

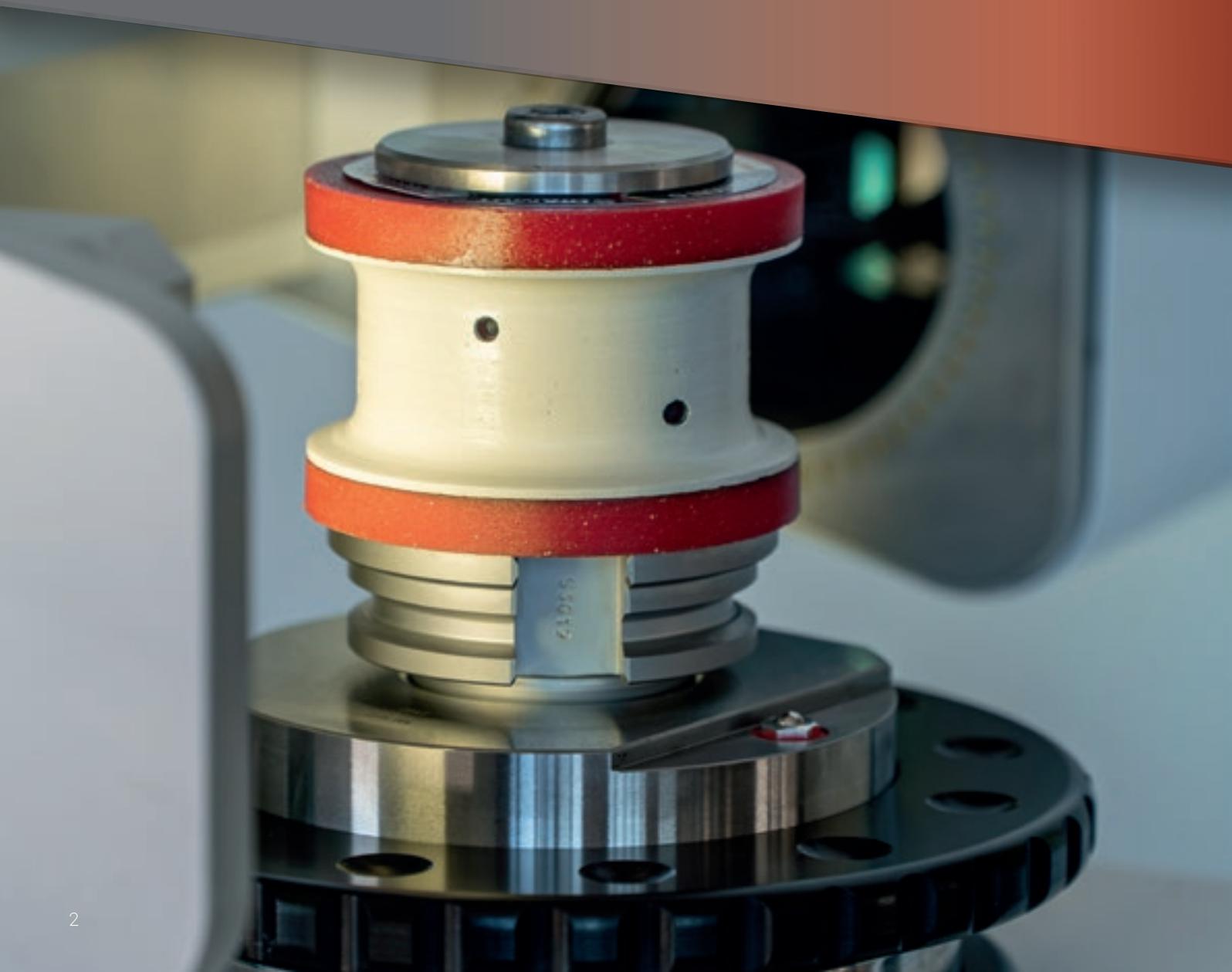
# PRE SETTER

SISTEMA OTTICO DI MISURAZIONE  
DELL'UTENSILE



**DIAMUT**

# MISURAZIONE OTTICA DELL'UTENSILE



## **IL MERCATO CHIEDE**

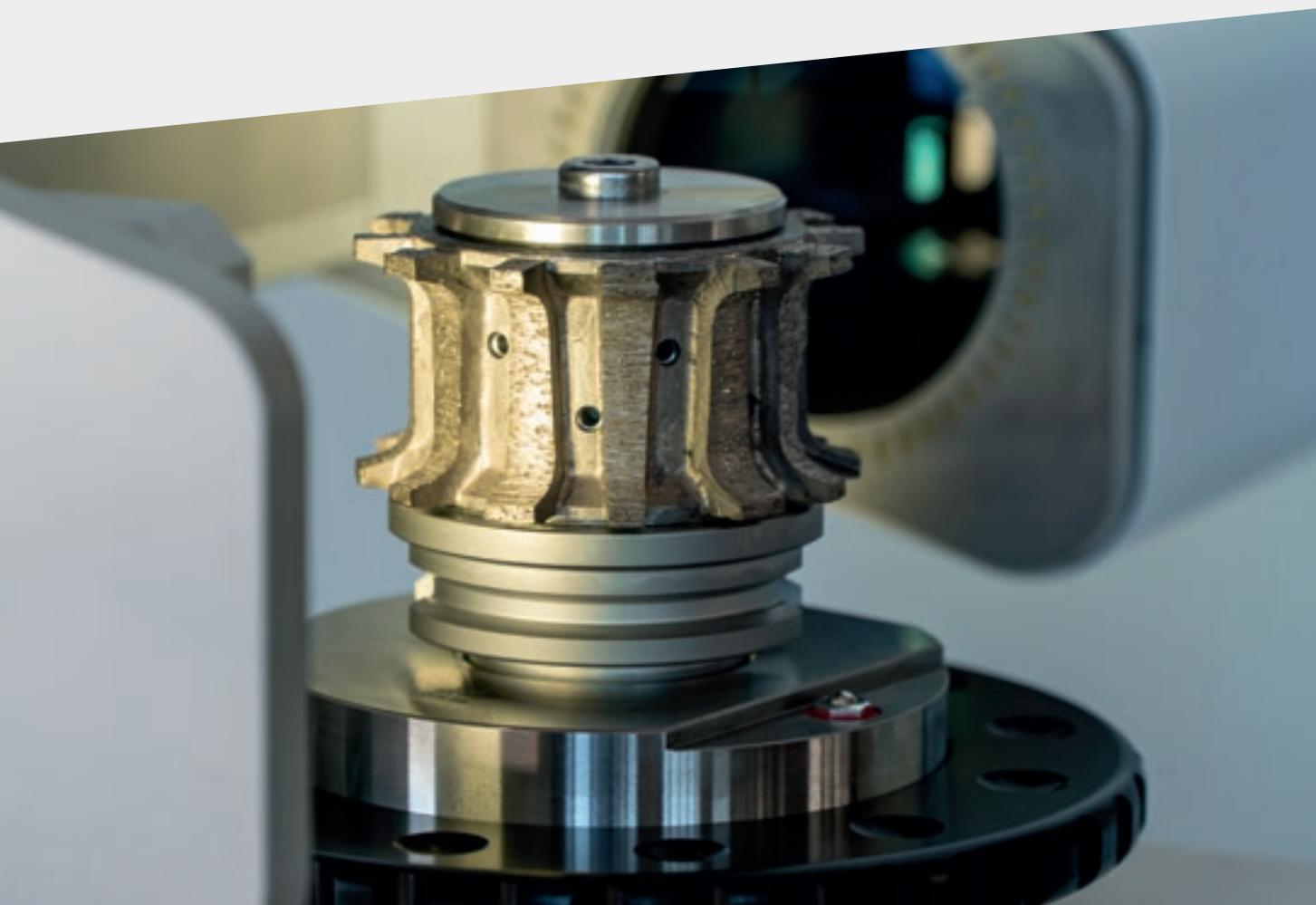
Strumenti di settaggio, macchine di misurazione utensili e sistemi per il tool management con lo scopo di migliorare e ottimizzare tempi e capacità produttive in termini di qualità ed efficienza di tutte le realtà produttive.

