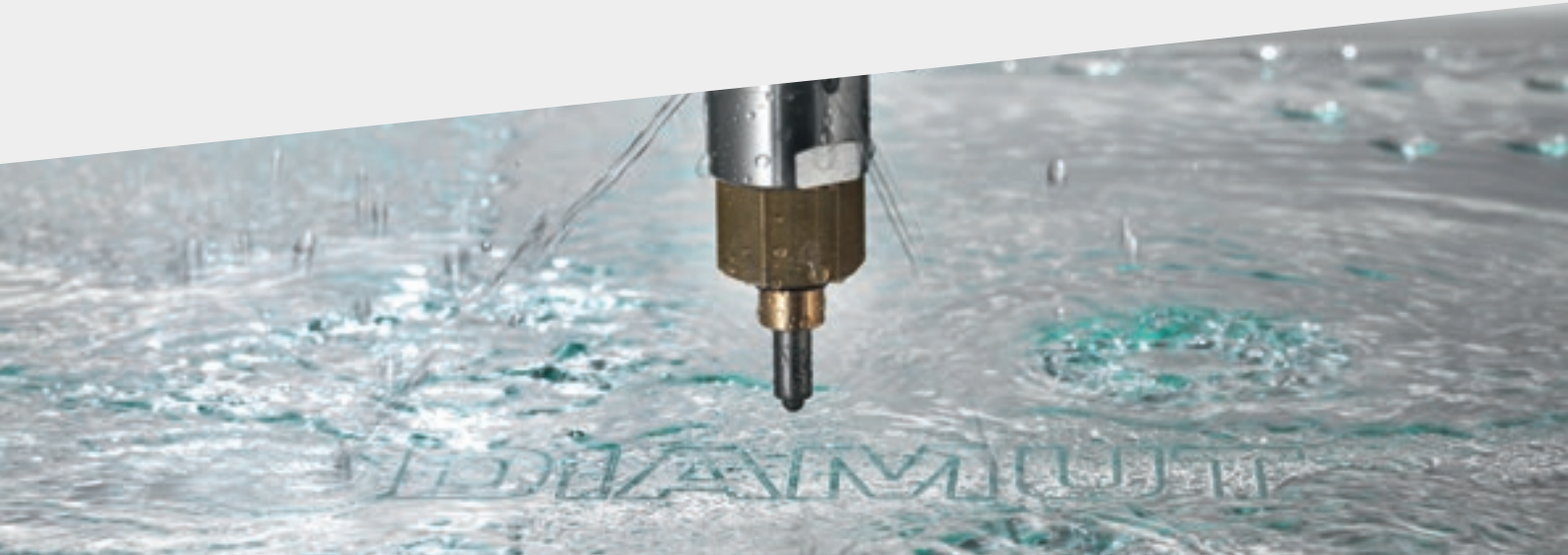
Zusätzlich zu doppelseitigen und einseitigen Maschinen sind die Topfscheiben von Diamut auch für Intermac-Arbeitszentren mit 3 und 5 Achsen erhältlich und garantieren eine hervorragende Feinbearbeitungsqualität.



GRAVURSPITZEN

Maschinen: **CNC.**

Anwendungen: **Einrichtung.**



Im breiten Angebot von Diamut sind auch Gravurspitzen mit einem Durchmesser von 2 mm bis 10 mm enthalten. Auch mit der Aufnahme R1/2.

FACETTENSCHLEIFEN

Das eingehende Know-how bei der Facettenbearbeitung erlaubte Diamut die Entwicklung und ständige Perfektionierung eines umfassenden Sortiments an Diamant-, Kunstharz-, Polier- und Cerium-Schleifscheiben für die Facettenbearbeitung. Sie sind in Durchmessern von 100 mm bis 150 mm erhältlich.



