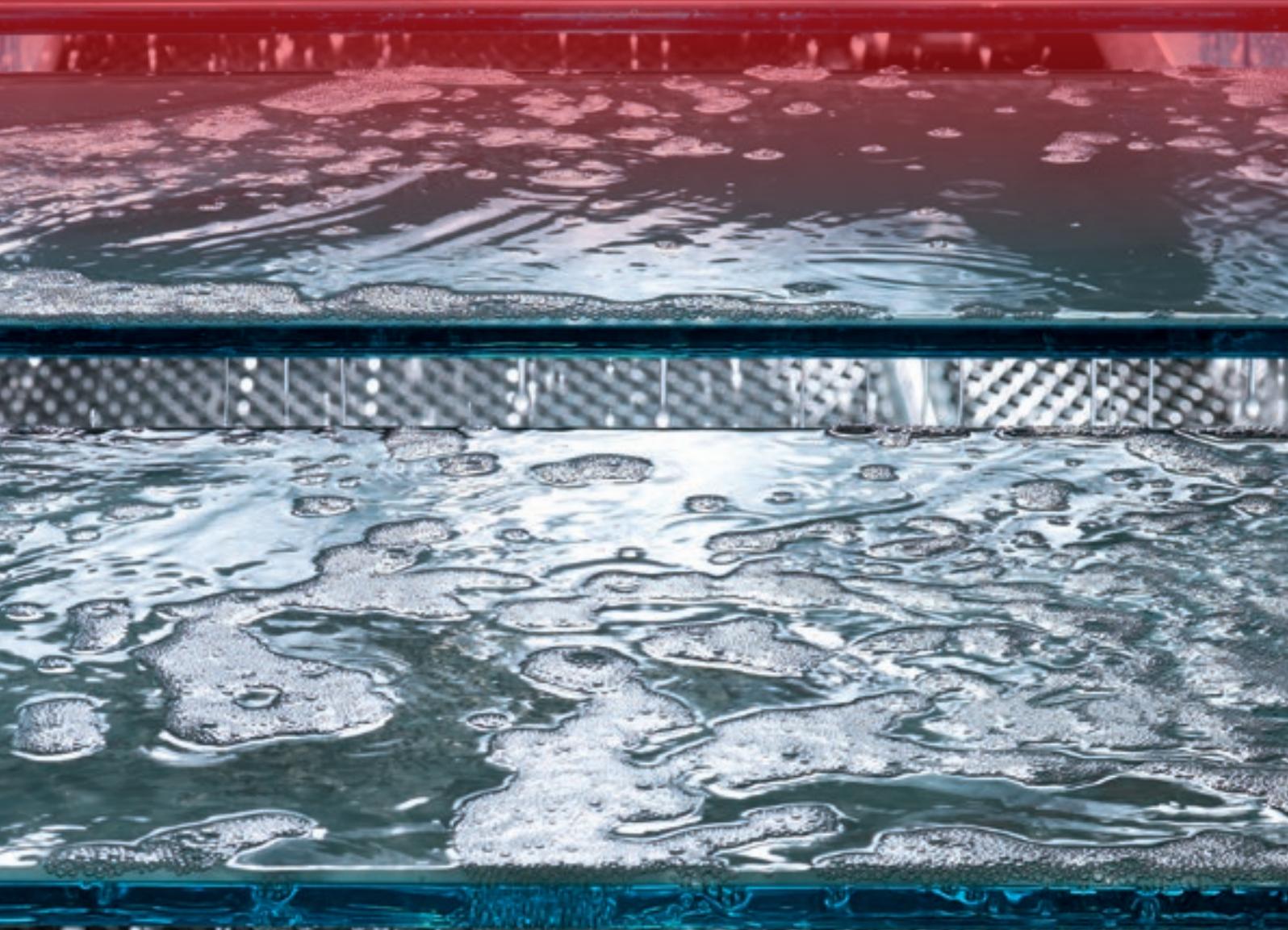


# GLASS TOOLING

HERRAMIENTAS  
PARA EL MECANIZADO DEL VIDRIO



**DIAMUT**

# UNA SOLUCIÓN PARA CUALQUIER NECESIDAD DE MECANIZADO



## **EL MERCADO PIDE**

soluciones innovadoras para alcanzar niveles de calidad de excelencia en los diversos mecanizados de la piedra y de los materiales sintéticos.

## **DIAMUT RESPONDE**

con una amplia gama de herramientas, creada gracias a más de 30 años de experiencia y de un profundo conocimiento del sector, de los diversos tipos de material y maquinaria. Desarrolladas y probadas según rigurosas normas de calidad, garantizan unos resultados excelentes en términos de calidad de los mecanizados efectuados y durabilidad.

- ▀ **AMPLIA GAMA DE HERRAMIENTAS PARA CUALQUIER MECANIZADO**
- ▀ **VARIANTES DISPONIBLES PARA LAS MÁQUINAS MÁS COMUNES EN EL MERCADO**
- ▀ **RED DE DISTRIBUCIÓN Y ASISTENCIA PRUEBAS DE DESARROLLO Y FIABILIDAD DE LAS HERRAMIENTAS REALIZADAS EN COLABORACIÓN CON INTERMAC**
- ▀ **DISEÑO Y PRODUCCIÓN DE HERRAMIENTAS PERSONALIZADAS SEGÚN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.**

# QUIÉNES SOMOS

DIAMUT ES PROTAGONISTA DEL MERCADO DESDE HACE MÁS DE 30 AÑOS GRACIAS A UNA GAMA COMPLETA DE HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO DE VIDRIO, PIEDRA Y MATERIALES SINTÉTICOS UTILIZABLES EN LA MAYOR PARTE DE MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO, AUTOMÁTICAS Y SEMIAUTOMÁTICAS. GRACIAS A LA CALIDAD SUPERIOR DE NUESTRAS HERRAMIENTAS, SOMOS COLABORADOR DE CONFIANZA DE NEGOCIOS DE ÉXITO QUE OPERAN DESDE LA INDUSTRIA DEL MUEBLE HASTA LAS DE LA ARQUITECTURA Y LA CONSTRUCCIÓN.

DIAMUT

# INDICE

INTRODUCCIÓN	
TALADROS	11
HELIX	14
FRESAS	16
MUELAS PERIFÉRICAS	18
MUELAS PERIFÉRICAS DE PERFIL	22
MUELAS PULIDORAS	23
MUELAS PERIFÉRICAS CHEVRON	24
MUELAS DE TAZA	26
SWAVE	28
MUELAS DE TAZA PARA CNC INTERMAC	29
BROCAS DE ESCRITURA	30
MUELAS PARA BISEL	31
MUELAS PARA REBAJO	32
MUELAS PARA GRABADO	33
DISCOS DE CORTE	34
HERRAMIENTAS PARA BURBUJAS	36
HERRAMIENTAS PARA VIDRIO DELGADO	37
GRINDER / PRESETTER	38
CONOS	39
EXCELENCIA CUALITATIVA	40
SERVICIOS	44
MADE WITH DIAMUT	46
EL GRUPO	47

DIAMUT

# PRESENCIA GLOBAL



## Italia

Lugo  
Thiene

## RU

Daventry

## Alemania

Elchingen

## Francia

Lyon

## Norteamérica

Charlotte

## Brasil

San Paolo

## Asia

Shanghai  
Kuala Lumpur  
Jakarta

## Oceanía

Auckland  
Sydney

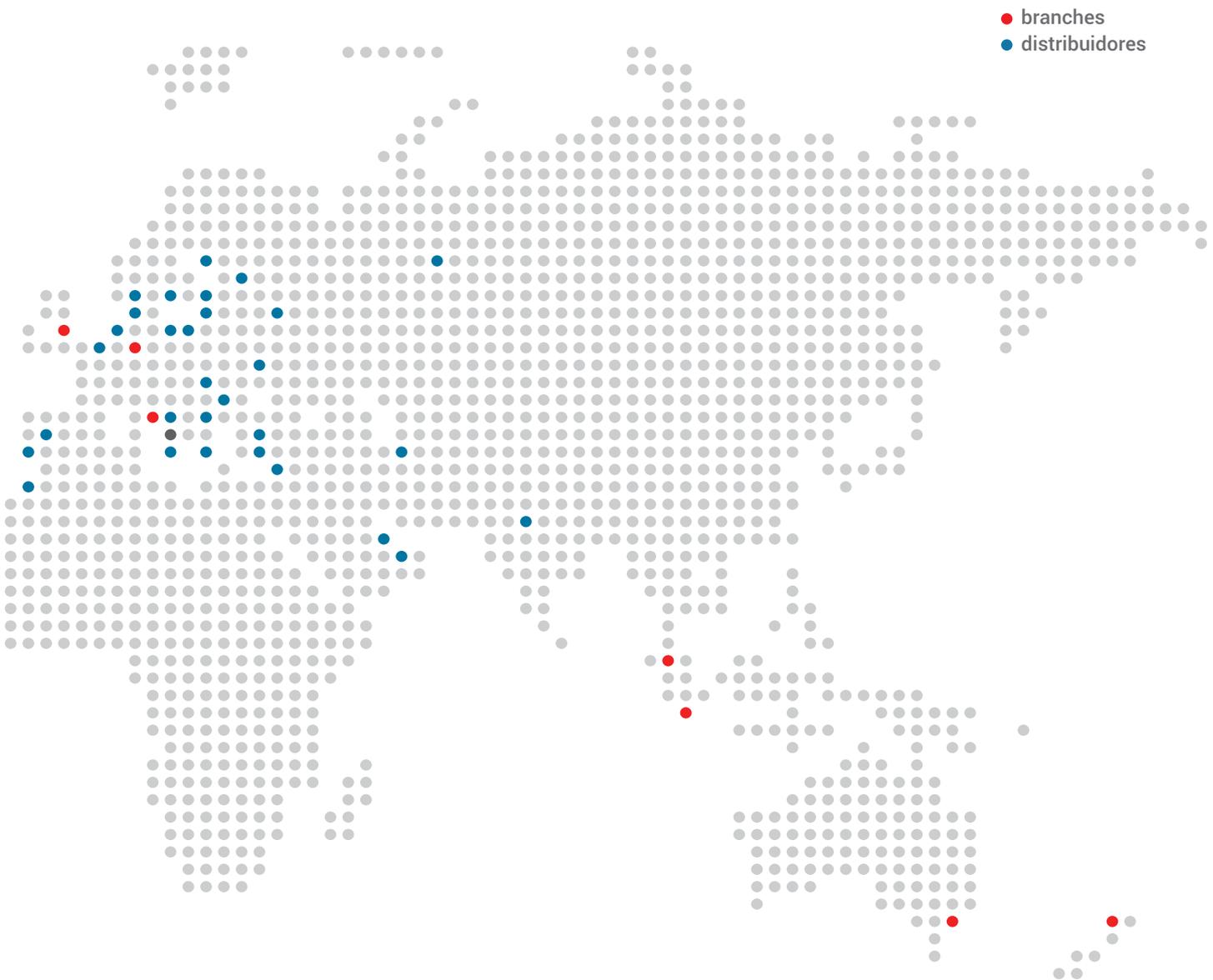
---

## Distribuidores

Argentina  
Ecuador  
México  
Bolivia  
Colombia  
Perú  
Venezuela  
Panamá  
Paraguay  
Portugal  
España  
Dinamarca  
Finlandia  
Noruega