## **DIAMUT RISPONDE**

Con un sistema di misurazione ottico dell'utensile avanzato dedicato all'analisi, alla misurazione e alla certificazione degli utensili da taglio.

- **COLLEGAENTO DIRETTO CON MACCHINE MASTER INTERMAC (VERIFICARE COMPATIBILITÀ VERSIONE MACCHINA CNC - PRESETTER)**
- **DISPONIBILITÀ DATABASE PROFILI DIAMUT (TIPOLOGIA SECONDO LE ESIGENZE DEL CLIENTE)**
- **CONTROLLO DELLA VITA UTILE DEGLI STRUMENTI CON IL PROFILO DATABASE DIAMUT (SECONDO LE ESIGENZE DEL CLIENTE)**
- **STRUMENTO CONFORME AD AMBIENTI INDUSTRIALI:**
  - KIT DI INSTALLAZIONE INCLUSA
  - SOFTWARE SERVIZIO REMOTO
  - FINE REGOLAZIONE MICROMETRICA

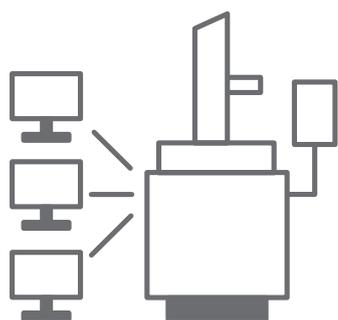
# PRECISIONE COSTANTE



## OTTIMIZZARE I TEMPI, CON SEMPLICITÀ

Il Presetter Diamut è un'apparecchiatura che esegue la misurazione o scansione della geometria dell' utensile attraverso un software interamente realizzato da Diamut e trasferisce con estrema semplicità all'hardware esterno tutte le informazioni parametriche necessarie per utilizzare l'utensile in macchina e renderlo pronto a plasmare i vari materiali. Si giunge ad una chiara semplificazione di tutte le azioni di settaggio che generalmente vengono eseguite manualmente dall'operatore riducendo al minimo gli errori.

Il presetter Diamut assicura una completa autonomia rispetto alla macchina CNC (offline) che può così continuare ad operare senza alcun fermo macchina, aumentandone la produttività.



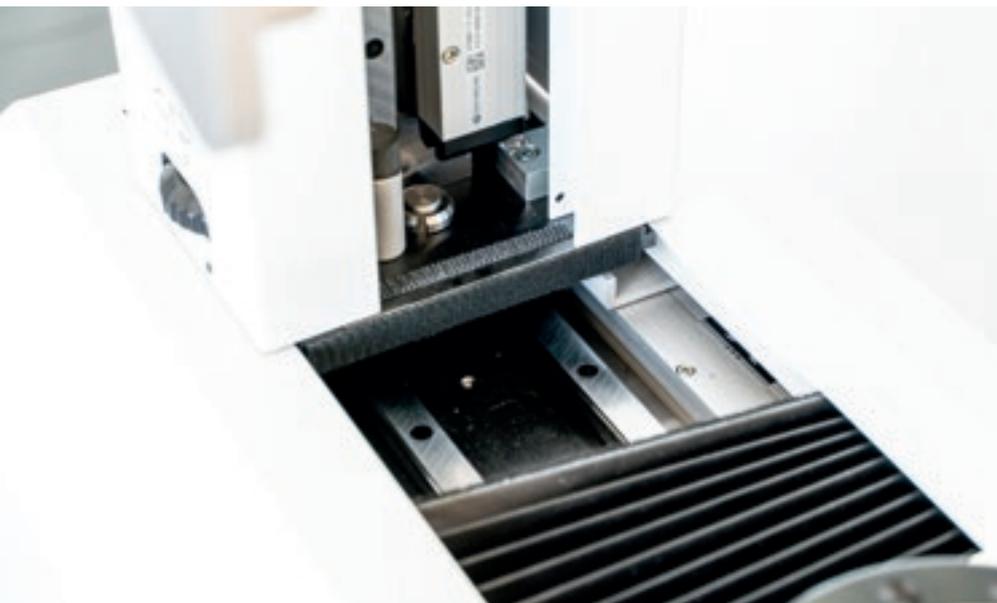
## UN UTENSILE INNOVATIVO GESTITO DA UN SOFTWARE DEDICATO