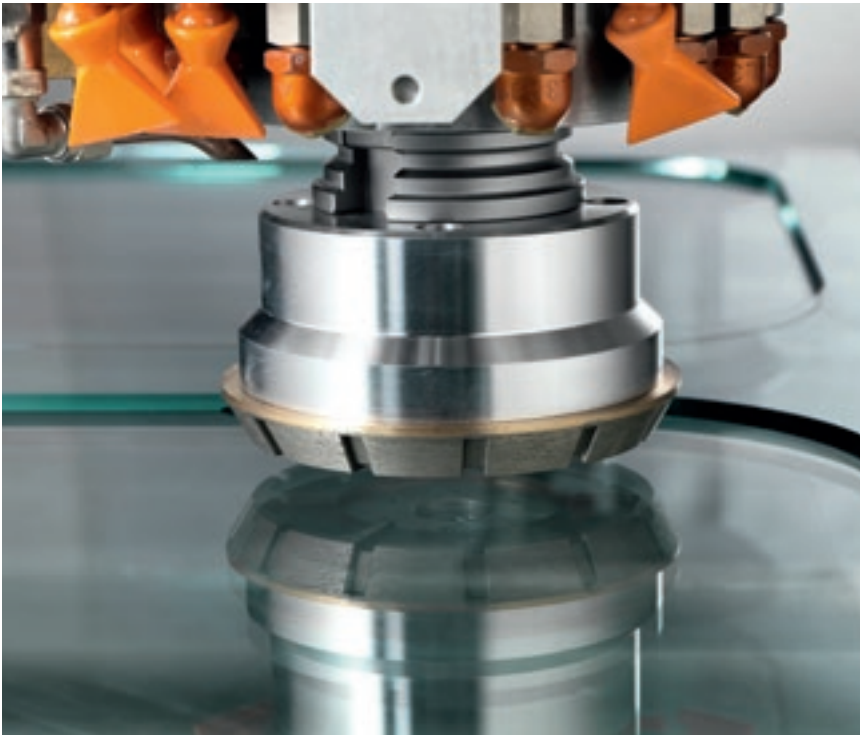
Um die Erreichung erstklassiger Qualitätsstandards garantieren zu können, führte Diamut zahlreiche Tests durch, um immer die beste Sequenz an verfügbaren Schleifscheiben zu bieten. Im Laufe der Jahre entwickelte Diamut zahlreiche Anstellwinkel für seine Schleifscheiben, sodass sowohl Innenfacetten als auch Formfacetten bei Floatglas und Verbundglas ausgeführt werden können.



Für das Polieren mit Cerium bietet Diamut die Möglichkeit, zwischen Cerium-Schleifscheiben oder Filzscheiben zu wählen, die bei Maschinen für den Einsatz von Flüssig-Cerium eingesetzt werden können.

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR TROPFTASSEN

Maschinen: **CNC-Intermac** und **Spezialsoftware**.
Anwendungen: **Einrichtung**.



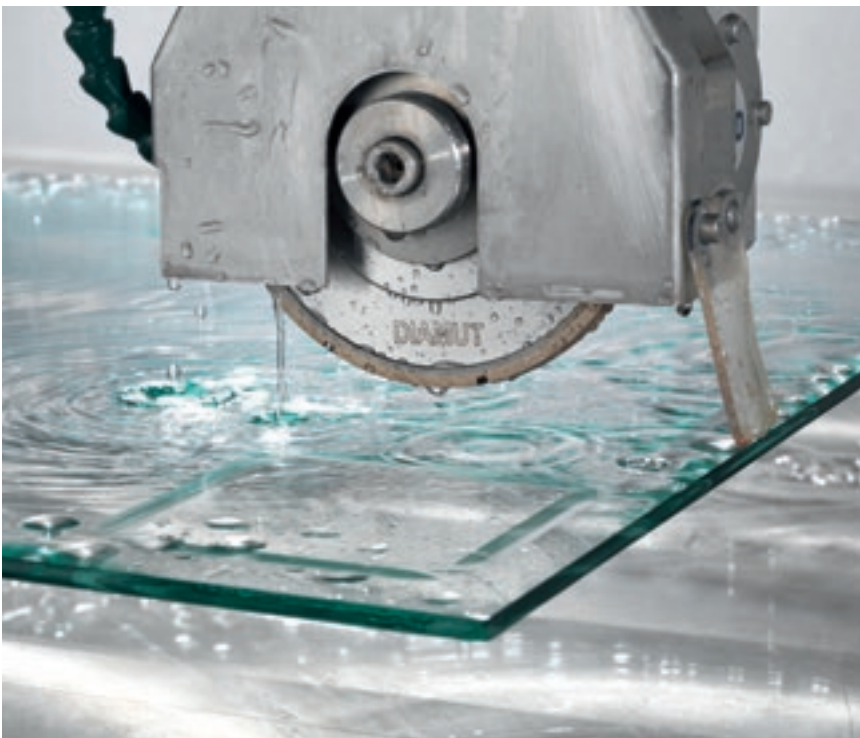
Diamut ist der einzige Werkzeughersteller weltweit, der ein Set für Abtropfflächen anbietet. In Kombination mit den Intermac Master Arbeitszentren mit Flüssig-Cerium-System und der innovativen Software iCam 3D gestattet dies die Durchführung dieser Bearbeitung mit höchster Präzision und maximaler Endqualität. Eine weitere Demonstration für perfekte Synergie zwischen Werkzeug, Maschine und künstlicher Intelligenz.