Suecia  
Lituania  
Letonia  
Estonia  
República Checa  
Ucrania  
Hungria  
Polonia  
Países Bajos  
Rumanía  
Eslovenia  
Bélgica  
Serbia

Malta  
Grecia  
Turquía  
Chipre  
Marruecos  
Sudáfrica  
Rusia  
Belarús  
India  
Emiratos Árabes  
Israel  
Irán  
Catar



Formar parte del Grupo Biesse significa poder contar con una red de distribución global. 8 filiales en todo el mundo (Asia, Brasil, EE. UU. y Canadá, Francia, Alemania, RU, Australia y Nueva Zelanda), 70 revendedores y 15 agentes distribuidos por los otros países son el punto fuerte de una organización capaz de escuchar las necesidades de cada uno de los clientes y diseñar no solo herramientas, sino soluciones completas.

# EXCELENCIA TECNOLÓGICA

El uso de las más avanzadas tecnologías en el proceso productivo de nuestras herramientas, junto al gran saber hacer de las personas de Diamut, es nuestra clave de éxito para alcanzar niveles de calidad de excelencia en el sector. Las constantes actividades de investigación y desarrollo convierten a Diamut en una empresa a la vanguardia y en constante evolución hacia nuevas metas tecnológicas de proceso y de producto.



## OBJETIVO INNOVACIÓN

Numerosas soluciones; un solo objetivo constante: innovar. Todo ello para ser siempre capaces de garantizar la mejor solución para su negocio, aumentar las prestaciones de nuestros productos y permitir a nuestros clientes alcanzar sus metas con la mayor eficiencia. Entre las soluciones innovadoras Diamut, destacan: Chevron, la línea de herramientas para máquinas CNC específica para el mecanizado del vidrio laminado.

Helix System, la revolucionaria herramienta Diamut que, combinada con un centro de mecanizado de la gama Master de Intermac y con un software específico, permite taladrar, avellanar y amolar en una única operación placas de vidrio de hasta 19 mm.



## CALIDAD CONSTANTE

Más de 34 000 controles de calidad al año atestiguan nuestra fiabilidad y precisión a la hora de proporcionar herramientas superiores. Podemos garantizar la precisión y el rigor de un producto excelente hasta el más mínimo detalle.



Diamut  
corporate film

# IDEAS QUE SE CONVIERTEN EN ÉXITOS

Pocos fabricantes pueden contar con un colaborador tecnológico para el desarrollo de herramientas de vanguardia. Diamut realiza junto a Intermac, empresa líder en el diseño y la producción de máquinas y soluciones tecnológicas para el mecanizado de vidrio, piedra y metal, cientos de horas de pruebas de producto al año para desarrollar los nuevos productos y proporcionar a los clientes finales herramientas de una calidad excelente.



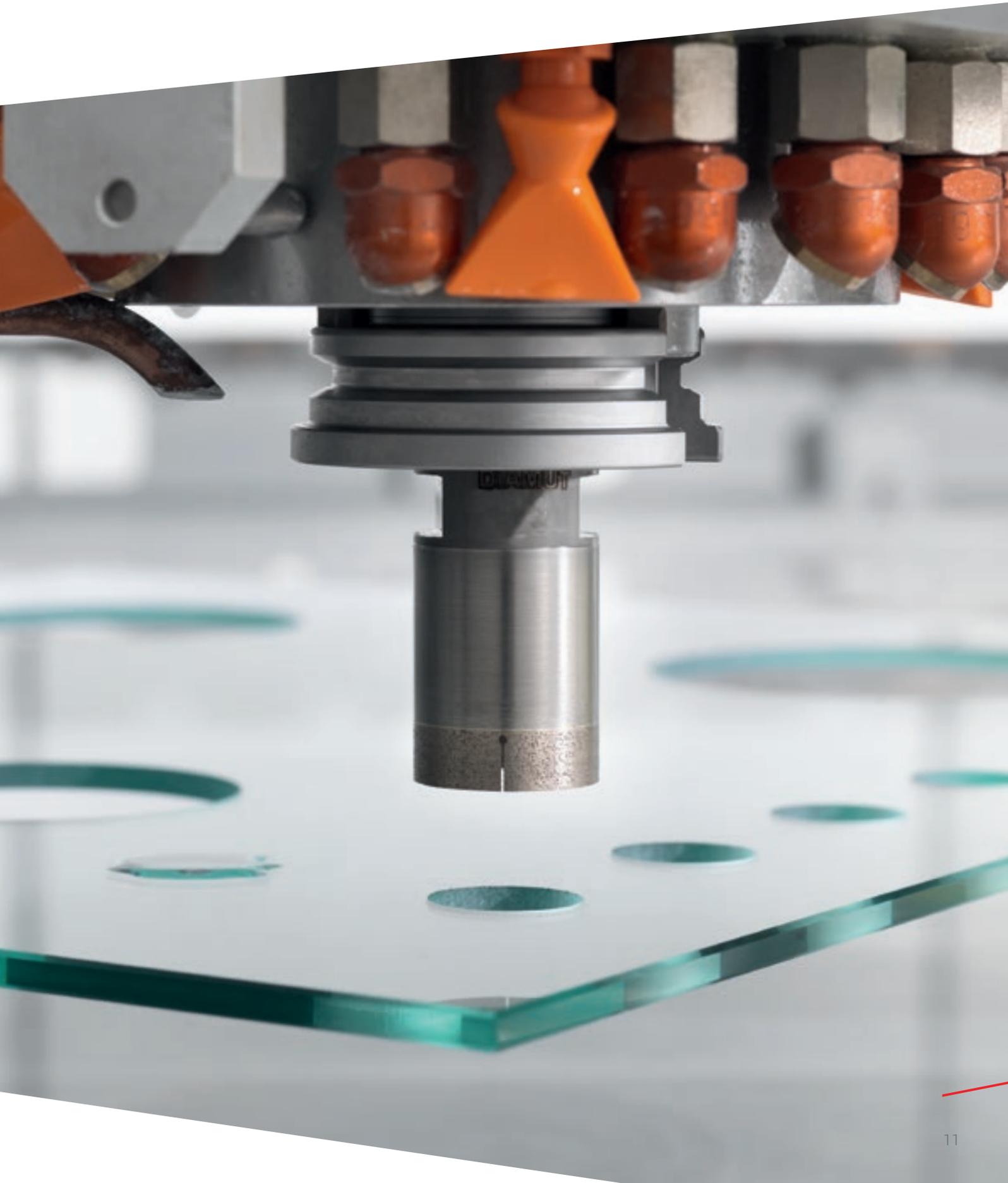
## COLABORADOR DE SU NEGOCIO

No nos conformamos con una simple producción de herramientas, sino que estamos dispuestos a escucharlo para proporcionarle la mejor solución según sus necesidades de mecanizado y los objetivos que se deban alcanzar. Un equipo de técnicos dedicados está a su disposición para estudiar y definir junto a usted la herramienta ideal para cada tipo de realización.

# TALADROS

Máquinas: **CNC, verticales, máquinas manuales.**

Aplicaciones: **industria del mueble, electrodomésticos, arquitectura.**



# TALADROS

## LÍNEA DRB

El taladro DRB (Diamut Regular Bond) se caracteriza por prestaciones constantes y duraderas. Disponible para CNC, máquinas verticales y manuales, gracias a su corona diamantada de 1,2 mm y un corte para descarga de agua y restos de corte de 3 mm, ofrece una calidad de taladrado ideal para cualquier tipo de mecanizado y representa el mejor equilibrio entre calidad y accesibilidad.

Los taladros Diamut pueden utilizarse indistintamente en cualquier tipo de vidrio, tanto monolítico como laminado.



## LÍNEA KCX

Máxima capacidad de corte, de calidad del orificio y duración de la herramienta de corte a quienes buscan prestaciones de tipo superior. El cuerpo de acero inoxidable permite reducir al mínimo la aparición de óxido en la herramienta, asegura una durabilidad superior y una mayor resistencia contra la fatiga del mecanizado. Disponible para CNC y máquinas verticales, cuenta con un diseño dedicado del corte para la descarga de agua y polvo de vidrio.