Dialogo diretto con tutti i centri di lavoro Intermac (tutte la linea Master) grazie ad un automatismo che dialoga con il software della macchina Intermac e trasferisce direttamente tutte le informazioni dimensionali dell'utensile. In questo modo si eliminano tempi di attesa e si aumenta l'efficienza dell'operatore, azzerando i rischi di errore.

## PRESETTER



Speciali mandrino porta cono intercambiabili in acciaio temprato di alta precisione (runout interno del cono  $+2\mu\text{m}$ ). Sfere di calibrazione integrate per azzeramento rapido e preciso.



Il presetter Diamut può lavorare anche in ambiente industriale, grazie ai soffietti antipolvere a protezione di tutte le parti sensibili come righe ottiche e guide di scorrimento.



**VERSATILITÀ  
DI MISURAZIONE  
DELL'UTENSILE**

# DATI TECNICI

## PRESETTER

DIMENSIONE TOTALE (AxBxC)	1100x750x950mm
MAX DIAMETRO MISURABILE- MAX ALTEZZA MISURABILE	250 $\phi$ - 200 mm
PESO LORDO	180 Kg
POWER	230V (110 V on request)
BLOCCAGGIO ASSI PNEUMATICO	Max 8 bar
MONITOR	22"
PORTACONO INTERCAMBIABILE	ISO40 - ISO50
SOFTWARE - HARWARE	Software Diamut - Sistema Windows OS con sistema di back up dati (SSD hard drive)
CAMERA - AREA DI VISUALIZZAZIONE CON INGRADIMENTO OTTICO	HD Telecentric camera - 40 x 40 mm - 16X
CONNESSIONE MACCHINA	WI-FI / LAN (USB - 4PORT)
DATABASE	Magazzino di n° 200 origini e 40.000 tipi di utensile
CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA	Colonna sovradimensionata, in acciaio, termicamente stabilizzata. Guida con classe di precisione SP* e pattino precaricato con ricircolo di sfere. Piastra in acciaio stabilizzato rettificato con planarità (super precisione)
CALIBRAZIONE	Facile sistema di taratura con doppie sfere
<b>OPZIONALI</b>	* Stampante (only Dymo®) ** Tavolo di supporto (810x560x720H)



\* Stampante



\*\* Tavolo di supporto



Semplicità di utilizzo grazie a tutte le informazioni necessarie contenute in una sola schermata di lavoro.

**DIAMUT**

Xr: 39.482 mm    Z: 26.798 mm

Process Name	Start	Stop	Feed
Process P1	0	1.000	0.000 mm
Process P2	20	5.0	0.000 mm
Process P3	75	4.200 rpm	0.000 mm
Process P4	70	4.700 rpm	0.000 mm
Process P5	5.0	5.000 rpm	0.000 mm
Process P6	5.0	4.700 rpm	0.000 mm
Process P7	0	2.000 rpm	0.000 mm
Process P8	0	0.000 rpm	0.000 mm
Process P9	0	1.000 rpm	0.000 mm
Process P10	0	1.000 rpm	0.000 mm
Process P11	0	0.000 rpm	0.000 mm