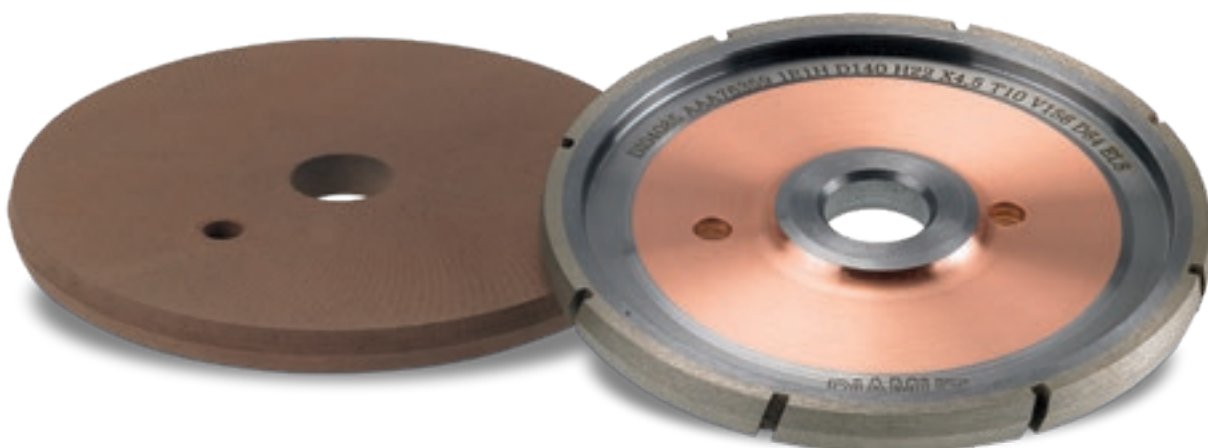
RILLENSCHEIBEN

Maschinen: **CNC.**

Anwendungen: **Einrichtung.**



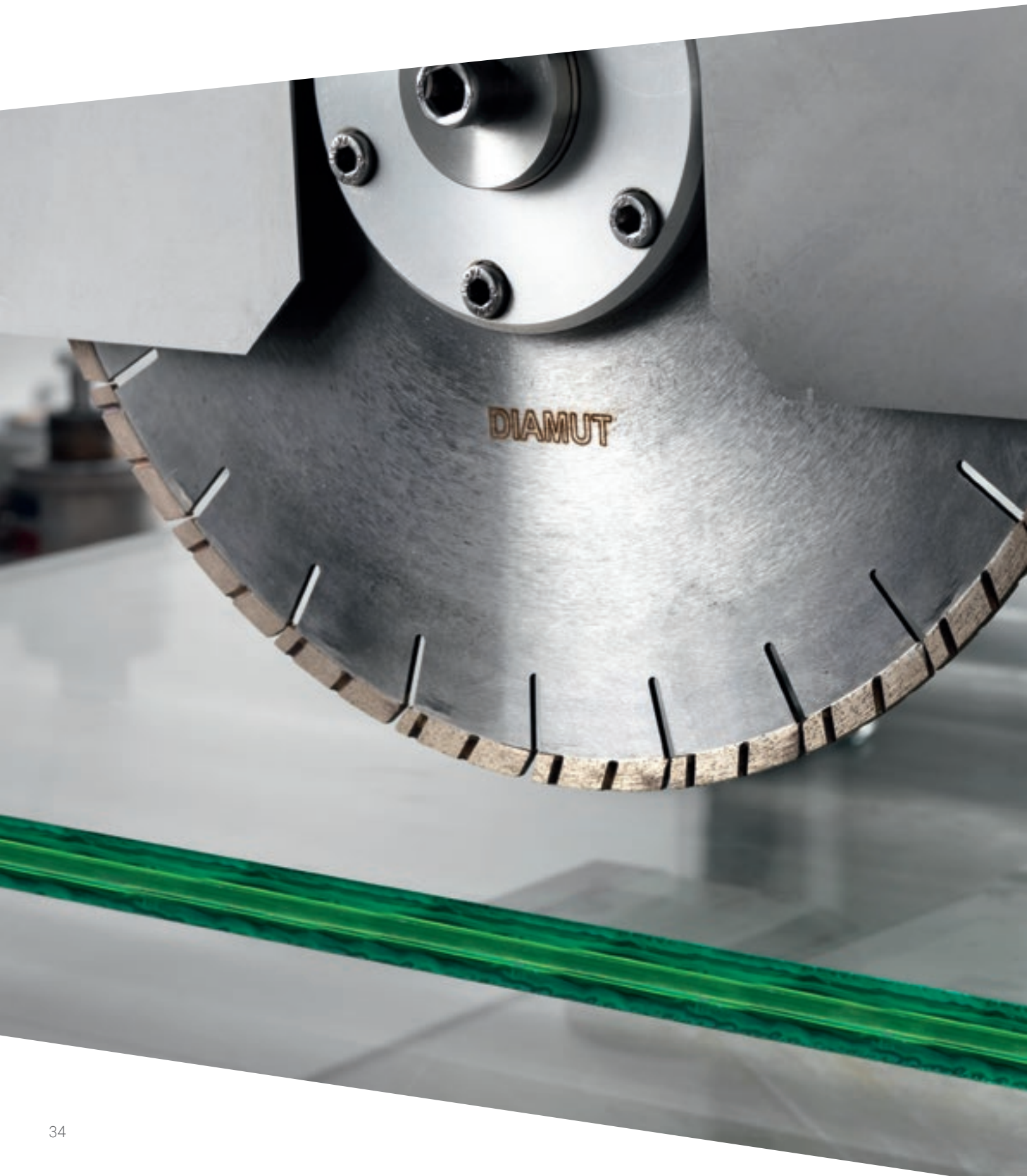
Die Rillenscheiben von Diamut sind in Breiten von 3 mm bis 50 mm, mit Vund C-Profilen erhältlich. Zudem gibt es weitere Ausführungen je nach Kundenwunsch. Zusätzlich zu den Standarddurchmessern 140-150-160 kann der Kunde den für seine Erfordernisse am besten geeigneten Durchmesser anfordern.