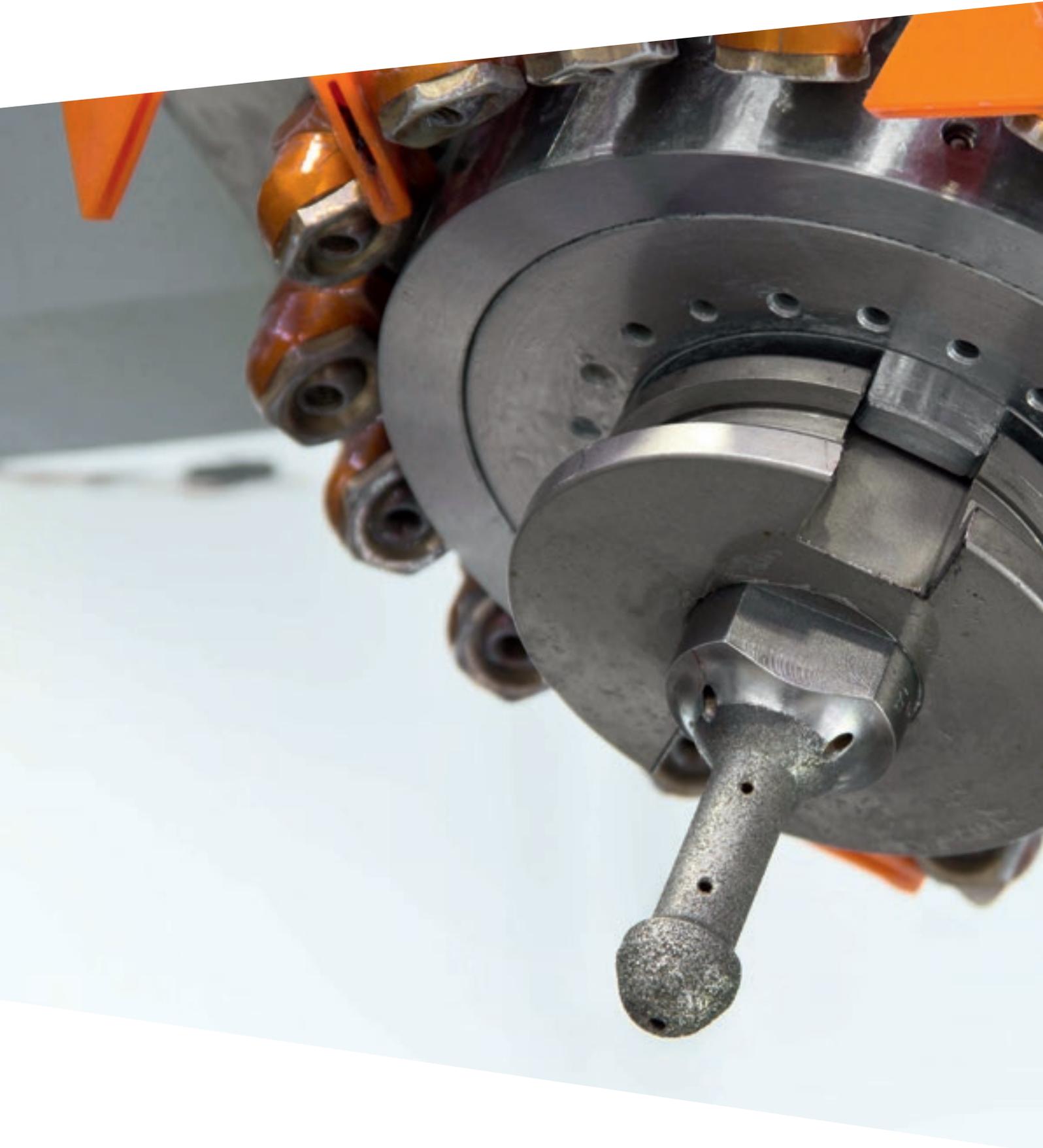
Gracias a su particular tecnología de producción, garantiza una velocidad de avance superior y una necesidad de reavivado menos frecuente.



# HELIX

Máquinas: **CNC con software dedicado.**

Aplicaciones: **industria del mueble, electrodomésticos, arquitectura.**



## GLASS TOOLING



Helix System nace de la voluntad de Diamut e Inter-mac de desarrollar un sistema revolucionario de taladrado no presente en el mercado en la actualidad, que logre realizar orificios con avellanado superior e inferior integrado en placas de vidrio de un grosor de hasta 19 mm, usando una única herramienta en máquinas CNC.

La tecnología actual obliga a los operadores a usar dos herramientas, no integra el avellanado de la parte inferior y obliga a utilizar taladros distintos para orificios de diámetro distinto. Con Helix, la bajada de la herramienta ya no es vertical, sino que se realiza helicoidalmente; la entrada se produce a través de la parte rayada de la herramienta y, en lugar de taladrarse, el vidrio se amola hasta crear el orificio. Una vez terminada la operación de taladrado, se produce el amolado lateral, que agranda el orificio hasta la dimensión nominal. Cuando se ha terminado esta fase, comienzan los avellanados inferior y superior y se elimina así cualquier defecto.

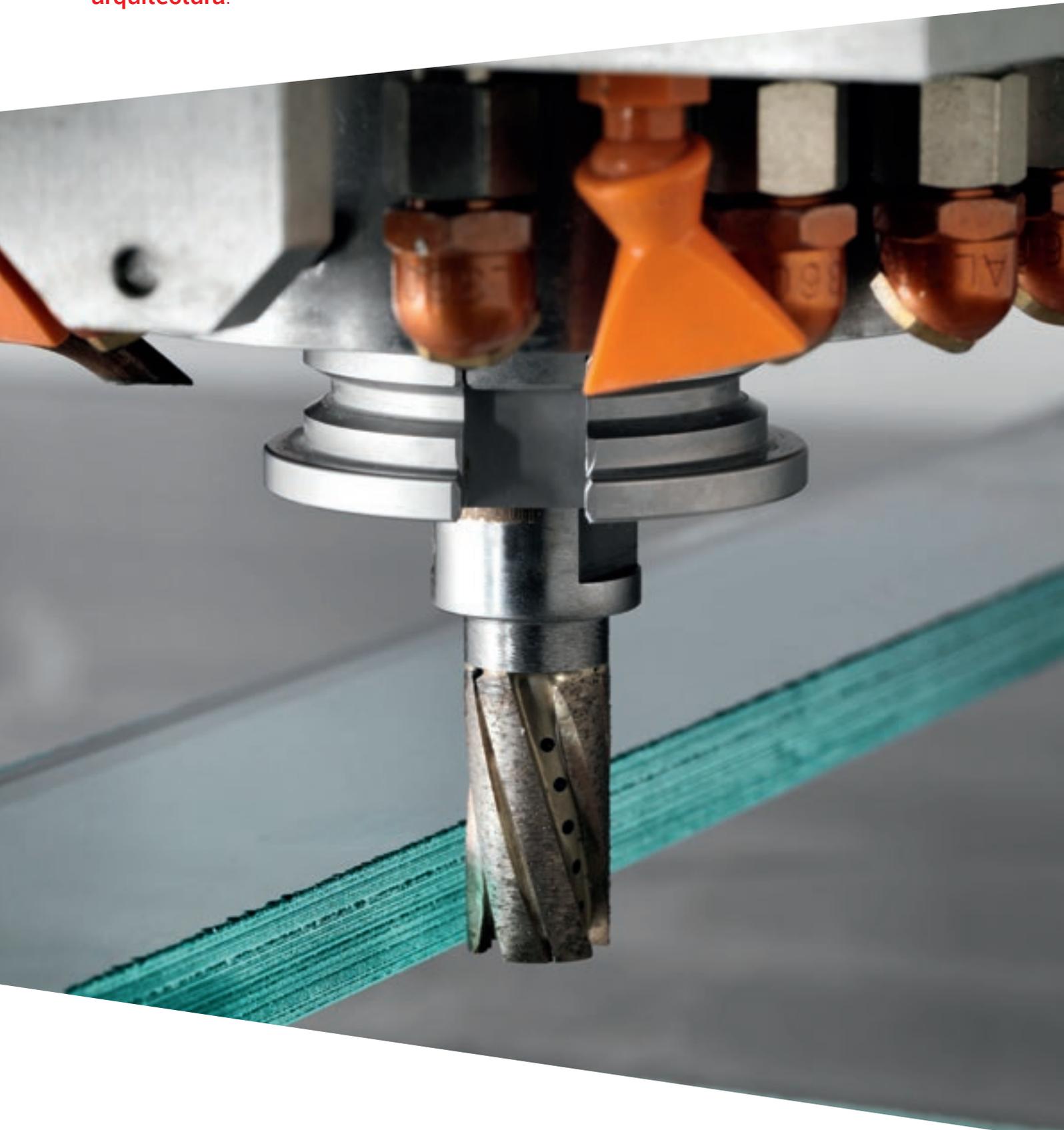
Helix está disponible previa actualización del software en todos los CNC Master construidos a partir de 2005. A partir de abril de 2017, la herramienta y el software específico son serie en toda la nueva gama Master.



# FRESAS

Máquinas: **CNC y verticales.**

Aplicaciones: **aeronáutica, industria del mueble, electrodomésticos, electrónica, arquitectura.**



## FRESAS DE CORTE

Las fresas de corte Diamut están disponibles en numerosas variantes, que van desde un diámetro mínimo de 6 mm hasta un máximo de 20 mm. La versión de 10 mm está disponible también en la variante con cuerpo reforzado para resistir cualquier tipo de tensión de mecanizado. Cada una de las versiones está disponible con distintos aglutinantes y granos; esto garantiza siempre el mejor compromiso entre duración de la herramienta y calidad perfecta del acabado.

Diamut pone a disposición del mercado todo el saber hacer y la tecnología para diseñar y producir fresas personalizadas en el número de sectores, en los aglutinantes y en los granos para obtener cualquier resultado deseado.



## FRESAS DE PERFILAR

Las fresas de perfilar Diamut cubren una amplia gama de medidas que van desde los 10 mm hasta los 20 mm de diámetro, disponibles tanto con perfil trapecoidal como con perfil con garganta, con paso de agua interior estudiado para la refrigeración óptima de la herramienta.

Para la variante con perfil trapecoidal, Diamut pone a disposición dos granos para cubrir de modo óptimo los diversos usos y mecanizados.

