

DIAMUT HELIX

Taladro diamantado



Sistema de taladrado integrado



HELIX

Taladro diamantado

El mercado exige

nuevos sistemas de taladrado del vidrio que garanticen **prestaciones y calidad superiores** a las de las herramientas utilizadas actualmente para esta aplicación.

Diamut responde

con **Helix**, la nueva herramienta Diamut que, combinada con un software Intermac, supera cualquier límite de los sistemas tradicionales de taladrado, realizando con una única herramienta las operaciones de taladrado, amolado y avellanado de placas de vidrio de hasta 19 mm.

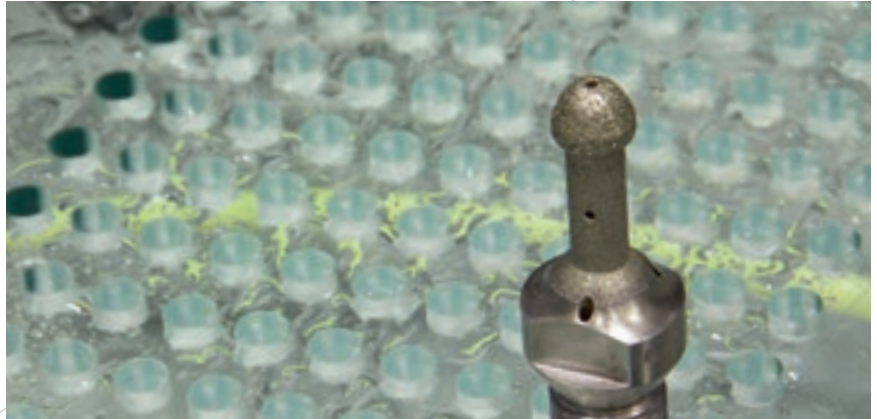
- ✓ Máxima calidad de acabado
- ✓ Tolerancias de mecanizado reducidas a la mitad
- ✓ Orificios de diámetros distintos con una sola herramienta
- ✓ Utilizable incluso sobre vidrio laminado
- ✓ Avellanados superior e inferior integrados
- ✓ Mecanizado posible en cualquier punto de la placa



Taladrado revolucionario

El nuevo estándar en las operaciones de taladrado.

Helix System nace de la voluntad de Diamut e Intermac de desarrollar un sistema revolucionario de taladrado no presente actualmente en el mercado, que logre realizar orificios con avellanado superior e inferior integrado en placas de vidrio de un espesor de hasta 19 mm, usando una única herramienta en máquinas CNC.



Por encima de cualquier límite de los sistemas de taladrado tradicional.

La tecnología actual obliga a los operarios a usar dos herramientas y supone además unos límites; no incluye el avellanado de la parte inferior y obliga a usar taladros distintos para orificios de diverso diámetro.

Una herramienta innovadora gestionada por un software dedicado.

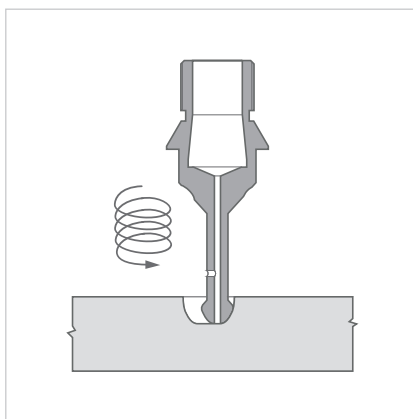
Gracias a la sinergia con Intermac y al desarrollo de un software específico, la bajada de la herramienta ya no es vertical, sino que se realiza helicoidalmente; la entrada se produce a través de la parte radial de la herramienta y, en lugar de taladrarse, el vidrio se amola hasta crear el orificio.



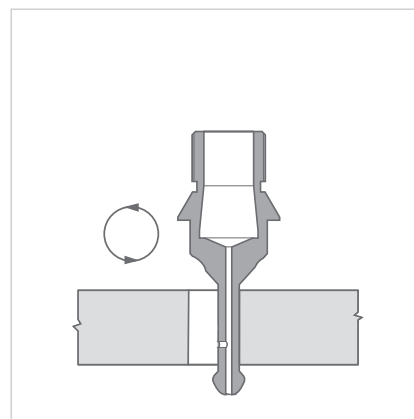
Mira el vídeo de Helix

Taladrado, amolado, avellanado: 3 operaciones en una.