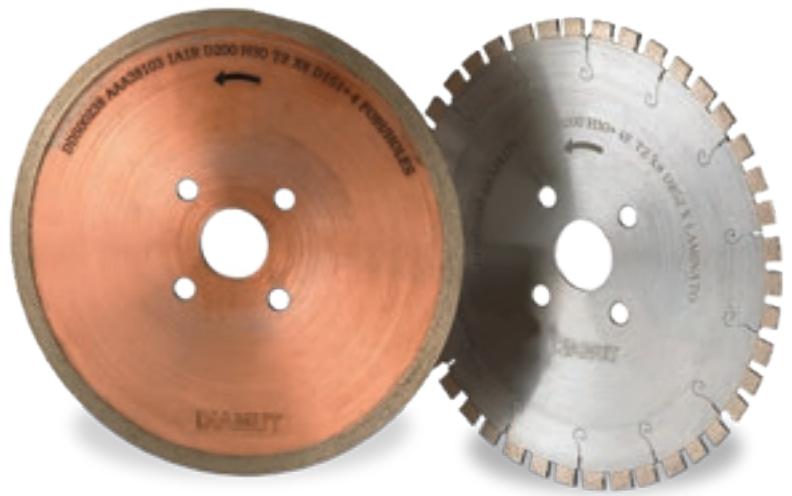


TRENNSCHEIBEN

Maschinen: **CNC**.

Anwendungen: **Luftfahrt, Einrichtung, Haushaltsgeräte, Elektronik, Architektur.**





Das Sortiment an Trennscheiben für Nassschnitt von Diamut ist für CNC-Maschinen mit 3 und 5 Achsen von Intermac und auf Anfrage für CNC-Maschinen sonstiger Hersteller erhältlich. Sie können sowohl bei Floatglas als auch bei Verbundglas eingesetzt werden. Die Trennscheiben für Nassschnitt von Diamut sind in gerader und bombierter Ausführung erhältlich; letztere garantieren ein hervorragendes Bearbeitungsergebnis bei Formschnitten. Diamut stellt sowohl die Version mit durchgehendem Belag als auch mit Segmenten zur Verfügung.



WERKZEUGE ZUM ANFERTIGEN VON DISPLAYS UND TOUCHPADS

Maschinen: **CNC.**

Anwendungen: **Einrichtung, Haushaltsgeräte.**



Diese Werkzeuge ermöglichen das Anfertigen von halbkugelförmigen Einkerbungen auf der Glasplatte. Auf Wunsch in verschiedenen Durchmessern erhältlich.

WERKZEUGE FÜR DÜNNGLAS

Maschinen: **CNC.**

Anwendungen: **Haushaltsgeräte, Luftfahrt.**



Im reichhaltigen Sortiment der Diamut Werkzeuge gibt es auch Werkzeuge für Bearbeitungen auf Dünnglas (Dicken zwischen 0,4 und 1,5 mm). Erhältlich in den Durchmessern 7, 15, 60 mm und Durchmesser auf Anfrage.

GRINDER

Die eingehende Kenntnis der Welt der Glasbearbeitungswerkzeuge bewegte Diamut zur Planung und Herstellung des neuen Grinders. Er wird all jenen Unternehmen angeboten, die das Abrichten ihrer Werkzeuge intern durchführen möchten.

Durch seine komplette Neugestaltung ist der Grinder von Diamut auch einfach für Werkzeuge anderer Hersteller einsetzbar; in wenigen Minuten und ohne eingehende technische Kenntnisse erlangt das Werkzeug wieder volle Wirksamkeit.

Grinder kann mit dem neuen Anzeigesystem für die Echtzeitprüfung des Werkzeugprofils ausgestattet werden, das auch bei bereits früher gekauften Maschinen installiert werden kann



PRESETTER



Der neue Diamut Presetter ist eine Vorrichtung, die das Werkzeugprofil mittels einer Software, die zur Gänze von Diamut entwickelt wurde, überprüft. Sämtliche Informationen und Parameter werden in einfachster Weise auf die externe Hardware übertragen, um mit dem entsprechenden Werkzeug die unterschiedlichsten Materialien entsprechend zu bearbeiten

Wir kommen daher zu einer klaren Vereinfachung aller Einstellvorgänge, die der Bediener in der Regel manuell durchführt, um Fehler auf ein Minimum zu reduzieren.

WERKZEUGAUFNAHMEN

Das Angebot von Diamut umfasst auch eine große Auswahl an Konussen für viele marktübliche Maschinen.