La variante de 14 mm de diámetro está disponible también en versión combinada con perfil trapecoidal y altura de sectores de 20 mm o 25 mm. Esta versión permite la realización de operaciones especiales en pocos segundos y sin la necesidad de cambio de herramienta. La calidad de los cantos y la velocidad de corte están siempre garantizadas.

## FRESAS DE DESFONDE Y FRESAS DE TAZA

La amplia gama de fresas Diamut se completa con las fresas de desfonde disponibles en diámetros que van de 4 mm a 12 mm y fresas de taza de 20 mm a 100 mm de diámetro.

## FRESAS DE CORTE Y FRESAS DE PERFILAR PARA FORVET FRANCESCA

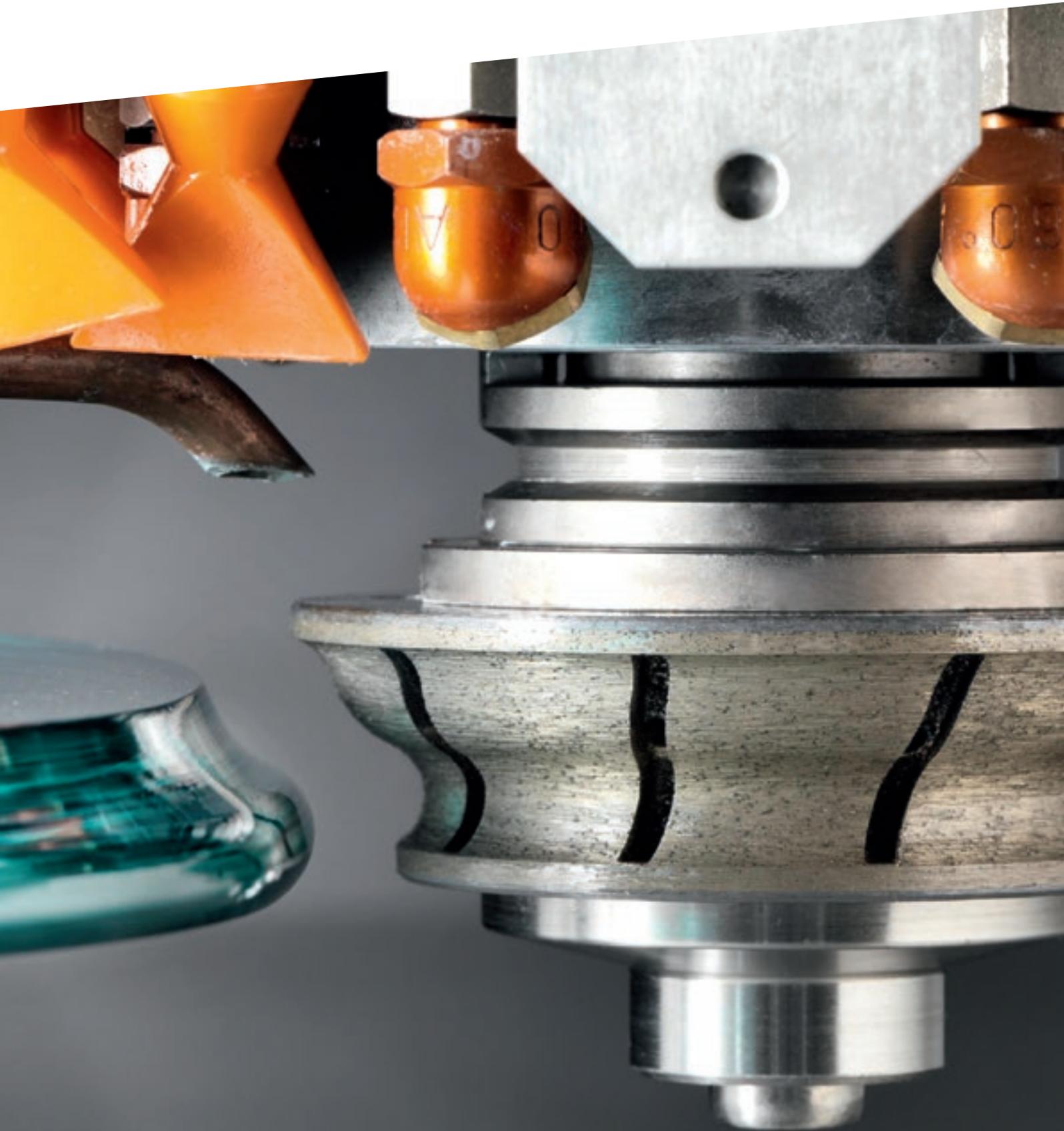
Diamut produce y comercializa también fresas de corte y fresas de perfilar para máquinas Forvet Francesca de 12 mm a 25 mm de diámetro.

# MUELAS PERIFÉRICAS

Máquinas: **CNC, verticales, bilaterales canto redondo.**

Aplicaciones: **construcción, electrodomésticos, industria del mueble.**





# MUELAS PERIFÉRICAS

La gama de muelas Diamut se caracteriza por la amplia disponibilidad de versiones, comprendidas entre los 25 y los 200 mm de diámetro, utilizables en vidrios monolíticos, laminados y estratificados. Por encargo, podemos diseñar y producir herramientas según las especificaciones del cliente.



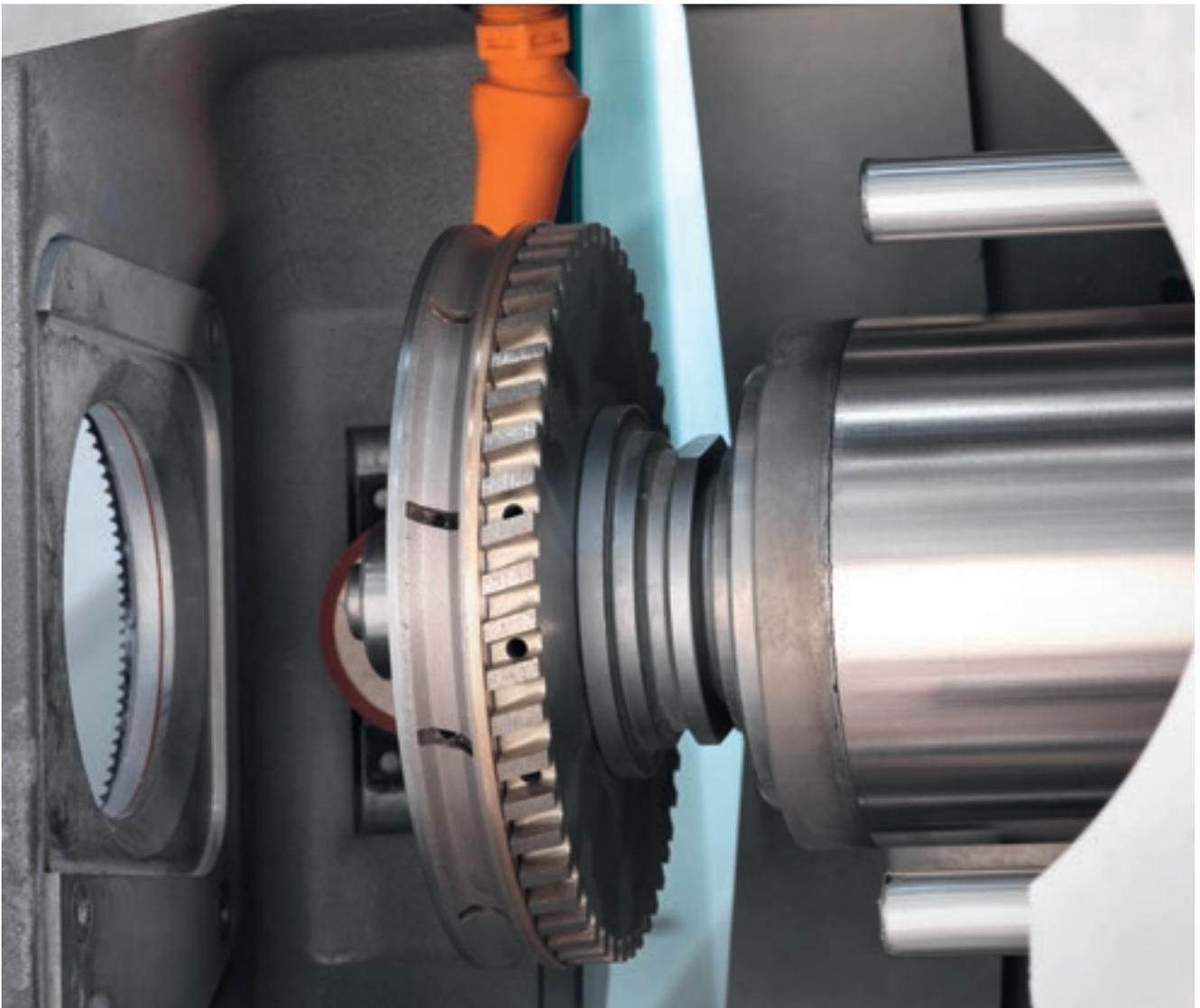
Desde las muelas de alta productividad hasta las de larga duración, Diamut ofrece el producto ideal para cada tipo de mecanizado y aplicación. La investigación constante en el ámbito del producto lleva al desarrollo frecuente de nuevas variantes de herramientas, para ofrecer siempre una gama completa de productos adaptados a cada necesidad.





Para cada diámetro disponible, Diamut ofrece todas las series para cualquier necesidad de mecanizado y acabado: canto pulido, canto bruto, canto pulido industrial, acabado al óxido de cerio. Según el mecanizado que deba efectuarse, podemos combinar todas las series, con o sin muelas pulidoras.

Para lograr metas de primer nivel, utilizamos los mejores componentes. El uso de diamante natural en combinación con diamante recubierto permite lograr prestaciones de duración que superan cualquier expectativa, manteniendo una calidad impecable.