# **ACCESSORI PER LA LAVORAZIONE DEL VETRO E DELLA PIETRA**



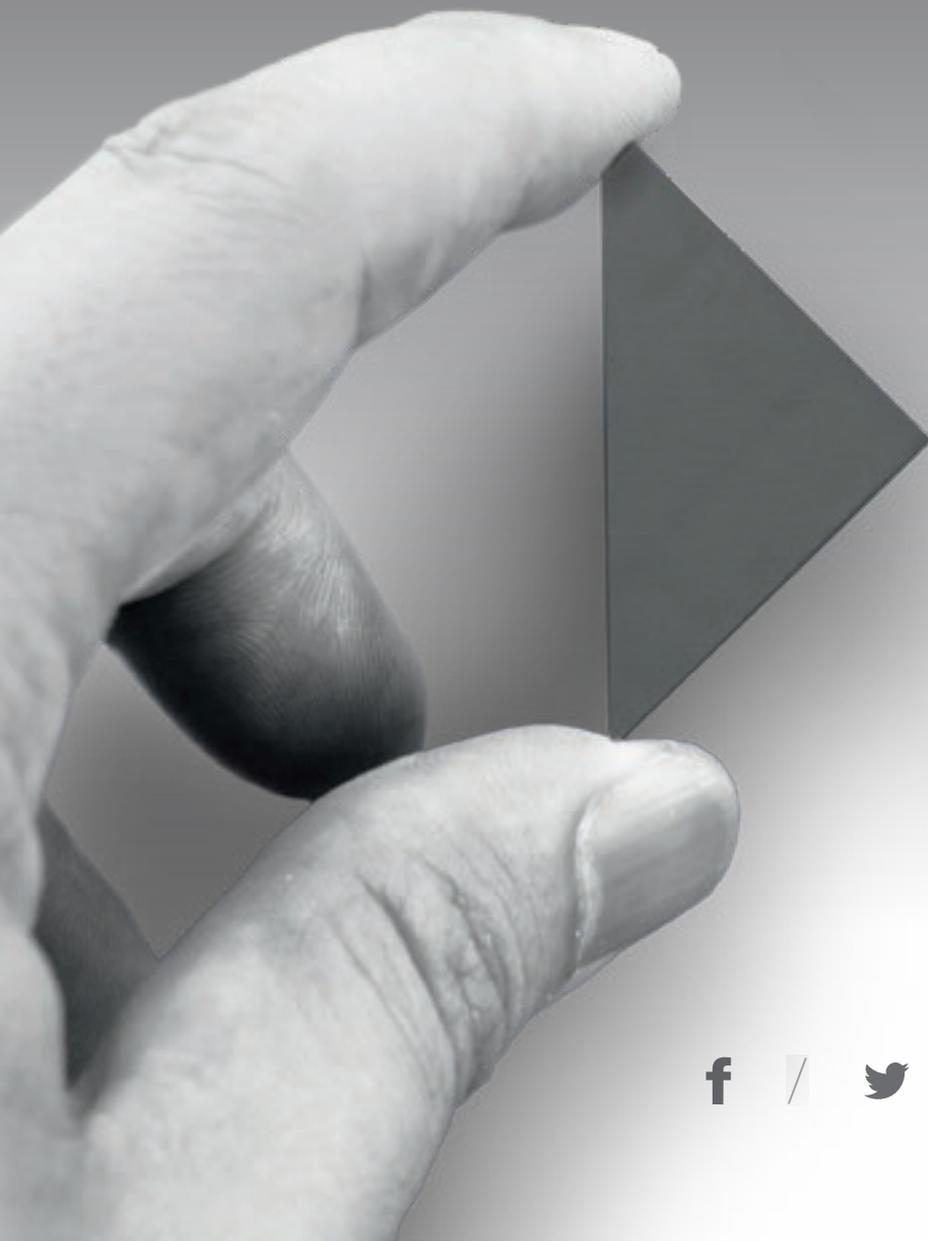
Utilizzando utensili ad elevata tecnologia è possibile lavorare qualsiasi materiale, dalla pietra, alla ceramica, ai materiali sintetici e al vetro.

Con accessori personalizzati e realizzati perfettamente per tutte le tipologie di utensili, si possono ottenere risultati ottimali.

**La gamma di accessori Diamut comprende:**

- CONI PORTAUTENSILI
- VENTOSE
- PINZE PORTAUTENSILI
- START UP TOOLS KIT
- GRINDER

# LIVE THE EXPERIENC



E



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI  
NOSTRI CAMPUS  
NEL MONDO**

 **BIESSEGROUP**