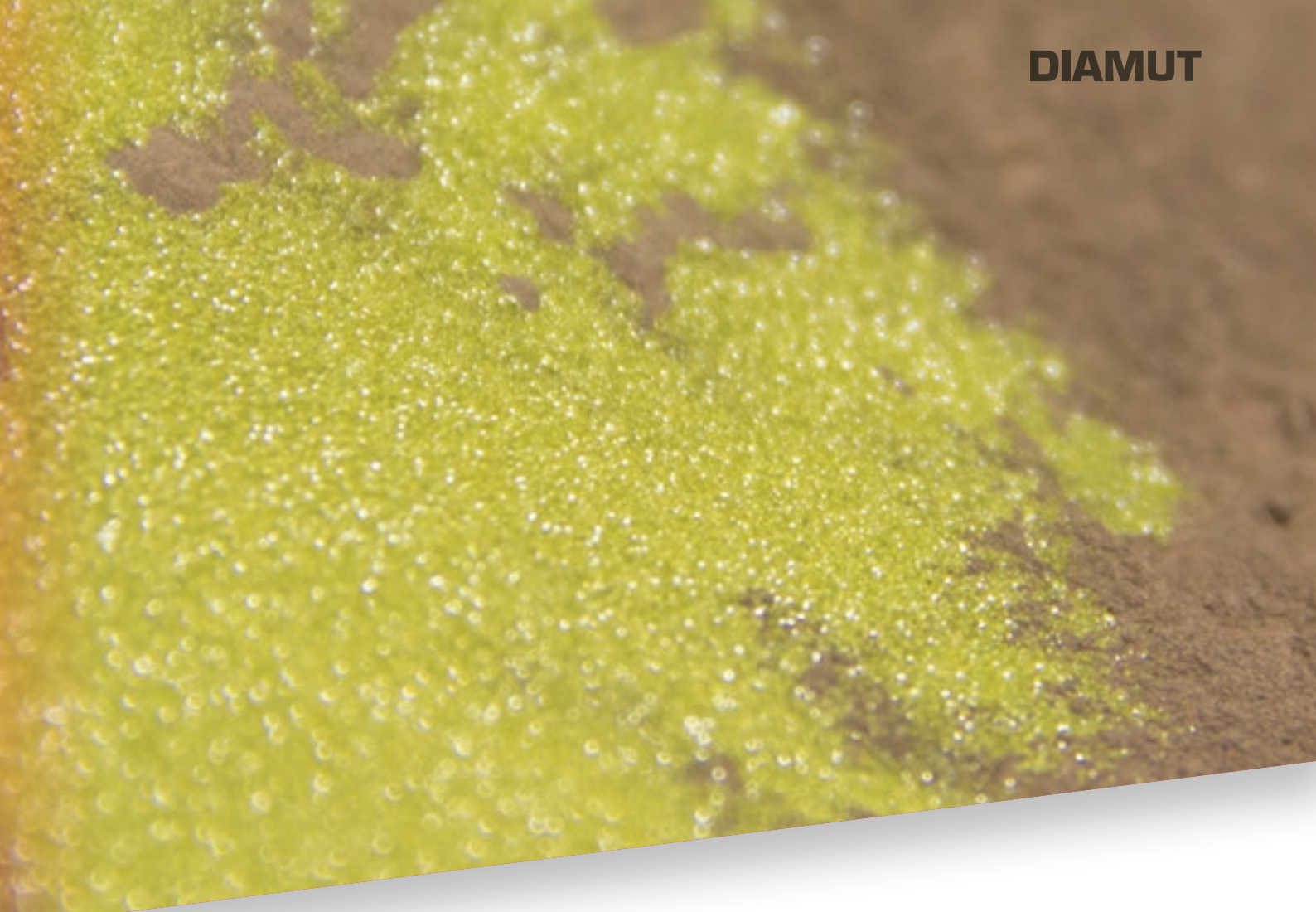
Über alle Ausführungen für Scheiben mit Bohrung 22 - 35 - 45 und 50mm, für Fräser und Bohrer hinaus sind auch Konusse für andere Werkzeuge und Maschinen verfügbar.



HERAUS- SRAGEN- DE QU- LITÄT

DIE VERSCHIEDENEN, WÄHREND DES GESAMTEN HERSTELLUNGSPROZESSES UNSERER WERKZEUGE EINGESETZTEN TECHNOLOGIEN, GARANTIEREN DIE ERREICHUNG VON ABSOLUT HERVORRAGENDEN QUALITÄTSSTUFEN. JEDER EINZELNE BEARBEITUNGSSCHRITT VON DER EINGANGSQUALITÄTSKONTROLLE BIS HIN ZUR AUSLIEFERUNGSLOGISTIK WIRD VON DEN EINZELNEN MITARBEITERN MIT HILFE EINER ENTSPRECHEND DEN UNTERNEHMENSANFORDERUNGEN ENTWICKELTEN SPEZIALSOFTWARE UND EINER STRENGEN CHECKLISTE FÜR DIE PHASENKONTROLLE AUFMERKSAM VERFOLGT UND ÜBERWACHT.