# MUELAS PERIFÉRICAS DE PERFIL

Máquinas: **CNC.**

Aplicaciones: **construcción, electrodomésticos, industria del mueble.**



Bull nose, triple pencil, og, waterfall, waterfall arris y v45 son solo algunos de las decenas de perfiles que Diamut puede ofrecer en su amplia gama de muelas de perfil. En caso de que el cliente necesite desarrollar un nuevo perfil no presente en el catálogo, Diamut pone a disposición todo su saber hacer y su tecnología para satisfacer cualquier necesidad de mecanizado.

# MUELAS PULIDORAS

Máquinas: **CNC, verticales, bilaterales canto redondo.**

Aplicaciones: **construcción, electrodomésticos, industria del mueble.**



Estándar y Azul EFX componen la gama completa de pulidoras Diamut estudiadas para garantizar un resultado perfecto en cualquier aplicación. Calidad accesible con la gama estándar; acabado superlativo con Azul EFX, la muela con cerio añadido que da un brillo único al vidrio mecanizado.



# MUELAS PERIFÉRICAS CHEVRON

Máquinas: **CNC, verticales.**

Aplicaciones: **construcción, electrodomésticos, industria del mueble.**



**Chevron es la solución Diamut para el vidrio laminado; el nuevo perfil de flecha se ha ideado específicamente para optimizar la extracción de la película de plástico y garantizar una capacidad de arranque nunca antes alcanzada con herramientas tradicionales. El nuevo diseño en V, además, limita y retarda, con respecto a una herramienta estándar, la generación del clásico corte con centro de garganta provocado por la película de plástico que condiciona el rendimiento de la herramienta.**

## GLASS TOOLING



La línea Chevron está disponible en una amplia gama de variantes diversas según el mecanizado que se deba efectuar y el tipo de maquinaria. Los diámetros disponibles son 100, 150 y 200 mm y se pueden montar tanto en máquinas CNC como verticales, realizando tanto perfiles trapezoidales como con garganta.



# MUELAS DE TAZA

Máquinas: **CNC, rectilíneas de canto plano, rectilíneas biseladoras y bilaterales de canto plano.**

Aplicación: **industria del mueble, arquitectura, electrodomésticos.**



Las muelas de taza de la firma Diamut están disponibles para máquinas rectilíneas de canto plano y biseladoras de los mayores fabricantes, como Bottero, Glaston, Lattuada, Neptun y Schiatti. También los fabricantes principales de máquinas bilaterales de canto plano pueden equiparse con muelas de taza Diamut: Bottero, Intermac-Buseti y Glaston. Por último, están disponibles las muelas de bisel y amolado de taza para centros de mecanizado CNC Intermac, desarrolladas en colaboración con uno de los protagonistas de los centros de mecanizado de control numérico.



La gran experiencia de Diamut se traduce en una amplia gama de soluciones para el amolado de cualquier tipo de vidrio. Las muelas de taza están disponibles para la maquinaria de los mayores fabricantes de máquinas en los diversos tipos; diamantadas, resinoides y pulidoras. Caracterizadas por una alta velocidad de trabajo, una duración superior y un óptimo acabado de los cantos, son la solución ideal para todas las empresas que poseen una alta capacidad de producción.



# SWAVE

Máquinas: **bilaterales y rectilíneas.**

Aplicaciones: **muebles, construcción, electrodomésticos.**



**Diamut ha revolucionado la capacidad de rectificado de las muelas de taza montadas en máquinas bilaterales y rectilíneas con SWave, la muela abrasiva que permite alcanzar un nuevo estándar de eficiencia en las operaciones de amolado.**

## **AMOLADO REVOLUCIONARIO**

SWave, la primera generación de muelas de taza realizadas con un corte continuo sinusoidal que no pasa dentro de la corona diamantada, permitiendo el paso del agua durante el mecanizado. Esto permite efectuar una mayor eliminación de material y una reducción drástica de astillas. La muela resinoide también se ha modificado utilizando un grano doble diamantado en una sola muela. El sentido de rotación de las muelas es específico dependiendo del sentido de rotación del mandril para obtener una mayor eficiencia de mecanizado.

SWave se ofrece con diámetros de 150, 175 y 200 mm para máquinas bilaterales y rectilíneas de cualquier fabricante.

# MUELAS DE TAZA PARA CNC INTERMAC



Además de las máquinas bilaterales y rectilíneas, las muelas de taza Diamut están disponibles también para centros de mecanizado Intermac de 3 y 5 ejes, para garantizar la obtención de una calidad de acabado excelente.



# BROCAS DE ESCRITURA

Máquinas: **CNC.**

Aplicaciones: **industria del mueble.**



En la amplia oferta de Diamut, se incluyen también las brocas de escritura de 2 a 10 mm de diámetro, también con soporte de 1/2" GAS.

# MUELAS PARA BISEL

El profundo saber hacer en el mecanizado del bisel ha llevado a Diamut al desarrollo y al perfeccionamiento continuo de una gama completa de muelas diamantadas, resinoides, pulidoras y muelas al cerio para el mecanizado del bisel, cuya disponibilidad varía en los diámetros de 100 mm y 150 mm.



Para garantizar la obtención de niveles de calidad de primer nivel en el mecanizado del bisel, Diamut ha efectuado numerosas pruebas para ofrecer siempre la mejor serie de muelas disponibles. Diamut ha desarrollado a lo largo del tiempo una amplia disponibilidad de ángulos de talonamiento disponibles para las muelas para poder efectuar tanto biselados interiores como modelados en vidrio monolítico, estratificado y laminado.



Para el pulido al cerio, Diamut ofrece la posibilidad de elegir entre las muelas al cerio o las muelas de velcro, utilizables en máquinas preparadas para el uso de cerio líquido.

# MUELAS PARA REBAJO

Máquinas: **CNC Intermac y software dedicado.**  
Aplicaciones: **industria del mueble.**



Diamut es la única empresa fabricante de herramientas del panorama mundial que ofrece un kit para el rebajo en vidrio. Combinado con los centros de mecanizado Intermac Master con sistema para cerio líquido y el innovador software iCam 3D, permite efectuar este mecanizado con la máxima precisión y calidad final.

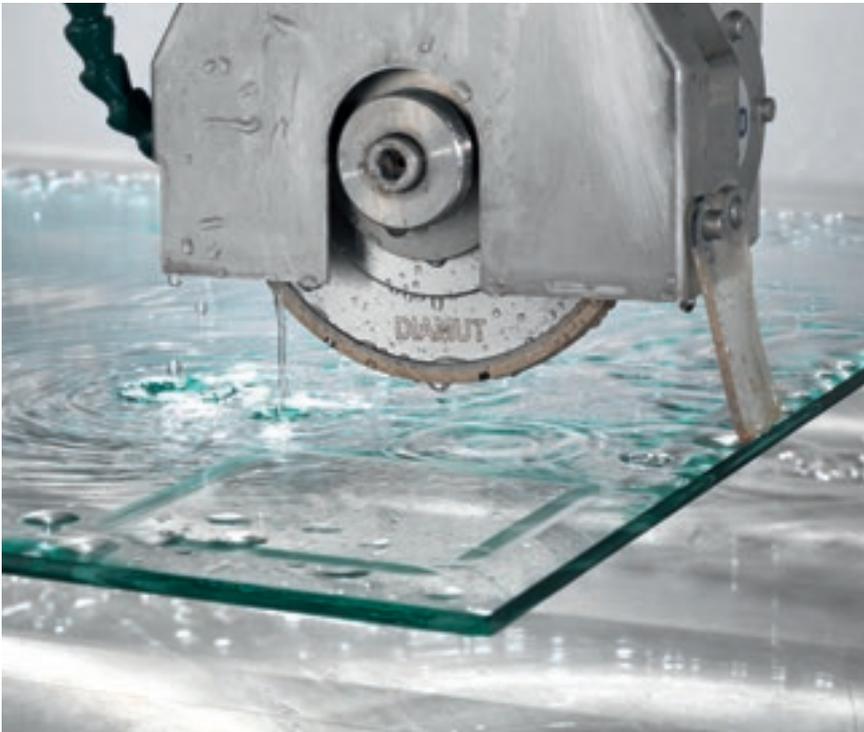
Otra demostración perfecta de sinergia entre herramienta, máquina e inteligencia artificial.



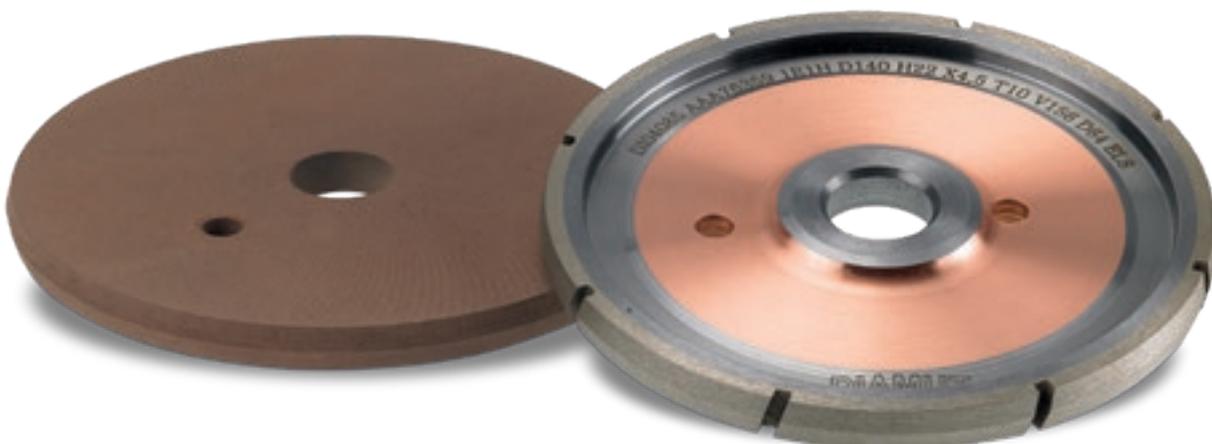
# MUELAS PARA GRABADO

Máquinas: CNC.