Una vez terminada la operación de taladrado, se realiza el amolado lateral, que ensancha el orificio hasta las dimensiones nominales. Cuando se ha terminado esta fase, comienzan los avellanados inferior y superior y se elimina cualquier defecto.



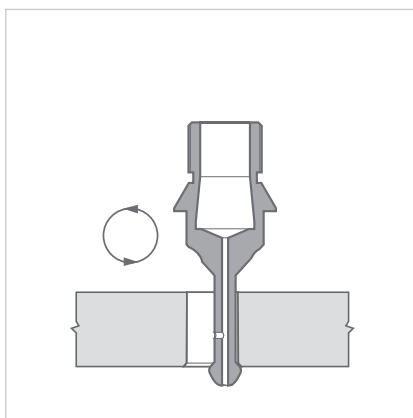
1_Taladrado con movimiento helicoidal



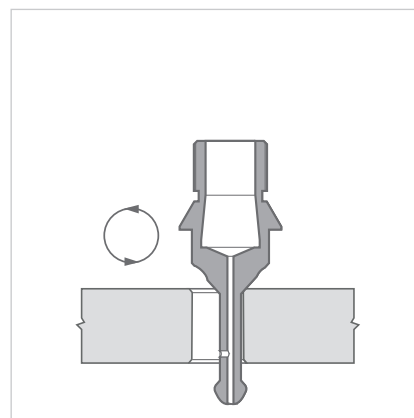
2_Amolado lateral

Calidad desarrollada y probada con Intermac.

Helix System es solo la última de las innovaciones que nacen de los equipos de expertos de Diamut e Intermac. La alianza perfecta entre hardware y software que se materializa en la gama de centros de mecanizado Intermac. Helix System está disponible de hecho en toda la gama Master fabricada a partir de 2005.



3_Avellanado inferior



4_Avellanado superior



Características técnicas

	DIÁMETRO DE VÁSTAGO DIAMANTADO	DIÁMETRO DE CABEZAL RADIAL	ESPESOR DEL VIDRIO	ORIFICIO MÍNIMO AVELLANADO - NO AMOLADO	ORIFICIO MÍNIMO AVELLANADO Y AMOLADO	ORIFICIO MÍNIMO NO AVELLANADO
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HELIX 6/4	4	6	De 4 a 19	7	9	8
HELIX 9/6	6	9	De 4 a 19	10	12	12
HELIX 14/11	11	14	De 4 a 19	16	18	20

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. En el ámbito de la mejora continua de sus productos, Diamut se reserva aportar eventuales modificaciones sin previo aviso.

La innovación se combina con la calidad



Diamut, punta de diamante.

Diamut crea mezclas de diamante y aglutinante personalizadas, herramientas estudiadas sobre la base de las exigencias del cliente y probadas sobre el terreno. Utilizando herramientas de alta tecnología, es posible trabajar cualquier material, desde la piedra hasta el cemento, desde la cerámica hasta el vidrio y los materiales sintéticos.

El profundo conocimiento de las diversas maquinarias presentes en el merca-

do, junto a la posibilidad de diferenciar de modo óptimo las mezclas en cada una de las herramientas, le permite a Diamut proporcionar una solución personalizada para cualquier exigencia de mecanizado y cualquier máquina utilizada.

Diamut forma parte del grupo Biesse, multinacional líder en la producción de maquinaria para el mecanizado de vidrio, piedra, metal, plástico y madera.

Biesse Group

In / 1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 8 plantas de producción.

How / 14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where / 30 filiales y 300 agentes y revendedores seleccionados.

With / clientes en 120 países, fabricantes de muebles y diseño, carpintería, componentes para la construcción, el sector náutico y el sector aeroespacial.

We / 2800 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es una multinacional líder en tecnología para el mecanizado de madera, cristal, piedra, plástico y metal.

Fundada en Pesaro, en 1969, por Giancarlo Selci, cotiza en bolsa en el segmento STAR desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