- ▣ Eingangskontrollen
- ▣ Vorbereitung der Mischungen
- ▣ Sinterung und Lötung
- ▣ Drehen
- ▣ Abrichten
- ▣ Auswuchten
- ▣ Endkontrolle des Fertigteils.



Die in allen Unternehmen der Biesse Gruppe verbreitete Implementierung der Kaizen- Methode führte im Hinblick auf eine ständige Verbesserung zur Anwendung der Qualitätskontrollen bei den einzelnen Produkten und Produktionsphasen. Die Fehleranalyse sieht im Vorhinein die potenziellen Defekte, die sowohl bei den Werkzeugen in der Preisliste als auch bei den individuell nach Kundenwunsch gestalteten auftreten könnten. Zu den präventiven Analysen kommen die Qualitätskontrollen bei den Werkzeugen, die das Schließen der Schleifscheibe, die Diamantverteilung, Härte und Maß einschließen. Bei der Meldung einer angenommenen Fehlerhaftigkeit kann über die Seriennummer des Werkzeugs in wenigen Schritten auf alle Informationen bezüglich der einzelnen Phasen des Herstellungsprozesses zurückgegriffen werden, die ca. 70% der Informationen darstellen. Parallel dazu wird eine interne Nicht-Konformitätsmeldung erstellt, um sofort alle notwendigen Korrekturmaßnahmen einzuleiten. Im Jahr 2014 stellte Diamut eine interne und externe Nicht-Konformität von 0,06% fest. Wenn nur die von Kunden festgestellten Nicht-Konformitäten berücksichtigt werden, erreicht die Fehlerhaftigkeit 0,01% der Gesamtproduktion.