Aplicaciones: **industria del mueble.**



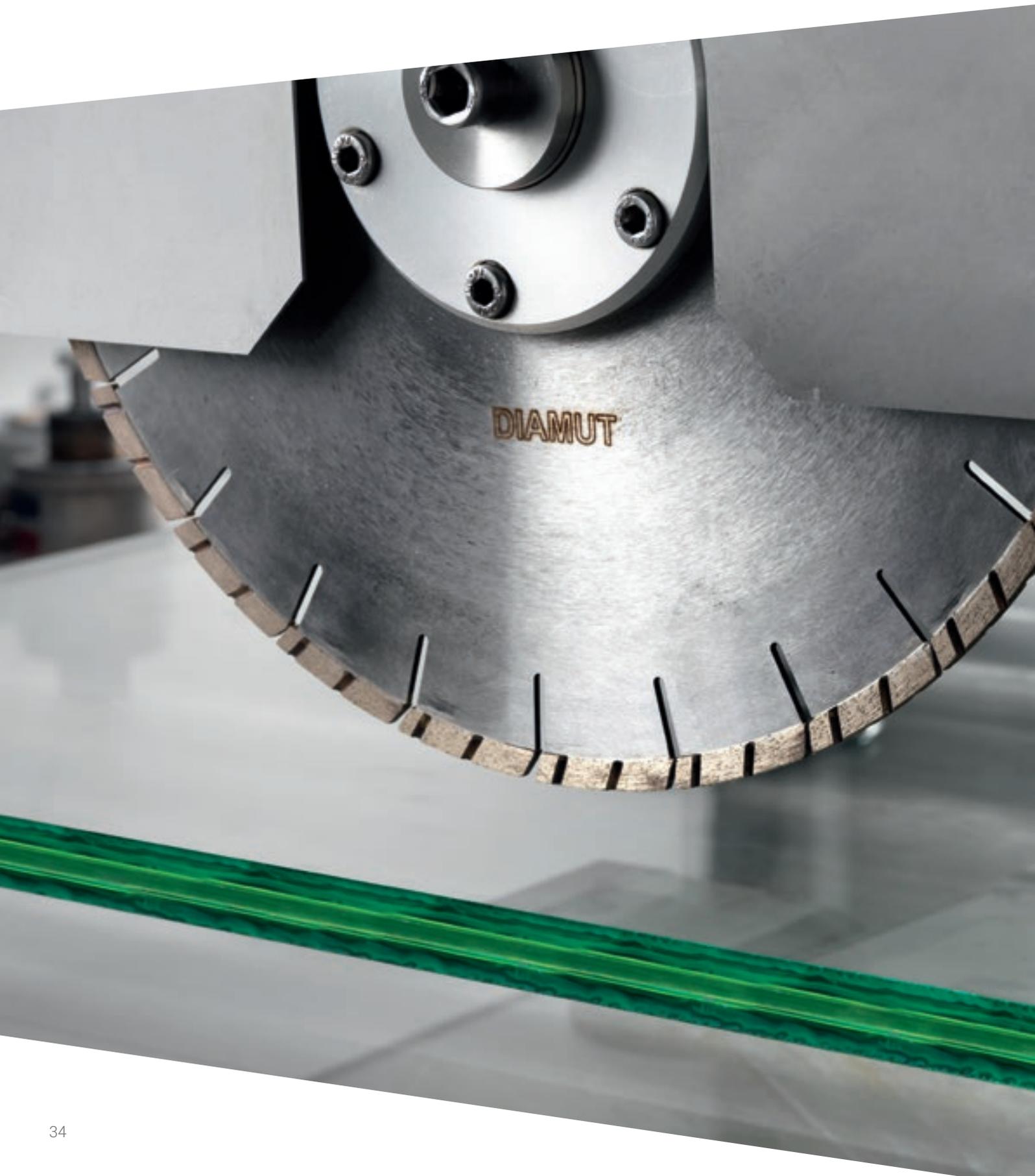
Disponibles desde una anchura de 3 mm hasta 50 mm, las muelas de grabado Diamut están disponibles en perfiles V y C, además de otras versiones según las especificaciones del cliente. Además de los diámetros estándar 140-150-160, el cliente puede solicitar el diámetro más adecuado a sus necesidades.

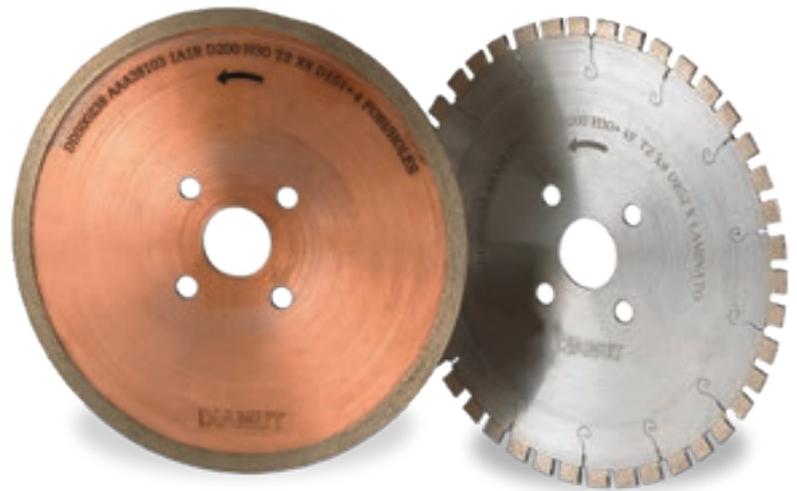


# DISCOS DE CORTE

Máquinas: **CNC.**

Aplicaciones: **aeronáutica, industria del mueble, electrodomésticos, electrónica, arquitectura.**





La gama de discos de corte húmedo Diamut está disponible para CNC de 3 y 5 ejes Intermac y, por encargo, para CNC de otros fabricantes. Pueden utilizarse tanto en vidrio monolítico como laminado. Los discos de corte húmedo Diamut están disponibles en versión recta y abombada; estos últimos garantizan un resultado de mecanizado óptimo para los cortes modelados. Diamut pone a disposición tanto la versión de banda continua como la de sectores.



# HERRAMIENTAS PARA BURBUJAS

Máquinas: **CNC**.

Aplicaciones: **muebles, electrodomésticos**.

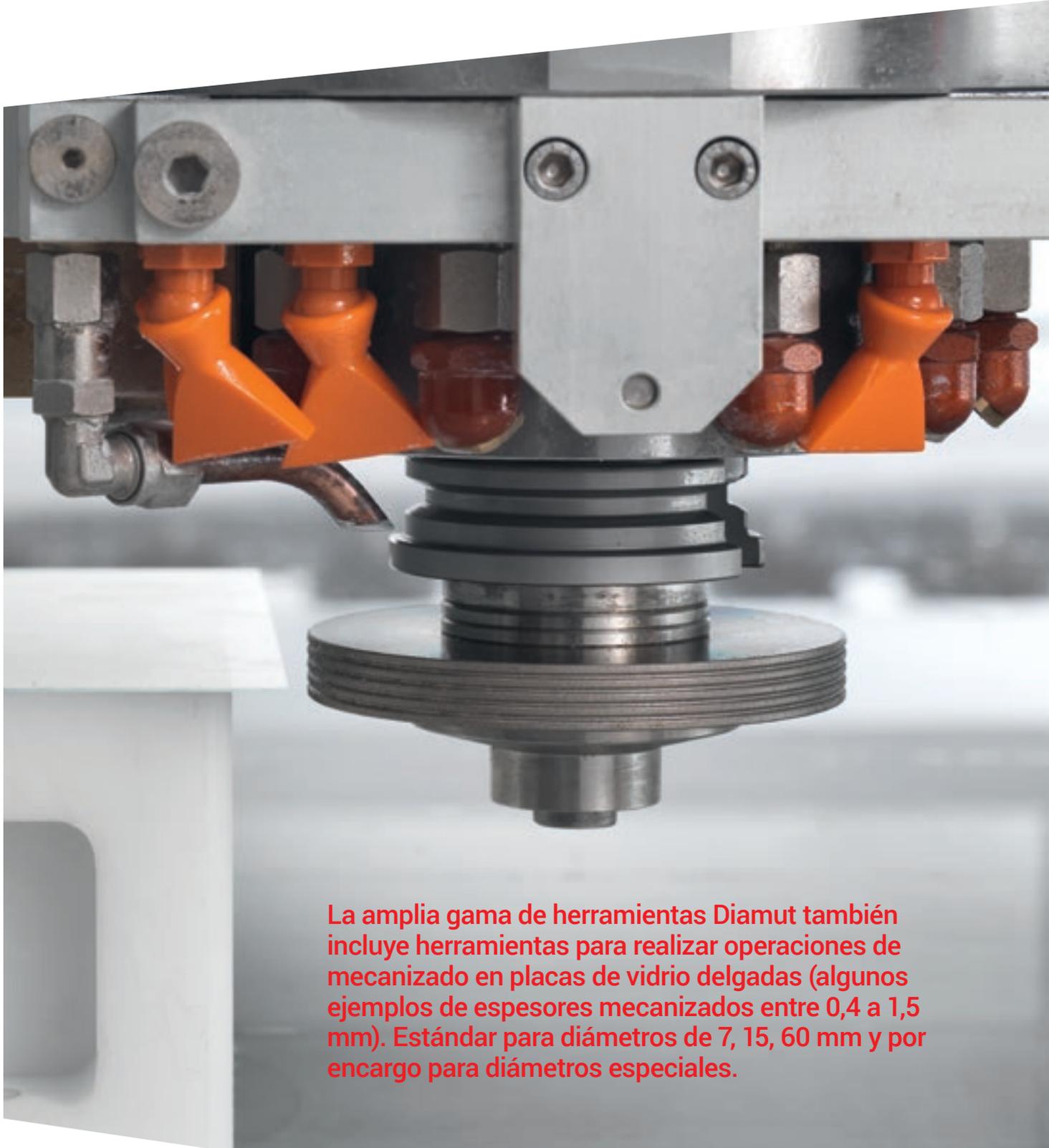


Las herramientas para burbujas permiten realizar burbujas (incisiones semiesféricas) en la placa de vidrio. Pueden solicitarse por encargo con varios diámetros.