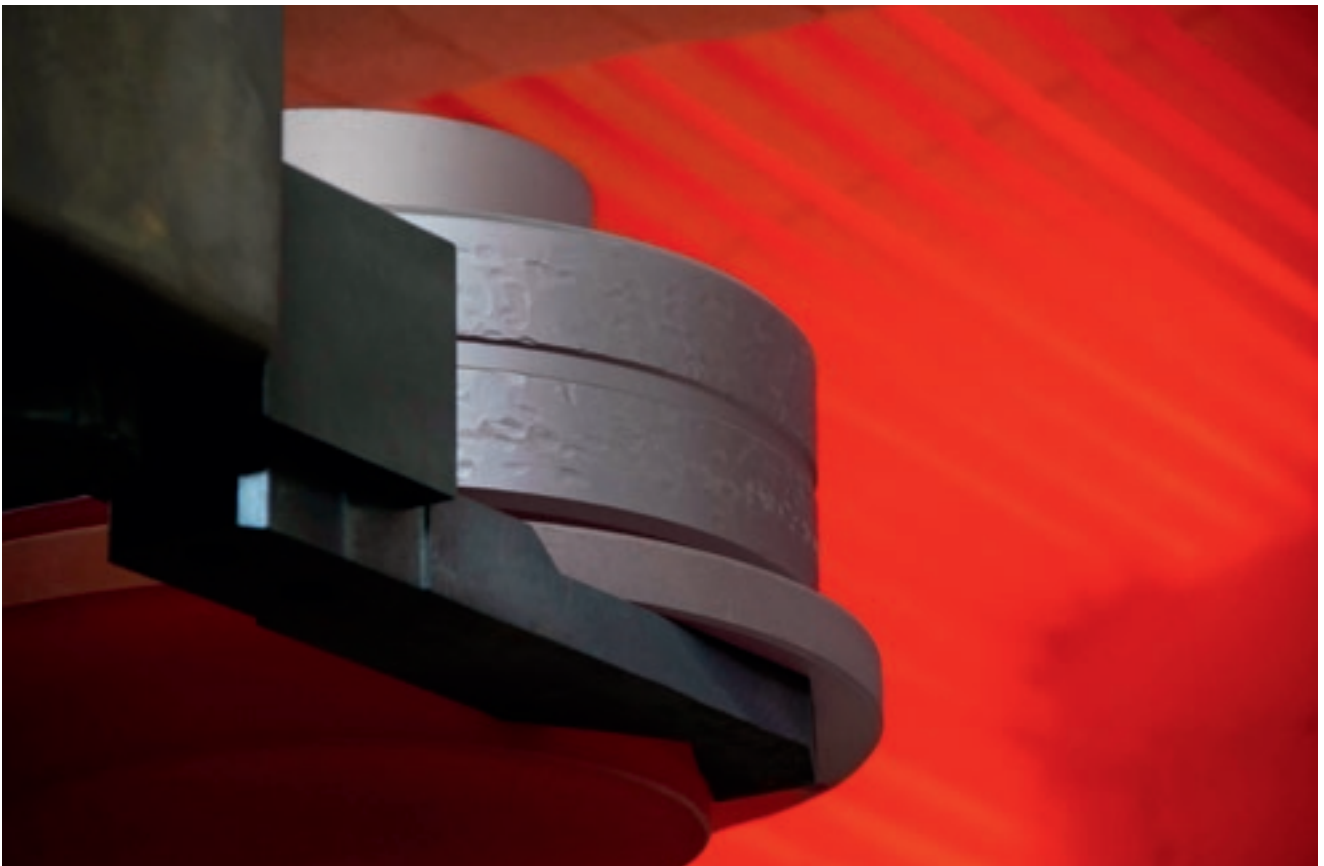
ZERTIFIZIERTE LIEFERANTEN FÜR DIAMANTEN UND ROHSTOFFE

Diamut wählt nur die besten Lieferanten für Diamanten und Metallpulver aus. Nur nach strenger Zertifizierung und einer aufmerksamen Qualitätskontrolle werden die besten Rohstoffe anschließend bei der Werkzeugherstellung eingesetzt. Ergebnis: Absolute Qualität im gesamten Produktionsprozess.

HERAUSRAGENDE QUALITÄT

SINTERUNG UND LÖTUNG

Temperatur und Druck im Sinterprozess werden ständig kontrolliert, so dass die konstante Wiederholbarkeit des Produkts gewährleistet wird.



ELEKTROEROSION

Der Elektroerosionsprozess, dem jedes Werkzeug unterzogen wird, führt zu einer deutlichen Steigerung der Profilgenauigkeit im Vergleich zum herkömmlichen manuellen Abrichten. Ergebnis: absolute Präzision bei allen Werkzeugprofilen.

ABRICHTEN DES DIAMANTEN

Jedes Werkzeug wird einem Verfahren zum Diamantabrichten unterzogen, das dem Werkzeug mithilfe einer Spezialtechnologie sofortige Wirksamkeit ab den ersten Arbeitsmetern verleiht. Ergebnis: Das Werkzeug garantiert hervorragende Bearbeitungsergebnisse ab der ersten Verwendung.



AUSWUCHTEN DER SCHLEIFSCHEIBEN

Vor der Auslieferung wird jede Schleifscheibe einer Unwuchtkontrolle unterzogen. Die geforderte Wuchtgüte ist G=6, die üblicherweise für Bauteile mit hoher Rotationsgeschwindigkeit verwendet wird. Sie liegt damit bei Weitem über der bei den verschiedenen Bearbeitungen geforderten Drehzahl der Schleifscheiben. Ergebnis: Jede potenzielle Unwucht der Werkzeuge wird für jede Verwendungsdrehzahl beseitigt.

KENNZEICHNUNG DES EINZELNEN WERKZEUGS

Jedes von Diamut erzeugte Werkzeug wird einzeln mit einer Seriennummer gekennzeichnet, um auch nach Jahren eine Produktnachverfolgung zu gestatten. Mit ihr können der genaue Tag der Freigabe und die Informationen im Hinblick auf jede Bearbeitungsphase ermittelt werden. Ergebnis: Vollkommene Nachverfolgbarkeit jedes einzelnen Werkzeugs und rasches Eingreifen, wenn Unterstützung nötig ist.

DIENSTLEISTUNGEN



PLANUNG VON INDIVIDUELL GESTALTETEN WERKZEUGEN

In Anbetracht einer immer vielfältigeren Marktnachfrage, die in Richtung einer individuellen Gestaltung des Designs und der Materialien orientiert ist, bietet Diamut ein Expertenteam, das in der Lage ist die Kundenbedürfnisse zu interpretieren und vorwegzunehmen. Hier werden individuell gestaltete Werkzeuge für jede beliebige auf dem Markt erhältliche Maschine nach Maß geplant und hergestellt. Dies gilt sowohl im Hinblick auf Profile als auch für die Diamant- und Bindemittelmischungen. Das gleiche individuell gestaltete Werkzeug kann jederzeit wieder bestellt werden, da das vom Kunden verlangte Profil nach seiner Auslieferung in den folgenden Jahren in der internen Datenbank gespeichert bleibt; selbst wenn die Produktion der Maschine, für die es geplant wurde, eingestellt wurde.

TOOL GRINDING

Diamut unterstützt seine Kunden, indem es in den wichtigsten Niederlassungen einen Abrichtservice für die erworbenen Werkzeuge anbietet. Dank des innovativen Grinders sind unsere Spezialisten in der Lage, den Werkzeugen innerhalb kurzer Zeit wieder ihre ursprüngliche Wirksamkeit zu verleihen.

BERATUNG BEI PROJEKTEN

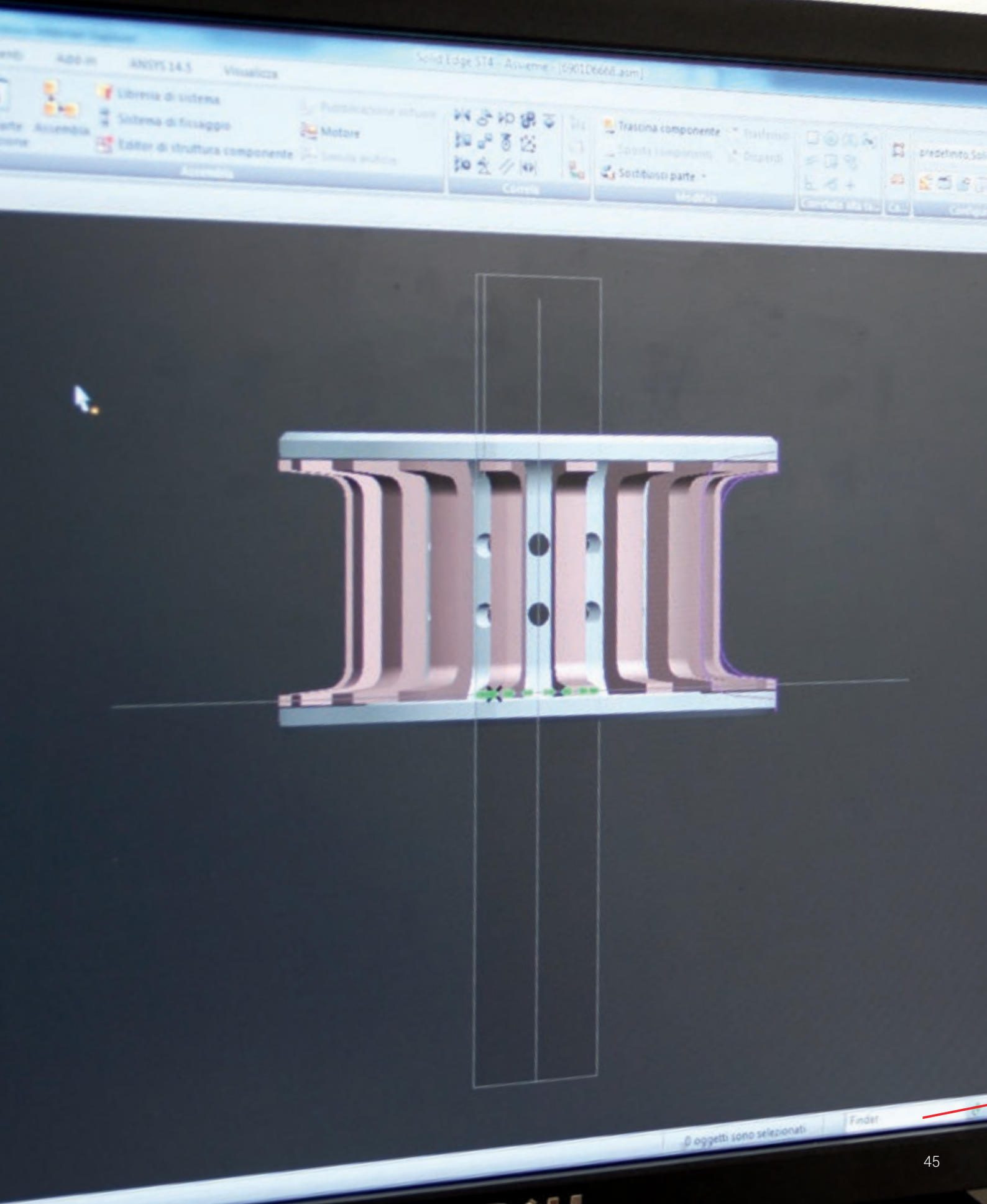
Mit ihrem beständigen Ziel, die hohen Qualitätsstandards und die komplette Personalisierung der Fertigprodukte aufrechtzuerhalten, bieten die Techniker von Diamut umfassende Beratung und technologische Lösungen, die technische Fertigkeiten und die Kenntnis der Prozesse und Materialien fördern und unterstützen.



TECHNOLOGIE IN AKTION

Denjenigen, die sich selbst von der Technologie der Biesse Gruppe überzeugen möchten, bietet der neu gestaltete Intermac- Ausstellungsraum in Pesaro die Möglichkeit, speziellen Vorführungen beizuwohnen, die den wichtigsten Bearbeitungen, Technologien und Werkzeugen gewidmet sind.

GLASS TOOLING



MADE WITH DIAMUT

DEKTON®

DIE TECHNISCHE ZUSAMMENARBEIT MIT DIAMUT FÜHRTE ZUR ENTWICKLUNG EINES WERKZEUGSORTIMENTS MIT EINER EIGENEN DEKTON-MISCHUNG, DIE DAS ERZIELEN EINES ERGEBNISSES VON HÖCHSTER QUALITÄT GEWÄHRLEISTET.



Cosentino Group

Dekton® ist eine ausgesuchte Mischung aus Rohstoffen, die im Bauwesen, für Glas, neueste Feinsteinmaterialien und Quarzoberflächen verwendet werden. Ein Material, das außergewöhnliche Leistungen bietet. Die intelligente Kombination aus Rohstoffen und hochmodernen technologischen Herstellungsprozessen machen aus Dekton® ein ganz besonderes Produkt.



COSENTINO.COM

LIVE THE EXPE RIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG
DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS**