# HERRAMIENTAS PARA VIDRIO DELGADO

Máquinas: **CNC.**

Aplicaciones: **electrodomésticos, aeroespacial.**



La amplia gama de herramientas Diamut también incluye herramientas para realizar operaciones de mecanizado en placas de vidrio delgadas (algunos ejemplos de espesores mecanizados entre 0,4 a 1,5 mm). Estándar para diámetros de 7, 15, 60 mm y por encargo para diámetros especiales.

# GRINDER

El profundo conocimiento del mundo de las herramientas para el mecanizado de la piedra y de los materiales sintéticos ha llevado a Diamut a diseñar, realizar y ofrecer el nuevo Grinder a todas aquellas empresas que desean efectuar a nivel interno el rectificado de las herramientas.

Completamente rediseñado, el Grinder Diamut se puede usar fácilmente incluso con herramientas de otros fabricantes; en unos pocos minutos y sin conocimientos técnicos profundos, la herramienta se vuelve completamente eficiente.

Grinder puede equiparse con el nuevo sistema de visión para la comprobación en tiempo real del perfil de la herramienta.



# PRESETTER



El nuevo Presetter Diamut es un dispositivo que lee el perfil de la herramienta a través de un software desarrollado completamente por Diamut y transfiere con extrema simplicidad al hardware externo, toda la información paramétrica necesaria para usar la herramienta en la máquina y prepararla para dar forma a los diversos materiales.

Gracias a ello, se obtiene una clara simplificación de todas las acciones de configuración, que generalmente se llevan a cabo manualmente por un operador, reduciendo los errores al mínimo.

# CONOS

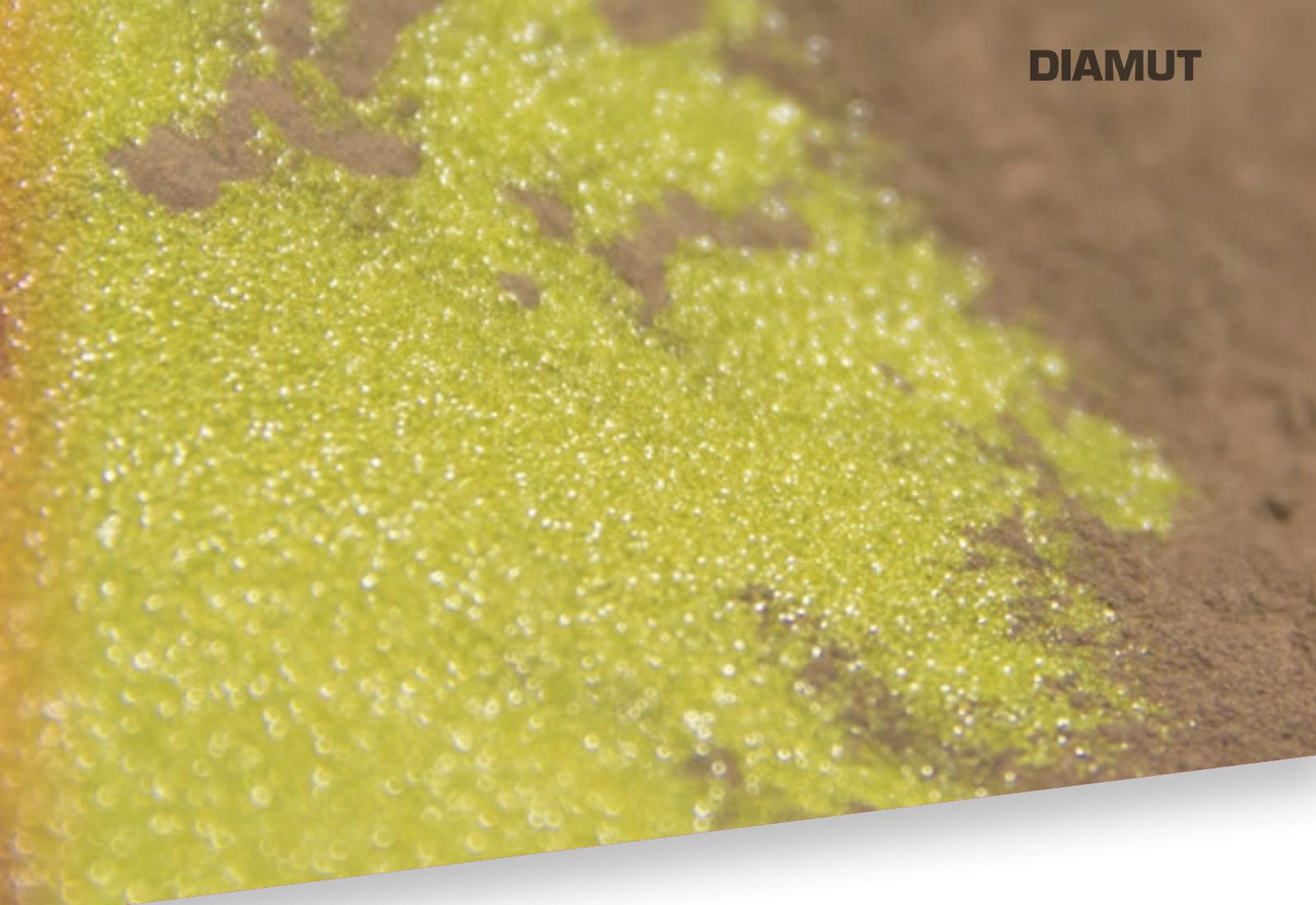
La oferta Diamut incluye también un amplio surtido de conos disponibles para las máquinas más comunes del mercado, en las versiones con orificio de 22, 35, 45 y 50.



# EXCE LENANCIA CUALI TATIVA

**LAS DIVERSAS TECNOLOGÍAS UTILIZADAS A LO LARGO DE TODO EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE NUESTRAS HERRAMIENTAS GARANTIZAN LA OBTENCIÓN DE NIVELES DE CALIDAD DE ABSOLUTA EXCELENCIA. CADA UNO DE LOS PASOS DEL MECANIZADO, DESDE EL CONTROL DE LA CALIDAD EN LA ENTRADA HASTA LA LOGÍSTICA EN LA SALIDA, ES REALIZADO ATENTAMENTE Y SUPERVISADO POR LOS OPERADORES ESPECÍFICOS A TRAVÉS DE UN SOFTWARE ESPECÍFICO CREADO SOBRE ESPECIFICACIONES DE EMPRESA Y UNA RIGUROSA LISTA DE COMPROBACIÓN DE CONTROLES DE LAS FASES.**

- ▣ Control de calidad en la entrada
- ▣ Preparación de mezclas
- ▣ Sinterización y soldadura
- ▣ Torneado
- ▣ Rectificado
- ▣ Equilibrado
- ▣ Control de la pieza acabada en la salida.



La implementación extendida del método Kaizen en todas las empresas del Grupo Biesse ha supuesto la aplicación de controles de calidad en cada uno de los productos y fases productivas, con el fin de lograr una mejora continua. El análisis de los fallos contempla por adelantado los potenciales defectos que podrían producirse tanto en las herramientas de catálogo como en las personalizadas solicitadas por los clientes. A los análisis preventivos se añaden los controles de calidad de las herramientas, que incluyen cierre de la muela, distribución del diamante, dureza y dimensiones. En caso de indicación de un presunto defecto, a través del número de serie de la herramienta, es posible descubrir en unos pocos pasos toda la información relativa a cada una de las fases del proceso productivo que representan aproximadamente el 70 % de la información. Paralelamente, se crea una indicación de no conformidad interna para emprender inmediatamente todas las acciones correctivas necesarias. En 2014, Diamut ha encontrado el 0,06 % de no conformidades internas y externas. Si se consideran solo las no conformidades encontradas por los clientes, los defectos llegan al 0,01 % de toda la producción.

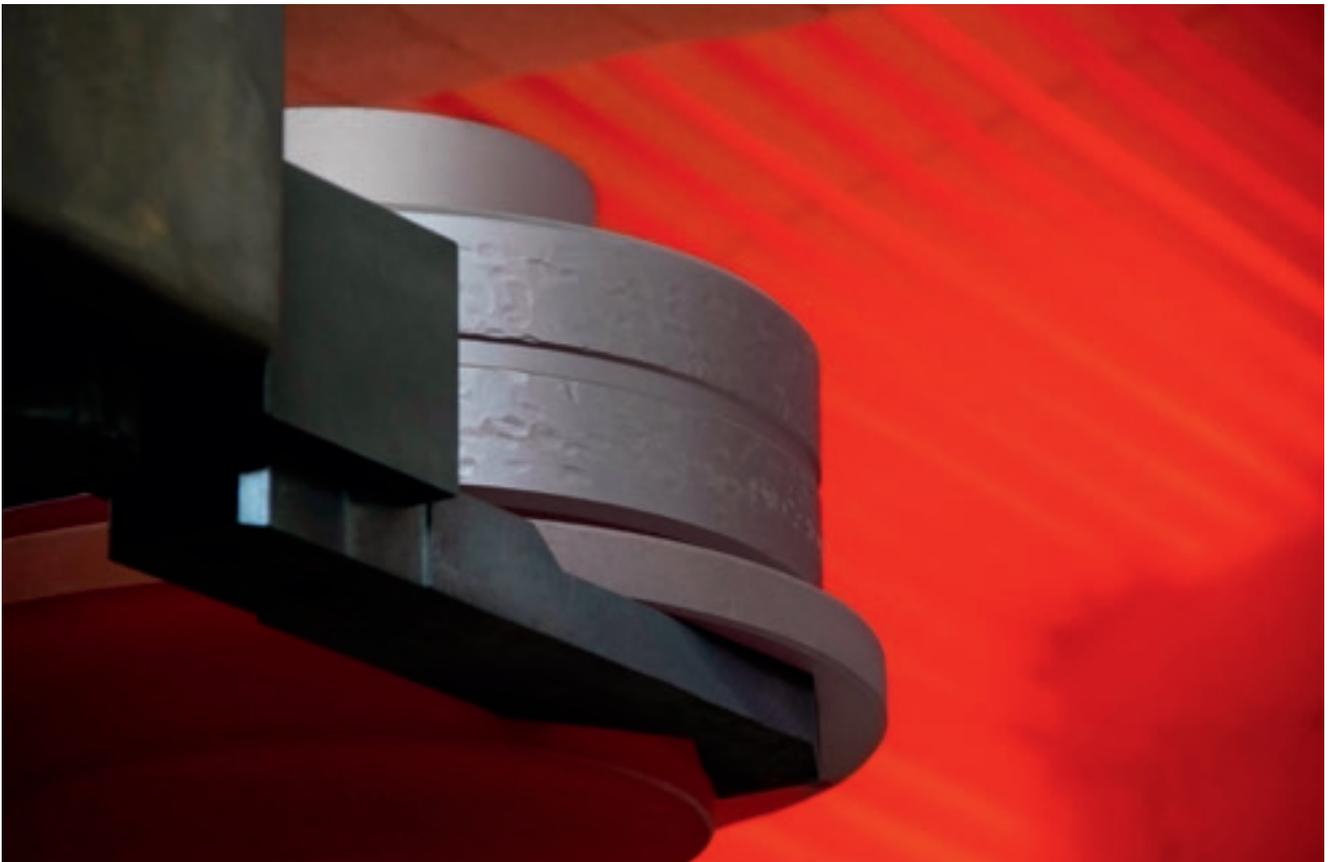
## **PROVEEDORES DE DIAMANTE Y MATERIAS PRIMAS CERTIFICADOS**

Diamut selecciona solo los mejores proveedores de diamante y polvos metálicos. Solo a través de una rigurosa certificación y después de un atento control de calidad, las mejores materias primas se emplean posteriormente en la producción de las herramientas. Resultado: Calidad total a lo largo de todo el proceso productivo.

# EXCELENCIA CUALITATIVA

## SINTERIZACIÓN Y SOLDADURA

La temperatura y la presión del proceso de sinterización están constantemente bajo control para garantizar la repetibilidad constante del producto.



## ELECTROEROSIÓN

El proceso de electroerosión al que se somete cada herramienta aumenta drásticamente la precisión del perfil con respecto a un rectificado manual tradicional. Resultado: precisión absoluta en los perfiles de cada herramienta.

## REAVIVADO DEL DIAMANTE

Cada herramienta se somete al proceso de reavivado del diamante que, a través de una tecnología específica, da a la herramienta una eficacia inmediata desde los primeros metros de trabajo. Resultado: la herramienta garantiza un resultado de mecanizado excelente desde el primer uso.



## EQUILIBRADO DE LAS MUELAS

Antes de la entrega, cada muela se somete al control del equilibrado. El grado de equilibrado requerido es el G=6, utilizado habitualmente para componentes de alta rotación y ampliamente superior al régimen de rotación requerido en las muelas en los diversos mecanizados. Resultado: cualquier desequilibrio potencial de las herramientas se elimina a cualquier régimen de uso.

## MARCADO DE LA HERRAMIENTA INDIVIDUAL

Cada herramienta producida en Diamut se marca individualmente con un número de serie para permitir la localización del producto incluso años después, de manera que es posible conocer el día exacto de la asignación y la información relativa a cada fase de mecanizado. Resultado: trazabilidad total de cada una de las herramientas y rapidez de intervención en caso de asistencia.

# SERVICIOS



## DISEÑO DE HERRAMIENTAS PERSONALIZADAS

Frente a una solicitud del mercado cada vez más variada y orientada hacia exigencias de personalización de diseño y de materiales, Diamut responde con un equipo de expertos capaz de interpretar y anticipar las exigencias del cliente, diseñando y produciendo también herramientas personalizadas a medida tanto en el perfil como en la mezcla de diamante y aglutinante, para cualquier maquinaria del mercado. La misma herramienta personalizada puede volver a pedirse en cualquier momento, ya que, una vez entregada, el perfil solicitado por el cliente se conserva en la base de datos interna durante los años siguientes, aunque la máquina para la que se ha diseñado pase a estar fuera de producción.

## RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

Diamut apoya a sus clientes ofreciendo en las filiales principales un servicio de rectificado de las herramientas compradas. Gracias al innovador Grinder, nuestros especialistas son capaces de restablecer la eficacia inicial de las herramientas, en un breve plazo de tiempo.

## ASESORAMIENTO SOBRE LOS PROYECTOS

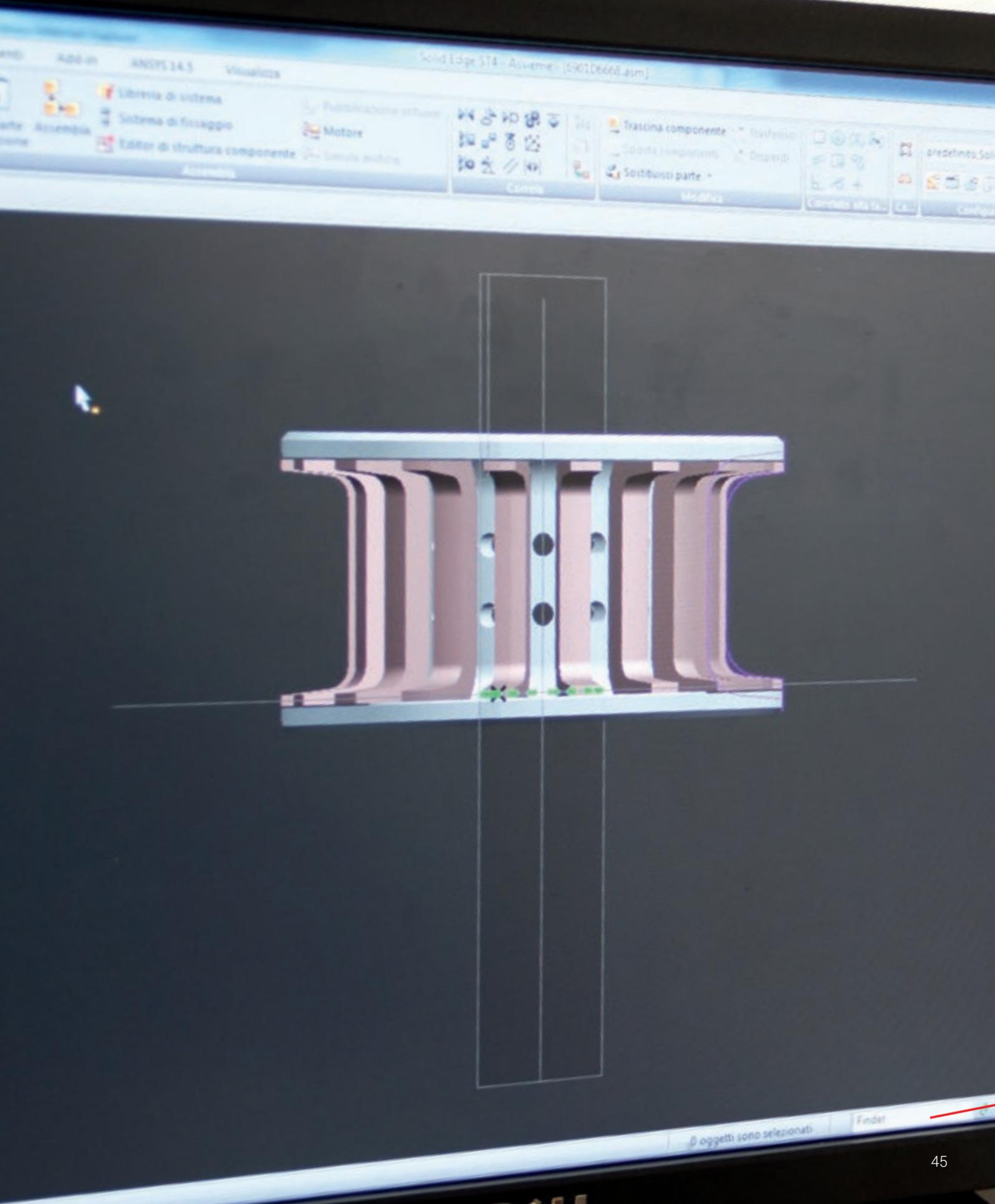
Con el objetivo constante de mantener altos niveles de calidad y la completa personalización de los productos acabados, los técnicos de Diamut proporcionan un asesoramiento completo y soluciones tecnológicas que aprovechan y apoyan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales.



## TECNOLOGÍA EN ACCIÓN

Para aquellos que desean comprobar de cerca las tecnologías del Grupo Biesse, la renovada sala de exposición Inter-mac de Pésaro ofrece la posibilidad de asistir en vivo a demostraciones específicas dedicadas a los principales mecanizados, tecnologías y herramientas.

# GLASS TOOLING



# MADE WITH DIAMUT

**DEKTON®**

**LA COLABORACIÓN TÉCNICA CON DIAMUT HA LLEVADO AL DESARROLLO DE UNA GAMA DE HERRAMIENTAS CON UNA MEZCLA DEDICADA AL DEKTON QUE GARANTIZA LA OBTENCIÓN DE UN RESULTADO DE MÁXIMA CALIDAD.**



**Cosentino Group**

Dekton® es una mezcla sofisticada de materias primas utilizadas en construcción, vidrio, materiales de porcelana de última generación y superficies de cuarzo. Es un material con prestaciones extraordinarias. La combinación inteligente de materias primas y los procesos tecnológicos de última generación empleados para su producción hacen de Dekton® un producto muy especial.



**COSENTINO.COM**

# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO  
BIESSE EN NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO**

